

Tooling by **DIJET**[®]

ターニング編

旋削用工具 (ARNOツール)

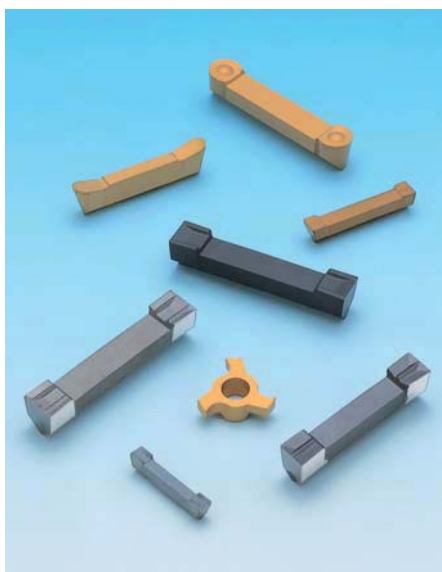
旋削用工具
(ARNOツール)

旋削用工具 (ARNOツール) 一覧



■溝入れ・倣い加工システム	90, 91
◆外径、端面溝入れ用及び突切り用ホルダー一覧	92, 93
◆外径加工ガイド (カタログの見方)	94
●外径溝入れ用ホルダ・ストレートタイプ	96, 97
●外径溝入れ用ホルダ・直角タイプ	98, 99
●端面溝入れ用ホルダ・ストレートタイプ	100~103
●端面溝入れ用ホルダ・ストレート・コントラタイプ	104~107
●端面溝入れ用ホルダ・ストレート・モノブロックタイプ	108, 109
●端面溝入れ用ホルダ・直角タイプ	110~113
●端面溝入れ用ホルダ・直角タイプ・モノブロックタイプ	114
●SHORT-CUT外径溝入れ用ホルダ	118
●SHORT-CUT端面溝入れ用ホルダ	119, 120
●DROP-CUT突切りホルダ	122

◆内径加工用ホルダー一覧	124
●内径溝入れ用ホルダ	125~127
●小径内径溝入れ用ホルダ	130
◆工具の選定と加工方法	132, 133



◆溝入れ・倣い・突切り加工用チップ一覧	136, 137
●材種一覧	134, 135
●標準形チップ	138
●倣い旋削加工用チップ	139
●全R形チップ	140, 141
●アルミ加工用チップ	142
●サークリップ溝入れ用チップ	143
●小径内径溝入れ用チップ	144
●SHORT-CUT溝入れ用チップ	145
●DROP-CUT突切り用チップ	146, 147



◆マイクロツール一覧	148
●ねじ切り加工用	149～151
●内径旋削加工用 / 内径面取り加工用	152, 153
●端面溝入れ加工用 / 倣い加工用	154, 155
●内径溝入れ倣い加工用	156～159
●ホルダ及び部品	160

◆高能率・高精度加工用旋削チップ	162～180
●材種一覧	166, 167



DIJET[®] ARNO[®] 溝入れ・倣い加工システム

■ホルダ

- モジュラーシステムによる溝入れ及び倣い加工方式は、1種類の基本ホルダで、サポートブレードとクランプを交換するだけで、溝幅・溝深さの異なる溝入れ加工や、外径・端面溝入れなどの種々の加工ができます。
- 内径旋削加工については、シャンク寸法はφ12~50mmまで7種類のホルダがあり、乾式用、湿式用があります。対応チップは加工溝幅毎に用意されています。

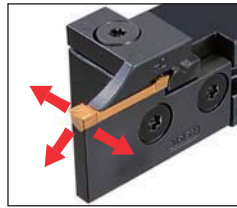


■チップ

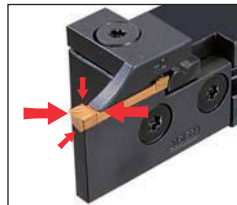
- 内径、外径溝入れチップは、両頭切れ刃の精密研磨級です。
- 種々の被削材に最適のチップブレード形状とチップ材種（コーティング材種、ノンコート材種）を選択ください。
- チップは、精密に研削加工されたV字面によりサポートブレードに確実に固定できるため、横送りや倣い加工時にも高剛性と安定性を保障します。
- チップは、ポジ形状で0.01mm以下の振れ精度を有するため仕上げ加工に最適です。



- 一本の工具で三方向の切削ができ、複合加工が可能なため工具費の削減が図れると共に工具交換時間が大幅に短縮できます。



- チップの繰り返しセッティング精度は、高精度V字ホールドにより0.01mmの高精度が保たれます。又、サポートブレードに固定されるためクランプ剛性は抜群です。



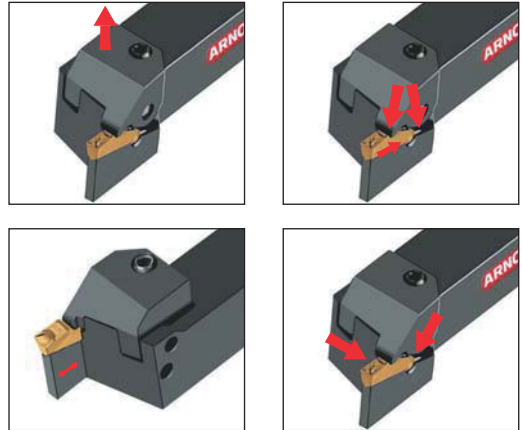
■モノブロックホルダ

- モノブロックホルダは、小径の溝入れ加工を高精度に加工するための端面溝入れ用で、最小外径15mmからと、内径溝入れ用で最小内径11mmから用意されており、溝入れプログラムを完成させております。



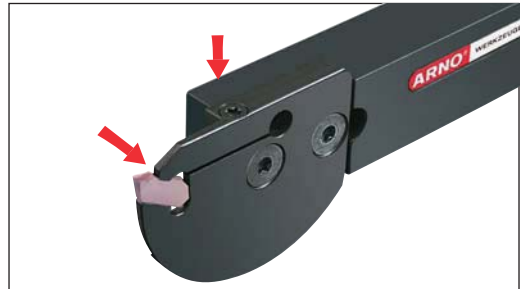
■ SHORT-CUT® 溝入れ工具

- 一体型のモノブロック構造の外径旋削用ホルダで、クランプの交換により外径溝入れ、端面溝加工及び微加工ができる多機能工具です。
- 独特のチップ保持方式（特許）で高いチップ保持力を発揮します。
- 突出し量が短いため、安定した高送り加工ができます。
- チップは、ダブルカッティングエッジを有し経済的です。在庫サイズも豊富です。



■ DROP CUT® 突切り工具

- チップは、クランプオンにて強固にクランプされるため、高剛性でありびびりを抑え断続切削にも適用できます。
- 本体にバックストップが付いているので正確な突切り加工が可能です。
- 芯高は、常に一定に保たれます。
- 逆さバイトで使用しても何ら問題なく使用できます。
- 突切り刃幅は、2.1, 3.1, 4.1mmの3種類です。



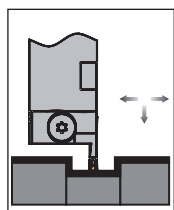
■ マイクロツール

- マイクロツールは、最小加工径3.2mmから加工できる微小工具です。
- チップバーは、全面研削の超硬ソリッドバーで両頭切れ刃なので経済的です。
- 3種類のチップバー径、及び3種類の全長違いの組合せにより、種々な加工径及び加工深さに対応できるシステムになっています。
- オイルホール付きストッパーにより、チップバーは正確な位置決めと強固なクランプ力が得られます。
- チップバーは、微粒子超硬合金を採用し、全てTiN PVDコーティングされており長寿命と美しい仕上げ面が得られます。
- ホルダスルーのオイルホールにより、刃先への給油、冷却は無論、切りくずの排出にも威力を発揮します。



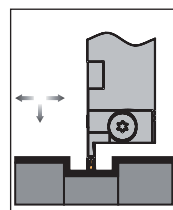
DIJET ARNO 外径、端面溝入れ用及び突切り用ホルダ

●外径溝入れ用ホルダ ストレートタイプ



右勝手

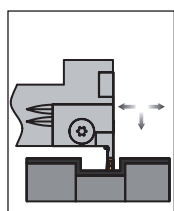
page
96, 97



左勝手

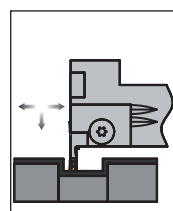
page
96, 97

●外径溝入れ用ホルダ 直角タイプ



右勝手

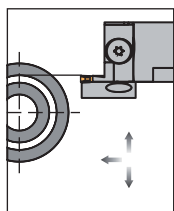
page
98, 99



左勝手

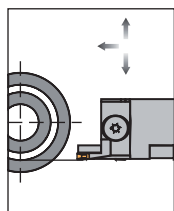
page
98, 99

●端面溝入れ用ホルダ ストレートタイプ



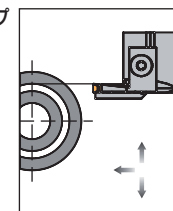
右勝手

page
100~103



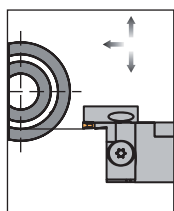
コントラタイプ
右勝手

page
104~107



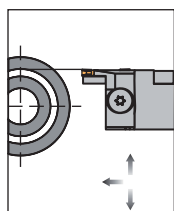
モノブロックタイプ
右勝手

page
108, 109



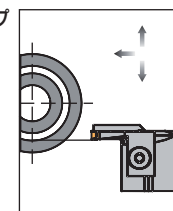
左勝手

page
100~103



コントラタイプ
左勝手

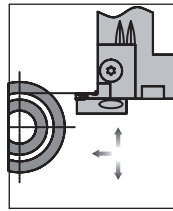
page
104~107



モノブロックタイプ
左勝手

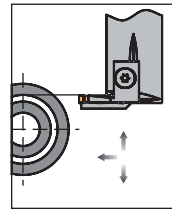
page
108, 109

●端面溝入れ用ホルダ 直角タイプ



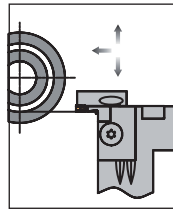
右勝手

page
110~113



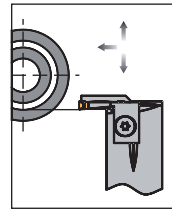
モノブロックタイプ
右勝手

page
114



左勝手

page
110~113

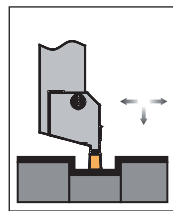


モノブロックタイプ
左勝手

page
114

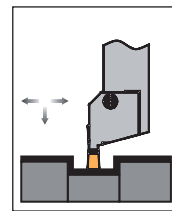
SHORT-CUT®

●外径溝入れ用ホルダ



右勝手

page
118

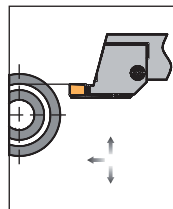


左勝手

page
118

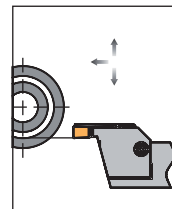
SHORT-CUT®

●端面溝入れ用ホルダ



右勝手

page
119, 120

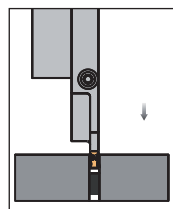


左勝手

page
119, 120

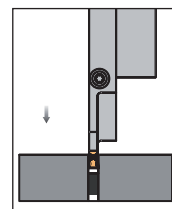
DROP CUT®

●突切りホルダ



右勝手

page
122



左勝手

page
122

DIJET[®] ARNO[®] 外径加工ガイド

■カタログの見方

- 対応するサポートブレード、クランプ、チップを一目で選択できるようにカタログに色分けしてあります。同色のホルダに同色のスペアパーツをお選びください。
- 全サポートブレード、クランプ、チップは、同色の基本ホルダに交換使用できますが、同色のスペアパーツ間での交換はできません。

注文例

ホルダ.....71216 R
 サポートブレード.....10208 R
 クランプ.....KAM2 R
 チップ.....21201 AK10

■ホルダ

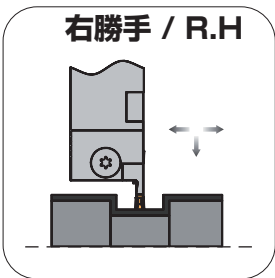
形番 Cat.No.	在庫 RHLH	寸法(mm)						部品		対応サポートブレード
		h	b	φ	h ₁	φ ₁	f	スクリュー	レンチ	
71216 R/L		12	16	90	17	81	16	T154	KS1111	UA2/471R/L, UA3/471R/L 10208 R/L, 10312 R/L
71616 R/L		16	16	110	21	101	16			
72020 R/L		20	20	125	25	116	20			
72525 R/L-M		25	25	150	30	141	25			
72025 R/L		20	25	125	27	113	溝幅6mm, f=b+0.5 その他の寸法は、f=b	T205	T5120	UA471 R/L, 20310 R/L, 20412 R/L, 20515 R/L, 20620 R/L, UT316 R/L, UT419 R/L, UT522 R/L, UT627 R/L
72525 R/L		25	25	150	32	138				
.....				

■部品、対応チップ

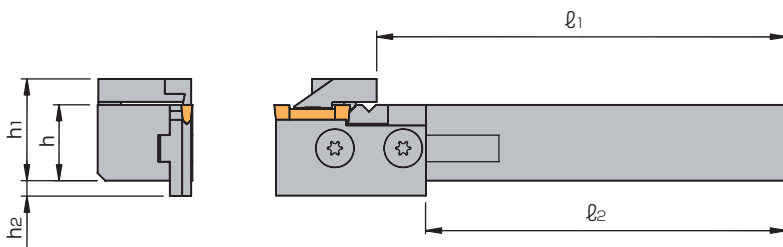
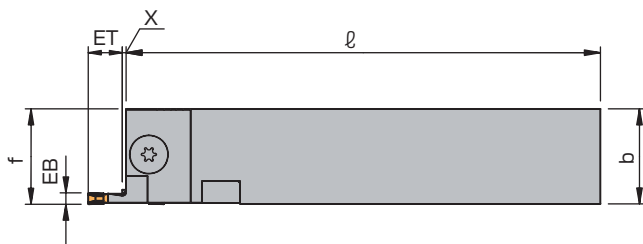
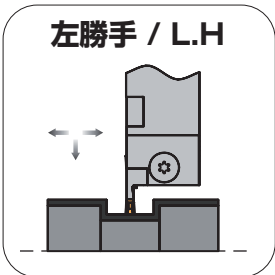
溝幅(EB)	加工深さ(ET)	X	サポートブレード	クランプ	対応チップ
0.5~1.85	=EB	0	UA2/471 R/L	KAM2 R/L	2-../471R/L
0.5~3.08	=EB	0	UA3/471 R/L	KAM3 R/L	3M-../471R/L
2.00	8	0	10208 R/L	KAM2 R/L	212....
3.00	12	0	10312 R/L	KAM3 R/L	316....
0.5~3.08	=EB	0	UA471 R/L	KA3 R/L	3-../471R/L
3.00	9.5	0	20310 R/L	KA3 R/L	320....
...

DIJET ARNO 外径溝入れ用ホルダ・ストレートタイプ

右勝手 / R.H



左勝手 / L.H



EB=加工溝幅 本図は、右勝手を示す。
ET=有効加工深さ

ホルダ

形番 Cat.No.	在庫 R/LH	寸法 (mm)								部品		対応サポートブレード
		h	b	ℓ	h ₁	ℓ ₁	h ₂	ℓ ₂	f	スクリュー	レンチ	
71216 R/L	●●	12	16	90	17	81	3.5	72	16	T154	KS1111	UA2/471 R/L, UA3/471 R/L 10208 R/L, 10312 R/L
71616 R/L	●●	16	16	110	21	101	—	92	16			
72020 R/L	●●	20	20	125	25	116	—	107	20			
72525 R/L-M	●●	25	25	150	30	141	—	132	25			
72025 R/L	●●	20	25	125	27	113	4	95	溝幅6mm, f=b+0.5 その他の寸法は、f=b	T205	T5120	UA471 R/L, 20310 R/L, 20412 R/L, 20515 R/L, 20620 R/L, UT316 R/L, UT419 R/L, UT522 R/L, UT627 R/L
72525 R/L	●●	25	25	150	32	138	—	120				
73225 R/L	●●	32	25	170	39	158	—	140				
373225 R/L	●●	32	25	170	40	145	—	125	26	T206	T5120	30817 R/L, 31025 R/L, UT832 R/L, UT1040 R/L

●：メーカー在庫 □：流通在庫 ☆：海外在庫 ○：近日在庫

■部品、対応チップ

溝幅(EB)	加工深さ(ET)	X	サポートブレード	クランプ	対応チップ
0.5~1.85	=EB	0	UA2/471 R/L	KAM2 R/L	2-../471R/L
0.5~3.08	=EB	0	UA3/471 R/L	KAM3 R/L	3M-../471R/L
2.00	8	0	10208 R/L	KAM2 R/L	212...
3.00	12	0	10312 R/L	KAM3 R/L	316...
0.5~3.08	=EB	0	UA471 R/L	KA3 R/L	3-../471R/L
3.00	9.5	0	20310 R/L	KA3 R/L	320...
4.00	11.5	0	20412 R/L	KA4 R/L	422...
5.00	14.5	0	20515 R/L	KA5 R/L	525...
6.00	19.5	0	20620 R/L	KA6 R/L	630...
3.00	16	3	UT316 R/L	KT3 R/L	320...
4.00	19	3	UT419 R/L	KT4 R/L	422...
5.00	22	3	UT522 R/L	KT5 R/L	525...
6.00	27	3	UT627 R/L	KT6 R/L	630...
8.00	17	1	30817 R/L	KAK8 R/L	838...
10.00	25	1	31025 R/L	KAK10 R/L	1046...
8.00	32	1	UT832 R/L	KA8 R/L	838...
10.00	40	1	UT1040 R/L	KA10 R/L	1046...

注1. チップの詳細はP138~143をご参照ください。

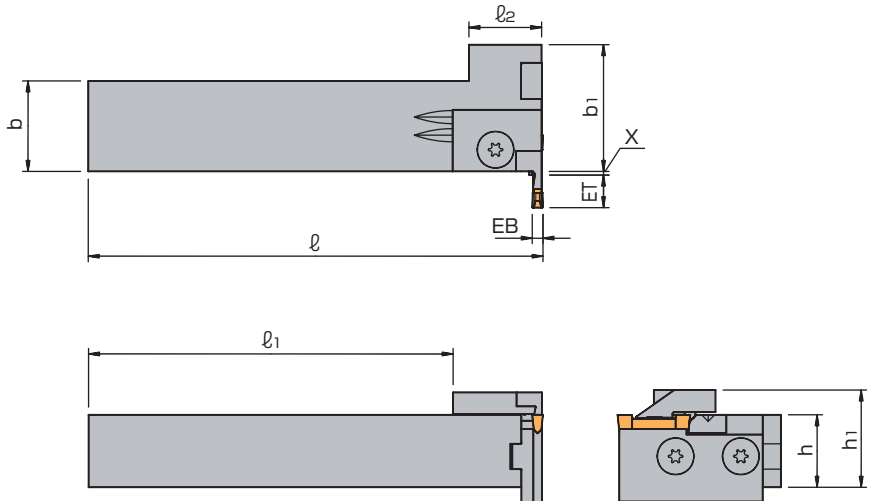
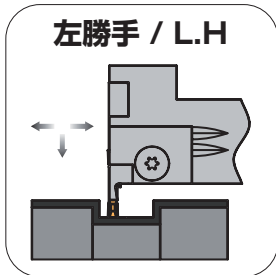
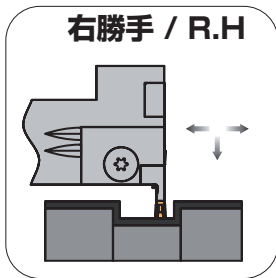
注2. ホルダには、スクリューとレンチは標準付属品です。サポートブレードとクランプは別途お求めください。

■対応チップ

用途	溝入れ標準形	溝入れ倣い用	全R形	全R形	非鉄金属用	サークリップタイプ
ブ レ ー カ						
		-12	-V	-VK	-ALU	471
ページ	138	139	140	141	142	143

1ケース10個入りです。

DIJET ARNO 外径溝入れ用ホルダ・直角タイプ



EB=加工溝幅
ET=有効加工深さ

本図は、右勝手を示す。

ホルダ

形番	在庫	寸法 (mm)							部品		対応サポートブレード	
		h	b	ℓ	h ₁	ℓ ₁	ℓ ₂	b ₁	スクリュー	レンチ		
Cat.No.	R/LH											
11616 R/L	●●	16	16	110	21	95	15	20	T154	KS1111	UA2/471 R/L, UA3/471 R/L, 10208 R/L, 10312 R/L	
12020 R/L	●●	20	20	125	25	110	0	20				
12025 R/L	●●	20	25	125	27	101	20	35	T205	T5120	UA471 R/L, 20310 R/L, 20412 R/L, 20515 R/L, 20620 R/L, UT316 R/L, UT419 R/L, UT522 R/L, UT627 R/L	
12525 R/L	●●	25	25	150	32	126	20	35				
13232 R/L	●●	32	32	170	39	146	20	35	T206	T5120	30817 R/L, 31025 R/L, UT832 R/L, UT1040 R/L	
312525 R/L	○	25	25	150	33	125	25	45				
313232 R/L	●●	32	32	170	40	145	25	45				

●：メーカー在庫 □：流通在庫 ☆：海外在庫 ○：近日在庫 ○：在庫がなくなり次第廃番
注) 312525R/Lは在庫がなくなり次第廃番となります。今後は313232R/Lにお切り替えください。



■部品、対応チップ

溝幅(EB)	加工深さ(ET)	X	サポートブレード	クランプ	対応チップ
0.5~1.85	=EB	0	UA2/471 R/L	KAM2 R/L	2-../471R/L
0.5~3.08	=EB	0	UA3/471 R/L	KAM3 R/L	3M-../471R/L
2.00	8	0	10208 R/L	KAM2 R/L	212...
3.00	12	0	10312 R/L	KAM3 R/L	316...
0.5~3.08	=EB	0	UA471 R/L	KA3 R/L	3-../471R/L
3.00	9.5	0	20310 R/L	KA3 R/L	320...
4.00	11.5	0	20412 R/L	KA4 R/L	422...
5.00	14.5	0	20515 R/L	KA5 R/L	525...
6.00	19.5	0	20620 R/L	KA6 R/L	630...
3.00	16	3	UT316 R/L	KT3 R/L	320...
4.00	19	3	UT419 R/L	KT4 R/L	422...
5.00	22	3	UT522 R/L	KT5 R/L	525...
6.00	27	3	UT627 R/L	KT6 R/L	630...
8.00	17	1	30817 R/L	KAK8 R/L	838...
10.00	25	1	31025 R/L	KAK10 R/L	1046...
8.00	32	1	UT832 R/L	KA8 R/L	838...
10.00	40	1	UT1040 R/L	KA10 R/L	1046...

注1. チップの詳細はP138~143をご参照ください。

注2. ホルダには、スクリューとレンチは標準付属品です。サポートブレードとクランプは別途お求めください。

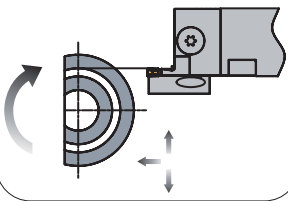
■対応チップ

用途	溝入れ標準形	溝入れ倣い用	全R形	全R形	非鉄金属用	サークリップタイプ
ブリーカ						
		-12	-V	-VK	-ALU	471
ページ	138	139	140	141	142	143

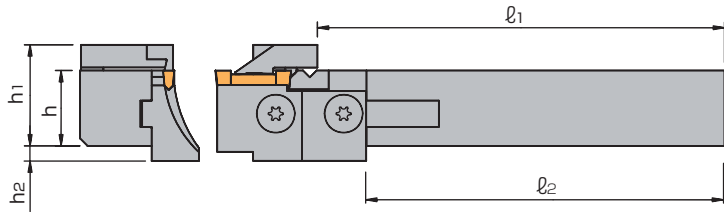
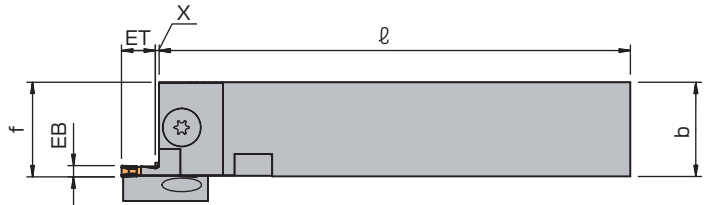
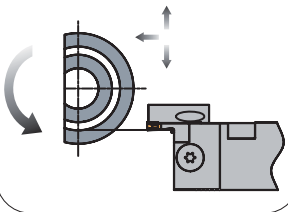
1ケース10個入りです。

DIJET ARNO 端面溝入れ用ホルダストレートタイプ

右勝手 / R.H



左勝手 / L.H



EB=加工溝幅
ET=有効加工深さ

本図は、右勝手を示す。

ホルダ

形番 Cat.No.	在庫 R/LH	寸法 (mm)								部品		対応サポートブレード
		h	b	ℓ	h ₁	ℓ ₁	h ₂	ℓ ₂	f	スクリュー	レンチ	
71216 R/L	●●	12	16	90	17	81	3.5	72	16	T154	KS1111	102-...R/L, 10208R/L, 103-...R/L, 10312R/L
71616 R/L	●●	16	16	110	21	101	—	92	16			
72020 R/L	●●	20	20	125	25	116	—	107	20			
72525 R/L-M	●●	25	25	150	30	141	—	132	25			
72025 R/L	●●	20	25	125	27	113	4	95	溝幅6mm, f=b+0.5 その他の寸法は、f=b	T205	T5120	203-...R/L, UT3-...R/L, 204-...R/L, UT4-...R/L, 205-...R/L, UT5-...R/L, 206-...R/L, UT6-...R/L
72525 R/L	●●	25	25	150	32	138	—	120				
73225 R/L	●●	32	25	170	39	158	—	140				
373225 R/L	●●	32	25	170	40	145	—	125				

●：メーカー在庫 □：流通在庫 ☆：海外在庫 ○：近日在庫

■部品、対応チップ

溝 幅 (EB)	加工深さ (ET)	X	使用加工径	サポートブレード	クランプ	対応チップ
2	8	0	25-30	102-2530 R/L	KAM2 R/L	212...
			30-40	102-3040 R/L		
			40-50	102-4050 R/L		
			50-60	102-5060 R/L		
			60-75	102-6075 R/L		
			75-100	102-75100 R/L		
			100-150	102-100150 R/L		
			150-300	102-150300 R/L		
			300-500	102-300500 R/L		
			500-∞	10208 R/L		
3	12	0	25-30	103-2530 R/L	KAM3 R/L	316...
			30-40	103-3040 R/L		
			40-50	103-4050 R/L		
			50-60	103-5060 R/L		
			60-75	103-6075 R/L		
			75-100	103-75100 R/L		
			100-150	103-100150 R/L		
			150-300	103-150300 R/L		
			300-500	103-300500 R/L		
			500-∞	10312 R/L		
3	9.5	0	50-60	203-5060 R/L	KA3 R/L	320...
			60-75	203-6075 R/L		
			75-100	203-75100 R/L		
			100-150	203-100150 R/L		
			150-300	203-150300 R/L		
			300-500	203-300500 R/L		
			500-∞	203-500XX R/L		
3	16	3	50-60	UT3-5060 R/L	KT3 R/L	320...
			60-75	UT3-6075 R/L		
			75-100	UT3-75100 R/L		
			100-150	UT3-100150 R/L		
			150-300	UT3-150300 R/L		
			300-500	UT3-300500 R/L		
			500-∞	UT3-500XX R/L		

DIJET **ARNO** 端面溝入れ用ホルダストレートタイプ

■部品、対応チップ

溝幅(EB)	加工深さ(ET)	X	使用加工径	サポートブレード	クランプ	対応チップ
4	11.5	0	50-60	204-5060 R/L	KA4 R/L	422...
			60-75	204-6075 R/L		
			75-100	204-75100 R/L		
			100-150	204-100150 R/L		
			150-300	204-150300 R/L		
			300-500	204-300500 R/L		
			500-∞	204-500XX R/L		
4	19	3	50-60	UT4-5060 R/L	KT4 R/L	422...
			60-75	UT4-6075 R/L		
			75-100	UT4-75100 R/L		
			100-150	UT4-100150 R/L		
			150-300	UT4-150300 R/L		
			300-500	UT4-300500 R/L		
			500-∞	UT4-500XX R/L		
5	14.5	0	50-60	205-5060 R/L	KA5 R/L	525...
			60-75	205-6075 R/L		
			75-100	205-75100 R/L		
			100-150	205-100150 R/L		
			150-300	205-150300 R/L		
			300-500	205-300500 R/L		
			500-∞	205-500XX R/L		
5	22	3	50-60	UT5-5060 R/L	KT5 R/L	525...
			60-75	UT5-6075 R/L		
			75-100	UT5-75100 R/L		
			100-150	UT5-100150 R/L		
			150-300	UT5-150300 R/L		
			300-500	UT5-300500 R/L		
			500-∞	UT5-500XX R/L		
6	19.5	0	50-60	206-5060 R/L	KA6 R/L	630...
			60-75	206-6075 R/L		
			75-100	206-75100 R/L		
			100-150	206-100150 R/L		
			150-300	206-150300 R/L		
			300-500	206-300500 R/L		
			500-∞	206-500XX R/L		
6	27	3	50-60	UT6-5060 R/L	KT6 R/L	630...
			60-75	UT6-6075 R/L		
			75-100	UT6-75100 R/L		
			100-150	UT6-100150 R/L		
			150-300	UT6-150300 R/L		
			300-500	UT6-300500 R/L		
			500-∞	UT6-500XX R/L		

■部品、対応チップ

溝幅(EB)	加工深さ(ET)	X	使用加工径	サポートブレード	クランプ	対応チップ
8	17	1	75-100	308-75100 R/L	KAK8 R/L	838...
			100-150	308-100150 R/L		
			150-300	308-150300 R/L		
			300-500	308-300500 R/L		
			500-∞	308-500XX R/L		
8	32	1	75-100	UT8-75100 R/L	KA8 R/L	838...
			100-150	UT8-100150 R/L		
			150-300	UT8-150300 R/L		
			300-500	UT8-300500 R/L		
			500-∞	UT8-500XX R/L		
10	25	1	75-100	310-75100 R/L	KAK10 R/L	1046...
			100-150	310-100150 R/L		
			150-300	310-150300 R/L		
			300-500	310-300500 R/L		
			500-∞	310-500XX R/L		
10	40	1	75-100	UT10-75100 R/L	KA10 R/L	1046...
			100-150	UT10-100150 R/L		
			150-300	UT10-150300 R/L		
			300-500	UT10-300500 R/L		
			500-∞	UT10-500XXR/L		

注1. チップの詳細はP138~143をご参照ください。

注2. ホルダーには、スクリューとレンチは標準付属品です。サポートブレードとクランプは別途お求めください。

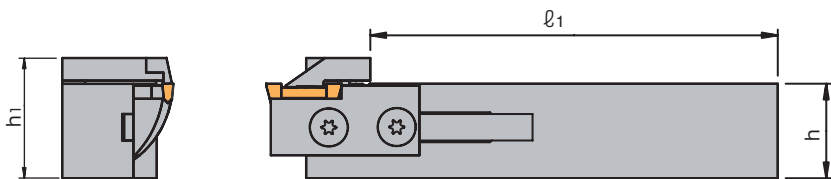
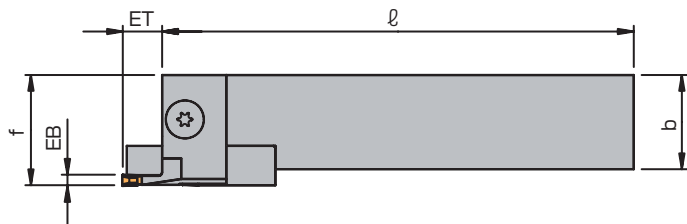
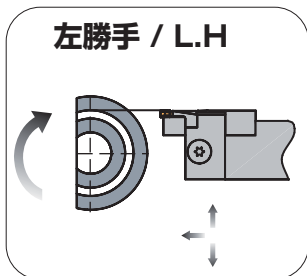
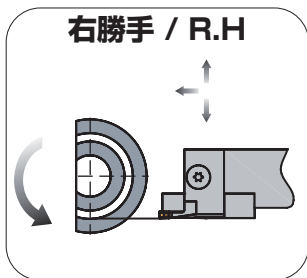
■対応チップ

用途	溝入れ標準形	溝入れ倣い用	全R形	全R形	非鉄金属用	サークリップタイプ
ブ レ ー カ						
		-12	-V	-VK	-ALU	471
ページ	138	139	140	141	142	143

1ケース10個入りです。

DIJET ARNO 端面溝入れ用ホルダ・ストレートタイプ

●コントラタイプ



本図は、右勝手を示す。

■ホルダ

形番 Cat.No.	在庫		寸法 (mm)					部品		対応サポートブレード	
	RH	LH	h	b	ℓ	h ₁	ℓ ₁	f	スクリュー		レンチ
72025 R/L	●	●	20	25	125	27	113	※29.65	T205	T5120	203S-...R/L, UT3S-...R/L, 204S-...R/L, UT4S-...R/L, 205S-...R/L, UT5S-...R/L, 206S-...R/L, UT6S-...R/L
72525 R/L	●	●	25	25	150	32	138	※29.65			
73225 R/L	●	●	32	25	170	39	158	※29.65			
373232 R/L	☆	☆	32	32	170	40	145	38.50	T206	T5120	308S-...R/L, UT8S-...R/L, 310S-...R/L, UT10S-...R/L

●：メーカー在庫 □：流通在庫 ☆：海外在庫 ○：近日在庫
注1. 溝幅 (EB) 6mmを使用される場合、表中※寸法は30.15mmとなります。

■部品、対応チップ

溝 幅 (EB)	加工深さ (ET)	使用加工径	サポートブレード	クランプ	対応チップ
			形 番	形 番	
3	10	60-75	203S-6075 R/L KONTRA	KAS3 R/L KONTRA	320...
		75-100	203S-75100 R/L KONTRA		
		100-150	203S-100150 R/L KONTRA		
		150-300	203S-150300 R/L KONTRA		
		300-500	203S-300500 R/L KONTRA		
3	17	60-75	UT3S-6075 R/L KONTRA	KTS3 R/L KONTRA	320...
		75-100	UT3S-75100 R/L KONTRA		
		100-150	UT3S-100150 R/L KONTRA		
		150-300	UT3S-150300 R/L KONTRA		
		300-500	UT3S-300500 R/L KONTRA		
4	12	60-75	204S-6075 R/L KONTRA	KAS4 R/L KONTRA	422...
		75-100	204S-75100 R/L KONTRA		
		100-150	204S-100150 R/L KONTRA		
		150-300	204S-150300 R/L KONTRA		
		300-500	204S-300500 R/L KONTRA		
4	20	60-75	UT4S-6075 R/L KONTRA	KTS4 R/L KONTRA	422...
		75-100	UT4S-75100 R/L KONTRA		
		100-150	UT4S-100150 R/L KONTRA		
		150-300	UT4S-150300 R/L KONTRA		
		300-500	UT4S-300500 R/L KONTRA		

注1. チップの詳細はP138~143をご参照ください。

注2. ホルダには、スクリューとレンチは標準付属品です。サポートブレードとクランプは別途お求めください。

DIJET **ARNO** 端面溝入れ用ホルダ・ストレートタイプ

■ 部品、対応チップ

溝幅(EB)	加工深さ(ET)	使用加工径	サポートブレード	クランプ	対応チップ
			形番	形番	
5	15	60-75	205S-6075 R/L KONTRA	KAS5 R/L KONTRA	525...
		75-100	205S-75100 R/L KONTRA		
		100-150	205S-100150 R/L KONTRA		
		150-300	205S-150300 R/L KONTRA		
		300-500	205S-300500 R/L KONTRA		
5	23	60-75	UT5S-6075 R/L KONTRA	KTS5 R/L KONTRA	525...
		75-100	UT5S-75100 R/L KONTRA		
		100-150	UT5S-100150 R/L KONTRA		
		150-300	UT5S-150300 R/L KONTRA		
		300-500	UT5S-300500 R/L KONTRA		
6	20	60-75	206S-6075 R/L KONTRA	KAS6 R/L KONTRA	630...
		75-100	206S-75100 R/L KONTRA		
		100-150	206S-100150 R/L KONTRA		
		150-300	206S-150300 R/L KONTRA		
		300-500	206S-300500 R/L KONTRA		
6	28	60-75	UT6S-6075 R/L KONTRA	KTS6 R/L KONTRA	630...
		75-100	UT6S-75100 R/L KONTRA		
		100-150	UT6S-100150 R/L KONTRA		
		150-300	UT6S-150300 R/L KONTRA		
		300-500	UT6S-300500 R/L KONTRA		
8	25	100-150	308S-100150 R/L KONTRA	KAS8 R/L KONTRA	838...
		150-300	308S-150300 R/L KONTRA		
		300-500	308S-300500 R/L KONTRA		

注1. チップの詳細はP138~143をご参照ください。

注2. ホルダには、スクリューとレンチは標準付属品です。サポートブレードとクランプは別途お求めください。

■部品、対応チップ

溝 幅 (EB)	加工深さ (ET)	使用加工径	サポートブレード	クランプ	対応チップ
			形 番	形 番	
8	32	100-150	UT8S-100150 R/L KONTRA	KTS8 R/L KONTRA	838...
		150-300	UT8S-150300 R/L KONTRA		
		300-500	UT8S-300500 R/L KONTRA		
10	35	100-150	310S-100150 R/L KONTRA	KAS10 R/L KONTRA	1046...
		150-300	310S-150300 R/L KONTRA		
		300-500	310S-300500 R/L KONTRA		
10	42	100-150	UT10S-100150 R/L KONTRA	KTS10 R/L KONTRA	1046...
		150-300	UT10S-150300 R/L KONTRA		
		300-500	UT10S-300500 R/L KONTRA		

注1. チップの詳細はP138~143をご参照ください。

注2. ホルダには、スクリューとレンチは標準付属品です。サポートブレードとクランプは別途お求めください。

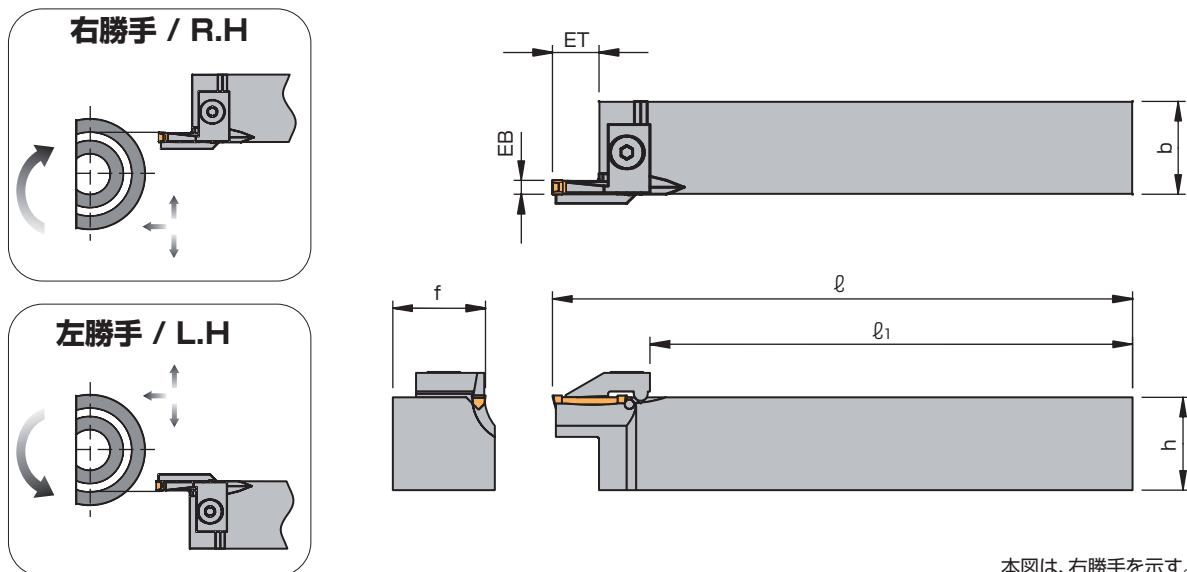
■対応チップ

用途	溝入れ標準形	溝入れ倣い用	全R形	全R形	非鉄金属用	サークリップタイプ
ブ レ ー カ						
		-12	-V	-VK	-ALU	471
ページ	138	139	140	141	142	143

1ケース10個入りです。

DIJET ARNO 端面溝入れ用ホルダ・ストレートタイプ

●モノブロックホルダ 溝入れ外径 15-25 mm



本図は、右勝手を示す。

(注意)

ホルダをセットする時、チップの切れ刃エッジがセンターよりも高くなる様に、シャンク高さ"h"に合わせてセッティングしてください。

■ホルダ

形番 Cat.No.	在庫 RH/LH	使用加工径	寸法(mm)							部品			対応チップ
			EB	ET	h	b	ℓ	ℓ ₁	f	スクリュー	レンチ	クランプ	
71216-2-1520 R/L	●●	15-20	2	6	12	16	90	73	16	T154	KS1111	KAM2R/L	212...
71216-2-2025 R/L	●●	20-25	2	6	12	16	90	73	16				
71616-2-1520 R/L	●●	15-20	2	6	16	16	110	93	16				
71616-2-2025 R/L	●●	20-25	2	6	16	16	110	93	16				
72020-2-1520 R/L	●●	15-20	2	6	20	20	125	108	20				
72020-2-2025 R/L	●●	20-25	2	6	20	20	125	108	20				
71216-3-1520 R/L	●●	15-20	3	9	12	16	90	69	16	T154	KS1111	KAM3R/L	316...
71216-3-2025 R/L	●●	20-25	3	9	12	16	90	69	16				
71616-3-1520 R/L	●●	15-20	3	9	16	16	110	89	16				
71616-3-2025 R/L	●●	20-25	3	9	16	16	110	89	16				
72020-3-1520 R/L	●●	15-20	3	9	20	20	125	104	20				
72020-3-2025 R/L	●●	20-25	3	9	20	20	125	104	20				

●：メーカー在庫 □：流通在庫 ☆：海外在庫 ○：近日在庫

注1. チップの詳細はP138~142をご参照ください。

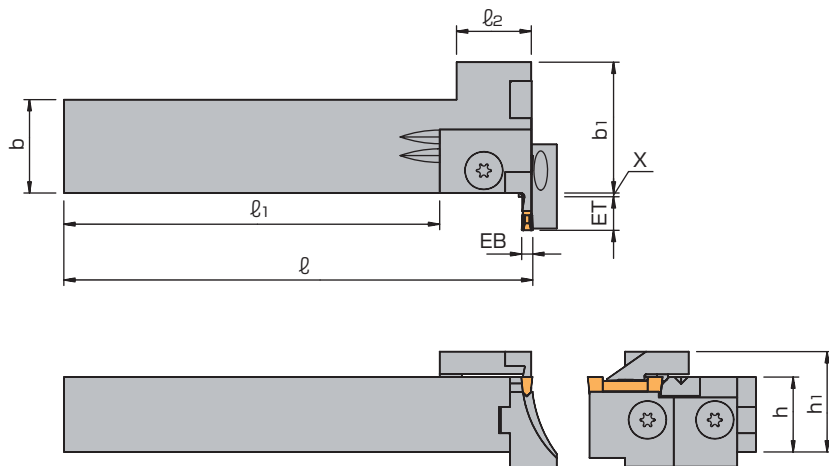
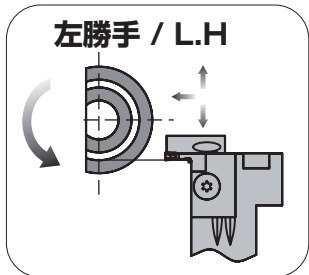
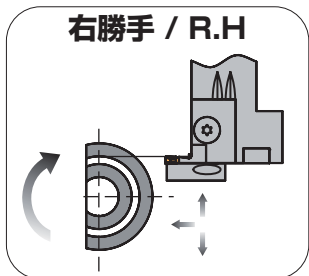
注2. ホルダには、スクリューとレンチは標準付属品です。クランプは別途お求めください。

■対応チップ

用途	溝入れ標準形	溝入れ倣い用	全R形	全R形	非鉄金属用
ブレイカ					
		-12	-V	-VK	-ALU
ページ	138	139	140	141	142

1ケース10個入りです。

DIJET ARNO 端面溝入れ用ホルダ・直角タイプ



EB=加工溝幅
ET=有効加工深さ

本図は、右勝手を示す。

ホルダ

形番	在庫	寸法 (mm)							部品		対応サポートブレード	
		h	b	ℓ	h ₁	ℓ ₁	ℓ ₂	b ₁	スクリュー	レンチ		
Cat.No.	RHLH											
11616 R/L	●●	16	16	110	21	95	15	20	T154	KS1111	102-...R/L, 10208R/L, 103-...R/L, 10312R/L	
12020 R/L	●●	20	20	125	25	110	0	20				
12025 R/L	●●	20	25	125	27	101	20	35	T205	T5120	203-...R/L, UT3-...R/L, 204-...R/L, UT4-...R/L, 205-...R/L, UT5-...R/L, 206-...R/L, UT6-...R/L	
12525 R/L	●●	25	25	150	32	126	20	35				
13232 R/L	●●	32	32	170	39	146	20	35	T206	T5120	308-...R/L, UT8-...R/L, 310-...R/L, UT10-...R/L	
312525 R/L	○	25	25	150	33	125	25	45				
313232 R/L	●●	32	32	170	40	145	25	45				

●：メーカー在庫 □：流通在庫 ☆：海外在庫 ○：近日在庫 ○：在庫がなくなり次第廃番
注) 312525R/Lは在庫がなくなり次第廃番となります。今後は313232R/Lにお切り替えください。

■対応チップ

溝 幅 (EB)	加工深さ (ET)	X	使用加工径	サポートブレード	クランプ	対応チップ
2	8	0	25-30	102-2530 R/L	KAM2 R/L	212...
			30-40	102-3040 R/L		
			40-50	102-4050 R/L		
			50-60	102-5060 R/L		
			60-75	102-6075 R/L		
			75-100	102-75100 R/L		
			100-150	102-100150 R/L		
			150-300	102-150300 R/L		
			300-500	102-300500 R/L		
			500-∞	10208 R/L		
3	12	0	25-30	103-2530 R/L	KAM3 R/L	316...
			30-40	103-3040 R/L		
			40-50	103-4050 R/L		
			50-60	103-5060 R/L		
			60-75	103-6075 R/L		
			75-100	103-75100 R/L		
			100-150	103-100150 R/L		
			150-300	103-150300 R/L		
			300-500	103-300500 R/L		
			500-∞	10312 R/L		
3	9.5	0	50-60	203-5060 R/L	KA3 R/L	320...
			60-75	203-6075 R/L		
			75-100	203-75100 R/L		
			100-150	203-100150 R/L		
			150-300	203-150300 R/L		
			300-500	203-300500 R/L		
			500-∞	203-500XX R/L		
3	16	3	50-60	UT3-5060 R/L	KT3 R/L	320...
			60-75	UT3-6075 R/L		
			75-100	UT3-75100 R/L		
			100-150	UT3-100150 R/L		
			150-300	UT3-150300 R/L		
			300-500	UT3-300500 R/L		
			500-∞	UT3-500XX R/L		

DIJET **ARNO** 端面溝入れ用ホルダ直角タイプ

■部品、対応チップ

溝幅 (EB)	加工深さ (ET)	X	使用加工径	サポートブレード	クランプ	対応チップ
4	11.5	0	50-60	204-5060 R/L	KA4 R/L	422...
			60-75	204-6075 R/L		
			75-100	204-75100 R/L		
			100-150	204-100150 R/L		
			150-300	204-150300 R/L		
			300-500	204-300500 R/L		
			500-∞	204-500XX R/L		
4	19	3	50-60	UT4-5060 R/L	KT4 R/L	422...
			60-75	UT4-6075 R/L		
			75-100	UT4-75100 R/L		
			100-150	UT4-100150 R/L		
			150-300	UT4-150300 R/L		
			300-500	UT4-300500 R/L		
			500-∞	UT4-500XX R/L		
5	14.5	0	50-60	205-5060 R/L	KA5 R/L	525...
			60-75	205-6075 R/L		
			75-100	205-75100 R/L		
			100-150	205-100150 R/L		
			150-300	205-150300 R/L		
			300-500	205-300500 R/L		
			500-∞	205-500XX R/L		
5	22	3	50-60	UT5-5060 R/L	KT5 R/L	525...
			60-75	UT5-6075 R/L		
			75-100	UT5-75100 R/L		
			100-150	UT5-100150 R/L		
			150-300	UT5-150300 R/L		
			300-500	UT5-300500 R/L		
			500-∞	UT5-500XX R/L		
6	19.5	0	50-60	206-5060 R/L	KA6 R/L	630...
			60-75	206-6075 R/L		
			75-100	206-75100 R/L		
			100-150	206-100150 R/L		
			150-300	206-150300 R/L		
			300-500	206-300500 R/L		
			500-∞	206-500XX R/L		
6	27	3	50-60	UT6-5060 R/L	KT6 R/L	630...
			60-75	UT6-6075 R/L		
			75-100	UT6-75100 R/L		
			100-150	UT6-100150 R/L		
			150-300	UT6-150300 R/L		
			300-500	UT6-300500 R/L		
			500-∞	UT6-500XX R/L		



■対応チップ

溝幅 (EB)	加工深さ (ET)	X	使用加工径	サポートブレード	クランプ	対応チップ
8	17	1	75-100	308-75100 R/L	KAK8 R/L	838...
			100-150	308-100150 R/L		
			150-300	308-150300 R/L		
			300-500	308-300500 R/L		
			500-∞	308-500XX R/L		
8	32	1	75-100	UT8-75100 R/L	KA8 R/L	838...
			100-150	UT8-100150 R/L		
			150-300	UT8-150300 R/L		
			300-500	UT8-300500 R/L		
			500-∞	UT8-500XX R/L		
10	25	1	75-100	310-75100 R/L	KAK10 R/L	1046...
			100-150	310-100150 R/L		
			150-300	310-150300 R/L		
			300-500	310-300500 R/L		
			500-∞	310-500XX R/L		
10	40	1	75-100	UT10-75100 R/L	KA10 R/L	1046...
			100-150	UT10-100150 R/L		
			150-300	UT10-150300 R/L		
			300-500	UT10-300500 R/L		
			500-∞	UT10-500XXR/L		

注1. チップの詳細はP138~143をご参照ください。

注2. ホルダには、スクリューとレンチは標準付属品です。サポートブレードとクランプは別途お求めください。

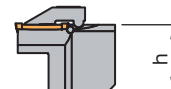
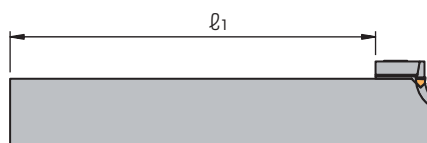
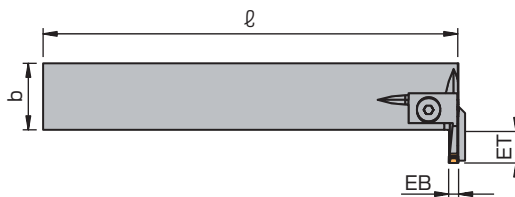
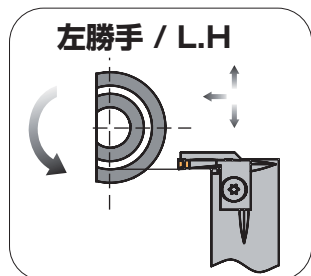
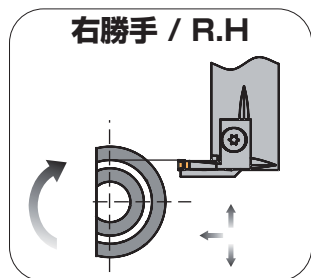
■対応チップ

用途	溝入れ標準形	溝入れ倣い用	全R形	全R形	非鉄金属用	サークリップタイプ
ブリーカ						
		-12	-V	-VK	-ALU	471
ページ	138	139	140	141	142	143

1ケース10個入りです。

DIJET[®] ARNO[®] 端面溝入れ用ホルダ・直角タイプ

●モノブロックホルダ 端面溝入れ外径 15-25 mm



本図は、右勝手を示す。

■ホルダ

形番 Cat.No.	在庫 RH/LH	使用加工径	寸法 (mm)							部品			対応チップ
			EB	ET	h	b	ℓ	ℓ ₁	スクリュー	レンチ	クランプ		
11616-2-1520 R/L	●●	15-20	2	6	16	16	110	93	T154	KS1111	KAM2R/L	212...	
11616-2-2025 R/L	●●	20-25	2	6	16	16	110	93					
12020-2-1520 R/L	●●	15-20	2	6	20	20	125	108					
12020-2-2025 R/L	●●	20-25	2	6	20	20	125	108					
11616-3-1520 R/L	●●	15-20	3	9	16	16	110	93	T154	KS1111	KAM3R/L	316...	
11616-3-2025 R/L	●●	20-25	3	9	16	16	110	93					
12020-3-1520 R/L	●●	15-20	3	9	20	20	125	108					
12020-3-2025 R/L	●●	20-25	3	9	20	20	125	108					

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品

注1. チップの詳細はP138~142をご参照ください。

注2. ホルダには、スクリューとレンチは標準付属品です。クランプは別途お求めください。

■対応チップ

用途	溝入れ標準形	溝入れ倣い用	全R形	全R形	非鉄金属用
ブリーカ					
		-12	-V	-VK	-ALU
ページ	138	139	140	141	142

1ケース10個入りです。

DIJET[®] ARNO[®] 標準切削条件

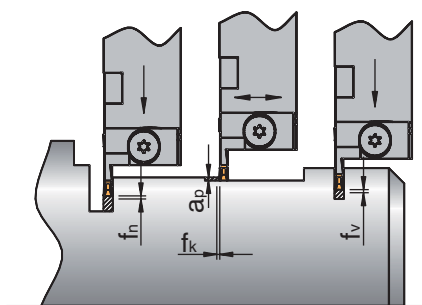
■最大送りと最大切込み深さ

f_v [mm/rev] = 新規溝入れ時の送り

f_n [mm/rev] = 溝拡大時の送り

f_k [mm/rev] = 倣い旋削時の送り

a_p [mm] = 切込み深さ



■標準形

	溝入れチップ形番							
	21201	31602	32002	42202	52502	63002	83804	104604
f_v	0.07	0.07	0.12/0.07	0.12/0.07	0.12/0.07	0.12	0.15	0.15
f_n	0.08	0.10	0.20	0.20	0.25	0.25	0.30	0.30
f_k	0.05	0.05	0.10	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20
a_p	0.30	0.30	0.50	0.50	0.50	0.50	1.00	1.00

■倣い旋削加工用、末尾記号 - 12

	溝入れチップ形番							
	21201-12	31602-12	32002-12	42202-12	52502-12	63002-12	83804-12	104604-12
f_v	0.05	0.05	0.10/0.05	0.10/0.05	0.10/0.05	0.10	0.1	0.1
f_n	0.08	0.10	0.20	0.20	0.25	0.25	0.3	0.3
f_k	0.10	0.10	0.15	0.15	0.20	0.30	0.3	0.4
a_p	1.00	1.00	2.50	2.50	3.00	3.00	5.0	5.0

■全R形、末尾記号 - V

	溝入れチップ形番							
	21210V	31615V	32015V	42220V	52525V	63030V	83840V	104650V
f_v	0.05	0.05	0.10/0.05	0.10/0.05	0.10/0.05	0.10	0.1	0.1
f_n	0.08	0.10	0.20	0.20	0.25	0.25	0.3	0.3
f_k	0.05	0.05	0.10	0.10	0.10	0.15	0.2	0.2
a_p	0.30	0.30	0.50	0.50	0.50	0.50	1.0	1.0

■全R形、末尾記号 - VK

	溝入れチップ形番							
	21210VK	31615VK	32015VK	42220VK	52525VK	63030VK	83840VK	104650VK
f_v	0.07	0.07	0.12/0.07	0.12/0.07	0.12/0.07	0.12	0.15	0.15
f_n	0.08	0.10	0.20	0.20	0.25	0.25	0.30	0.30
f_k	0.10	0.10	0.15	0.15	0.20	0.30	0.30	0.40
a_p	1.00	1.00	2.50	2.50	3.00	3.00	5.00	5.00

■アルミ切削用、末尾記号 - ALU

	溝入れチップ形番							
	21201-ALU	31602-ALU	32002-ALU	42202-ALU	52502-ALU	63002-ALU	83804-ALU	104604-ALU
f_v	0.1	0.1	0.1	0.1	0.15	0.15	0.15	0.15
f_n	0.2	2.0	0.3	0.3	0.30	0.30	0.40	0.40
f_k	0.1	0.1	0.2	0.2	0.30	0.30	0.30	0.40
a_p	1.0	2.0	3.0	3.0	3.00	3.00	5.00	5.00

■サークリップ溝入れ用

	溝入れチップ形番							
	2-...	3M...	3-...					
f_v	0.05	0.05	0.10					

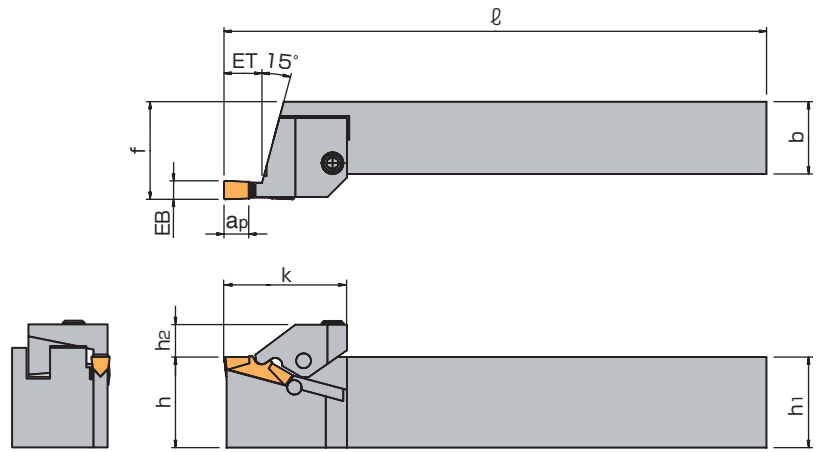
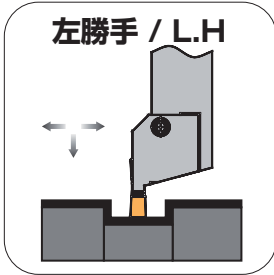
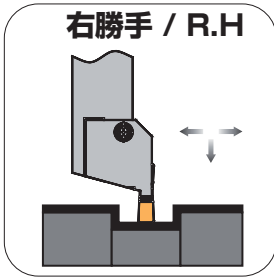
■外径・端面・溝入れ用ホルダ(モジュラタイプ・モノブロック)用標準切削条件

(標準チップタイプ)

対応チップ形状	被削材	引張り強さ (N/mm ²)	硬さ (HB)	切削速度 (m/min)		
				AM35C	AR27C	AK10
 	低炭素鋼	< 600	< 200	200		
	中炭素鋼	600~ 850	< 255	170		
	炭素鋼	850~1,100	< 325	120		
	合金鋼	600~ 800	< 275	150	150	
	合金鋼	800~1,400	< 325	100		
	鋳鉄	< 500		110		
	鋳鉄	≥ 500		90		
	マンガン鋼		55~62HRC	15		
	ステンレス鋼			120		
	鋳鉄		< 230	110	250	120
	ダクタイル鋳鉄		< 230	80	150	80
	銅・真鍮・ブロンズ(青銅)					300
	アルミ合金					500
	アルミ合金(ハイシリコン)					100
	チタン・チタン合金				45	70

DIJET **ARNO** 外径溝入れ・倣い用ホルダ

SHORT-CUT®



本図は、右勝手を示す。

EB=加工溝幅
ET=有効加工深さ

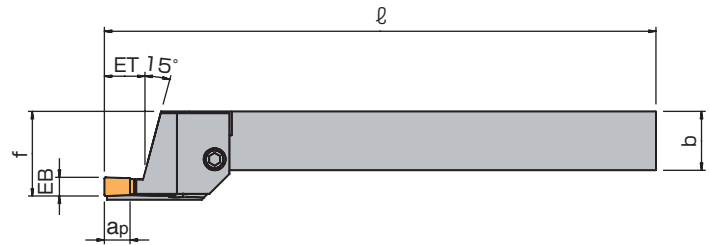
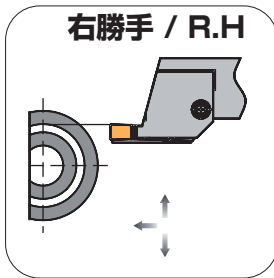
■ホルダ

形番 Cat.No.	在庫 RH LH	寸法 (mm)									対応チップ	部品				
		h=h ₁	b	ℓ	f	EB	ET	a _{p max}	h ₂	k		クランプ	クランプ ピン	スクリュー	サポート ピン	レンチ
CLCC R/L 1616 J03-A7	●●	16	16	110	23	3	6.5	3	9	31.5	LOMX15...	KTC-3 R/L	STC-3N	GTC-6N	ATC-1N	KP 1111
CLCC R/L 2020 K03-A7	●●	20	20	125	27	3	6.5	3	9	31.5						
CLCC R/L 2525 M03-A7	●●	25	25	150	32	3	6.5	3	9	31.5						
CLCC R/L 1616 J04-A7	●●	16	16	110	23	4	8.5	4	9	33.0	LOMX18...	KTC-4 R/L	STC-3N	GTC-6N	ATC-1N	KP 1111
CLCC R/L 2020 K04-A7	●●	20	20	125	27	4	8.5	4	9	33.0						
CLCC R/L 2525 M04-A7	●●	25	25	150	32	4	8.5	4	9	33.0						
CLCC R/L 1616 J05-A7	●●	16	16	110	23	5	10.5	5	9	34.0	LOMX20...	KTC-5 R/L	STC-3N	GTC-6N	ATC-1N	KP 1111
CLCC R/L 2020 K05-A7	●●	20	20	125	27	5	10.5	5	9	34.0						
CLCC R/L 2525 M05A7	●●	25	25	150	32	5	10.5	5	9	34.0						
CLCC R/L 3225-P05-A7	●●	32	25	170	32	5	10.5	5	9	34.0	LOMX24...	KTC-6 R/L	STC-3N	GTC-6N	ATC-1N	KP 1111
CLCC R/L 2020 K06-A7	●●	20	20	125	27	6	12.5	6	9	36.0						
CLCC R/L 2525 M06-A7	●●	25	25	150	32	6	12.5	6	9	36.0						
CLCC R/L 3225 P06-A7	●●	32	25	170	32	6	12.5	6	9	36.0						

●: メーカー在庫 □: 流通在庫 ☆: 海外在庫 ○: 近日在庫

端面溝入れ用ホルダ

SHORT-CUT®



本図は、右勝手を示す。

ホルダ

EB=加工溝幅
ET=有効加工深さ

形番 Cat.No.	在庫 RH LH	使用加工径	寸法 (mm)									対応チップ	部品					
			h=h ₁	b	ℓ	f	EB	ET	a _p max	h ₂	k		クランプ	クランプ ピン	スクリュー	サポート ピン	レンチ	
CLCC R/L 1616 J03...	● ●	90-150	16	16	110	23	3	6.5	3	3	9	31.5	LOMX15...	KTC-3 R/L	STC-3N	GTC-6N	ATC-1N	KP 1111
CLCC R/L 2020 K03...	● ●	90-150	20	20	125	27	3	6.5	3	3	9	31.5						
CLCC R/L 2525 M03...	● ●	90-150	25	25	150	32	3	6.5	3	3	9	31.5						
CLCC R/L 1616 J03...	● ●	150-300	16	16	110	23	3	6.5	3	3	9	31.5						
CLCC R/L 2020 K03...	● ●	150-300	20	20	125	27	3	6.5	3	3	9	31.5						
CLCC R/L 2525 M03...	● ●	150-300	25	25	150	32	3	6.5	3	3	9	31.5						
CLCC R/L 1616 J03...	● ●	300-500	16	16	110	23	3	6.5	3	3	9	31.5						
CLCC R/L 2020 K03...	● ●	300-500	20	20	125	27	3	6.5	3	3	9	31.5						
CLCC R/L 2525 M03...	● ●	300-500	25	25	150	32	3	6.5	3	3	9	31.5						
CLCC R/L 1616 J04...	● ●	90-150	16	16	110	23	4	8.5	4	9	33.0	LOMX18...	KTC-4 R/L	STC-3N	GTC-6N	ATC-1N	KP 1111	
CLCC R/L 2020 K04...	● ●	90-150	20	20	125	27	4	8.5	4	9	33.0							
CLCC R/L 2525 M04...	● ●	90-150	25	25	150	32	4	8.5	4	9	33.0							
CLCC R/L 1616 J04...	● ●	150-300	16	16	110	23	4	8.5	4	9	33.0							
CLCC R/L 2020 K04...	● ●	150-300	20	20	125	27	4	8.5	4	9	33.0							
CLCC R/L 2525 M04...	● ●	150-300	25	25	150	32	4	8.5	4	9	33.0							
CLCC R/L 1616 J04...	● ●	300-500	16	16	110	23	4	8.5	4	9	33.0							
CLCC R/L 2020 K04...	● ●	300-500	20	20	125	27	4	8.5	4	9	33.0							
CLCC R/L 2525 M04...	● ●	300-500	25	25	150	32	4	8.5	4	9	33.0							

● : メーカー在庫 □ : 流通在庫 ☆ : 海外在庫 ○ : 近日在庫

形番 Cat.No.	在庫		使用加工径	寸法 (mm)									対応チップ	部品				
	RH	LH		h=h ₁	b	ℓ	f	EB	ET	a _p max	h ₂	k		クランプ	クランプ ピン	スクリュー	サポート ピン	レンチ
CLCC R/L 1616 J05...	●	●	90-150	16	16	110	23	5	10.5	5	9	34.0	LOMX20....	KTC-5 R/L	STC-3N	GTC-6N	ATC-1N	KP 1111
CLCC R/L 2020 K05...	●	●	90-150	20	20	125	27	5	10.5	5	9	34.0						
CLCC R/L 2525 M05...	●	●	90-150	25	25	150	32	5	10.5	5	9	34.0						
CLCC R/L 3225 P05...	●	●	90-150	32	25	170	32	5	10.5	5	9	34.0						
CLCC R/L 1616 J05...	●	●	150-300	16	16	110	23	5	10.5	5	9	34.0						
CLCC R/L 2020 K05...	●	●	150-300	20	20	125	27	5	10.5	5	9	34.0						
CLCC R/L 2525 M05...	●	●	150-300	25	25	150	32	5	10.5	5	9	34.0						
CLCC R/L 3225 P05...	●	●	150-300	32	25	170	32	5	10.5	5	9	34.0						
CLCC R/L 1616 J05...	●	●	300-500	16	16	110	23	5	10.5	5	9	34.0						
CLCC R/L 2020 K05...	●	●	300-500	20	20	125	27	5	10.5	5	9	34.0						
CLCC R/L 2525 M05...	●	●	300-500	25	25	150	32	5	10.5	5	9	34.0						
CLCC R/L 3225 P05...	●	●	300-500	32	25	170	32	5	10.5	5	9	34.0						

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品

注1. チップの詳細はP145をご参照ください。

注2. ご注文に際しましては、端面外径をご指示ください。(例.CLCCR1616J04 300-500)

■対応チップ

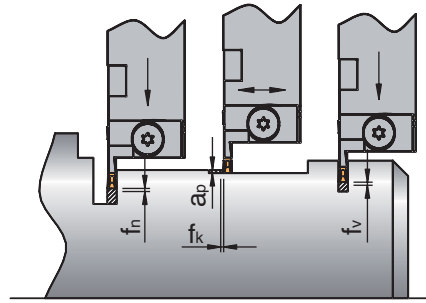


LOMX.....EN 1ケース10個入りです。
ページ 145

標準切削条件

■最大送りと最大切込み深さ

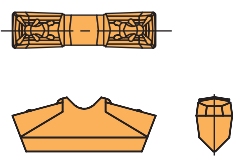
- f_v [mm/rev] = 新規溝入れ時の送り
 f_n [mm/rev] = 溝拡大時の送り
 f_k [mm/rev] = 倣い旋削時の送り
 a_p [mm] = 切込み深さ



■SHORT-CUT・ホルダ用標準切削条件

被削材	引張り強さ (N/mm ²)	硬さ (HB)	切削速度 (m/min)	
			AM35C	AR27C
低炭素鋼	< 600	< 200	200	
中炭素鋼	600~ 850	< 255	170	
炭素鋼	850~1,100	< 325	120	
合金鋼	600~ 800	< 275	150	
合金鋼	800~1,400	< 325	100	
軸受鋼		< 275	120	
ステンレス鋼		< 255	120	
鑄鉄		< 230		250
ダクタイル鑄鉄		< 230		150

●SHORT-CUTタイプの最大送り量と最大切込み深さ

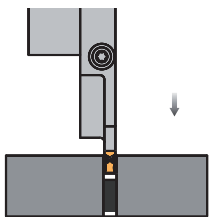
		溝入れチップ形番 LOMXタイプ			
		150302EN (3.1mm)	180404EN (4.1mm)	200504EN (5.1mm)	240608EN (6.1mm)
	新規溝入れ時 (f_v)	0.25	0.30	0.35	0.40
	溝拡大時 (f_n)	0.30	0.35	0.40	0.45
	倣い旋削時 (f_k)	0.25	0.30	0.35	0.40
	切込み深さ (a_p)	3.00	4.00	5.00	6.00

※但し、使用時は上記「最大」値を参考に、下記「実用切削負荷の目安」を参考に算出、ご使用ください。

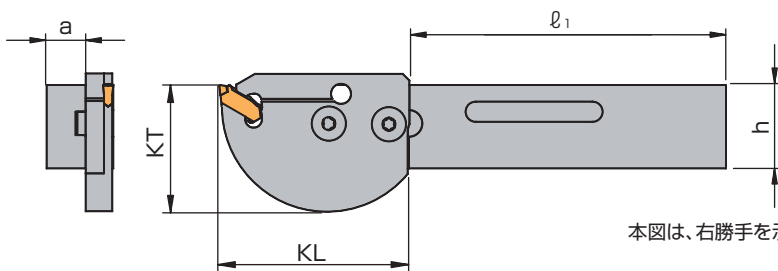
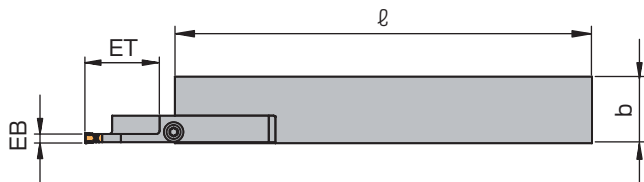
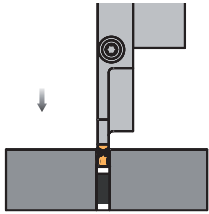
●実用切削負荷の目安

切削負荷	チップ形番・刃幅	LOMX150302EN (3.1mm)	LOMX180404EN (4.1mm)	LOMX200504EN (5.1mm)	LOMX240608EN (6.1mm)
切込み x 送り (mm ²)		0.62	0.82	1.28	1.53

右勝手 / R.H



左勝手 / L.H



本図は、右勝手を示す。

■ホルダ

形番	在庫	寸法 (mm)					部品		対応サポートブレード
Cat.No.	RHLH	h	b	ℓ	ℓ ₁	a	スクリュー	レンチ	
71212DC MR/L	●●	12	12	90	72	6	T154	KS1111	UDC..M-30 R/L
71612DC MR/L	●●	16	12	90	72	6	T154	KS1111	UDC..M-30 R/L
72020DC SR/L	●●	20	20	125	95	12	AS0003	T5120	UDC..S-44 R/L
72520DC SR/L	●●	25	20	125	95	12	AS0003	T5120	UDC..S-44 R/L

■部品・対応チップ

サポートブレード	在庫	寸法 (mm)						部品		対応チップ
Cat.No.	RHLH	EB (溝幅)	ET (加工深さ)	D _{max}	Dr	KL	KT	スクリュー	レンチ	
UDC2M-30 R/L	●●	2.1	15	30	48	38	27	AS0022	KS1111	LOMR 1602..
UDC3M-30 R/L	●●	3.1	15	30	48	38	27			LOMR 1603..
UDC4M-30 R/L	●●	4.1	15	30	48	38	27			LOMR 1604..
UDC2S-44 R/L	●●	2.1	22	44	61	57	37.5			LOMR 1602..
UDC3S-44 R/L	●●	3.1	22	44	61	57	37.5			LOMR 1603..
UDC4S-44 R/L	●●	4.1	22	44	61	57	37.5			LOMR 1604..

D_{max}: 中実丸棒の最大加工径 Dr: 中空丸棒の最大加工径 サポートブレードは溝入れ用ホルダにもセット可能です。

●: メーカー在庫品 □: 流通在庫品 ☆: 海外在庫品 ○: 近日在庫品

注1. チップの詳細はP146, 147をご参照ください。

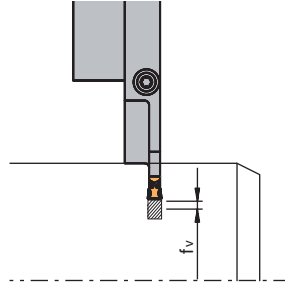
■対応チップ

LOMR16…………… 1ケース10個入りです。
ページ 146, 147

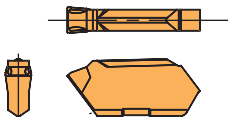
標準切削条件

■最大送り

f_v [mm/rev] = 送り



●DROP-CUTタイプの送り量

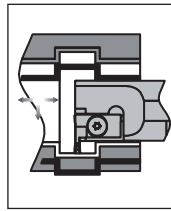
	チップ形番・刃幅	f_v 送り (mm/rev)
	LOMR1602○○ (2.1mm)	0.05 ~ 0.15
LOMR1603○○ (3.1mm)	0.1 ~ 0.3	
LOMR1604○○ (4.1mm)	0.1 ~ 0.35	

■DROP-CUTホルダ用標準切削条件

被削材	引張り強さ (N/mm ²)	硬さ (HB)	切削速度 (m/min)	
			AM35C	AR27C
低炭素鋼	< 600	< 200	200	
中炭素鋼	600~ 850	< 255	170	
炭素鋼	850~1,100	< 325	120	
合金鋼	600~ 800	< 275	150	
合金鋼	800~1,400	< 325	100	
軸受鋼		< 275	120	
ステンレス鋼		< 255	120	
鑄鉄		< 230		250
ダクタイル鑄鉄		< 230		150

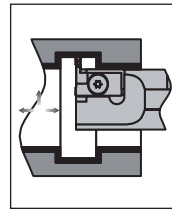
DIJET ARNO 内径溝入れ用ホルダ

●内径溝入れ用ホルダ



右勝手

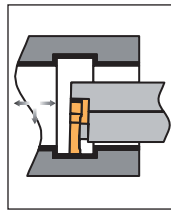
page
125~127



左勝手

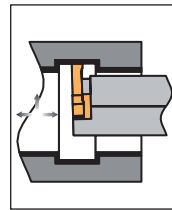
page
125~127

●小径内径溝入れ用ホルダ



右勝手

page
130

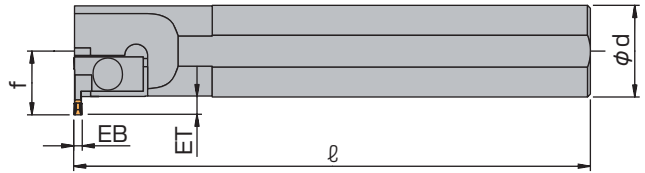
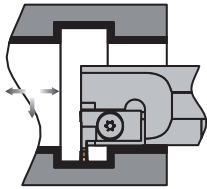


左勝手

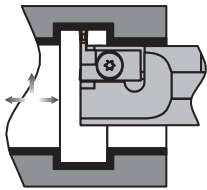
page
130

内径溝入れ用ホルダ

右勝手 / R.H



左勝手 / L.H



本図は、右勝手を示す。

ホルダ

形番 Cat.No.	在庫		寸法 (mm)				部品		サポート ブレード	クランプ	対応チップ
	R	LH	d	ℓ	h ₁	h	スクリュー	レンチ			
9-12 R/L	●	●	12	150	6.0	11	M154	KS 1111	—	KI 2 F R/L	212....
9-12.471 R/L	●	●	12	150	6.0	11	M154	KS 1111	—	KI 2 F R/L	2-../471 R/L
9-16.2 R/L	●	●	16	150	8.0	15	M154	KS 1111	—	KI 2 F R/L	212....
9-16.2.471 R/L	●	●	16	150	8.0	15	M154	KS 1111	—	KI 2 F R/L	2-../471 R/L
9-16.3 R/L	●	●	16	150	8.0	15	M154	KS 1111	—	MKI 3 F R/L	316....
9-16.3.471 R/L	●	●	16	150	8.0	15	M154	KS 1111	—	MKI 3 F R/L	3M-../471 R/L
9-20 R/L	●	●	20	250	10.0	18	T154	KS 1111	—	KI 3 F R/L	320....
9-20.471 R/L	●	●	20	250	10.0	18	T154	KS 1111	—	KI 3 F R/L	3-../471 R/L
9-20 NC R/L	●	●	20	150	10.0	18	T154	KS 1111	—	KI 3 F R/L	320....
9-20.471 NC R/L	●	●	20	150	10.0	18	T154	KS 1111	—	KI 3 F R/L	3-../471 R/L
9-25 R/L	●	●	25	280	12.5	24	T154	KS 1111	—	KI 3 F R/L	320....
9-25.471 R/L	●	●	25	280	12.5	24	T154	KS 1111	—	KI 3 F R/L	3-../471 R/L
9-25 NC R/L	●	●	25	160	12.5	24	T154	KS 1111	—	KI 3 F R/L	320....
9-25.471 NC R/L	●	●	25	160	12.5	24	T154	KS 1111	—	KI 3 F R/L	3-../471 R/L
9-32 R/L	●	●	32	300	16.0	31	T205	T 5120	UI 471 R/L 20306 R/L	KI 3W R/L KI 4W R/L	3-../471 R/L 320....
9-32 NC R/L	●	●	32	180	16.0	31	T205	T 5120			
9-40 NC R/L	●	●	40	240	20.0	38	T205	T 5120	20408 R/L	KI 5W R/L	422....525....
9-50 NC R/L	●	●	50	300	25.0	48	T205	T 5120	20511 R/L		
91-50 NC R/L	●	●	50	300	25.0	48	T205	T 5120	9-..... R/L 9-UT... R/L	KA3 R/L, KT3 R/L KA4 R/L, KT4 R/L KA5 R/L, KT5 R/L KA6 R/L, KT6 R/L	320.... 422.... 525.... 630....

●：メーカー在庫 □：流通在庫 ☆：海外在庫 ○：近日在庫

注1. NCタイプのホルダは、内部給油式になっています。

注2. ホルダには、スクリューとレンチは標準付属品です。サポートブレードとクランプは別途お求めください。

注3. 右勝手ホルダには左勝手部品を、左勝手ホルダには右勝手部品をご使用ください。

注4. 全R形チップ (P140~141参照) をご使用の際には、専用ホルダ本体またはサポートブレードが必要です。

①本体一体形 (サポートブレードなし) は、ホルダ本体の形番末尾に-Vと追記の上オーダーください。例: 9-20R⇒9-20R-V

②サポートブレードタイプは、サポートブレード形番の末尾に-Vと追記の上オーダーください。例: 20306R⇒20306R-V

①②いずれも納期2週間程度を要します。

DIJET® ARNO® 内径溝入れ用ホルダ

■部品、対応チップ

形番	溝幅(EB)	加工深さ(ET)	D _{min.}	f	サポートブレード	クランプ	対応チップ
9-12 R/L	2.00	3	16	9.0	—	KI 2 F R/L	212....
9-12.471 R/L	0.5-1.85	=EB	16	9.0	—	KI 2 F R/L	2-../471 R/L
9-16.2 R/L	2.00	3	20	11.0	—	KI 2 F R/L	212....
9-16.2.471 R/L	0.5-1.85	=EB	20	11.0	—	KI 2 F R/L	2-../471 R/L
9-16.3 R/L	3.00	4	21	12.0	—	MKI 3 F R/L	316....
9-16.3.471 R/L	0.5-3.08	=EB	21	12.0	—	MKI 3 F R/L	3M-../471 R/L
9-20 R/L	3.00	4	25	14.1	—	KI 3 F R/L	320....
9-20.471 R/L	0.5-3.08	=EB	25	14.1	—	KI 3 F R/L	3-../471 R/L
9-20 NC R/L	3.00	4	25	14.1	—	KI 3 F R/L	320....
9-20.471 NC R/L	0.5-3.08	=EB	25	14.1	—	KI 3 F R/L	3-../471 R/L
9-25 R/L	3.00	4	30	16.6	—	KI 3 F R/L	320....
9-25.471 R/L	0.5-3.08	=EB	30	16.6	—	KI 3 F R/L	3-../471 R/L
9-25 NC R/L	3.00	4	30	16.6	—	KI 3 F R/L	320....
9-25.471 NC R/L	0.5-3.08	=EB	30	16.6	—	KI 3 F R/L	3-../471 R/L
9-32 R/L	0.5-3.08	=EB	39	22.0	UI 471 R/L	KI 3 W R/L	3-../471 R/L
9-32 R/L	3.00	6	39	22.0	20306 R/L	KI 3 W R/L	320....
9-32 R/L	4.00	8	41	24.0	20408 R/L	KI 4 W R/L	422....
9-32 R/L	5.00	11	44	27.0	20511 R/L	KI 5 W R/L	525....
9-32 NC R/L	0.5-3.08	=EB	39	22.0	UI 471 R/L	KI 3 W R/L	3-../471 R/L
9-32 NC R/L	3.00	6	39	22.0	20306 R/L	KI 3 W R/L	320....
9-32 NC R/L	4.00	8	41	24.0	20408 R/L	KI 4 W R/L	422....
9-32 NC R/L	5.00	11	44	27.0	20511 R/L	KI 5 W R/L	525....
9-40 NC R/L	0.5-3.08	=EB	47	26.0	UI 471 R/L	KI 3 W R/L	3-../471 R/L
9-40 NC R/L	3.00	6	47	26.0	20306 R/L	KI 3 W R/L	320....
9-40 NC R/L	4.00	8	49	28.0	20408 R/L	KI 4 W R/L	422....
9-40 NC R/L	5.00	11	52	31.0	20511 R/L	KI 5 W R/L	525....
9-50 NC R/L	0.5-3.08	=EB	57	31.0	UI 471 R/L	KI 3 W R/L	3-../471 R/L
9-50 NC R/L	3.00	6	57	31.0	20306 R/L	KI 3 W R/L	320....
9-50 NC R/L	4.00	8	59	33.0	20408 R/L	KI 4 W R/L	422....
9-50 NC R/L	5.00	11	62	36.0	20511 R/L	KI 5 W G/L	525....
91-50 NC R/L	3.00	9	61	35.0	9-20310 R/L	KA 3 R/L	320....
91-50 NC R/L	3.00	15	70	44.0	9-UT 316 R/L	KT 3 R/L	320....
91-50 NC R/L	4.00	10	63	37.0	9-20412 R/L	KA 4 R/L	422....
91-50 NC R/L	4.00	18	73	47.0	9-UT 419 R/L	KT 4 R/L	422....
91-50 NC R/L	5.00	13	66	40.0	9-20515 R/L	KA 5 R/L	525....
91-50 NC R/L	5.00	21	76	50.0	9-UT 522 R/L	KT 5 R/L	525....
91-50 NC R/L	6.00	18	71	45.0	9-20620 R/L	KA 6 R/L	630....
91-50 NC R/L	6.00	26	81	55.0	9-UT 627 R/L	KT 6 R/L	630....

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品

注1. チップの詳細はP138~143をご参照ください。

注2. ホルダには、スクリューとレンチは標準付属品です。サポートブレードとクランプは別途お求めください。

注3. **右勝手ホルダには左勝手部品を、左勝手ホルダには右勝手部品をご使用ください。**

注4. 全R形チップ(P140~141参照)をご使用の際には、専用ホルダ本体またはサポートブレードが必要です。

①本体一体形(サポートブレードなし)は、ホルダ本体の形番末尾に-Vと追記の上オーダーください。例: 9-20R⇒9-20R-V

②サポートブレードタイプは、サポートブレード形番の末尾に-Vと追記の上オーダーください。例: 20306R⇒20306R-V

①②いずれも納期2週間程度を要します。

■対応チップ

用途	溝入れ標準形	溝入れ倣い用	全R形	全R形	非鉄金属用	サークリップタイプ
ブリーカ						
		-12	-V	-VK	-ALU	471
ページ	138	139	140	141	142	143

1ケース10個入りです。

DIJET[®] ARNO[®] 標準切削条件

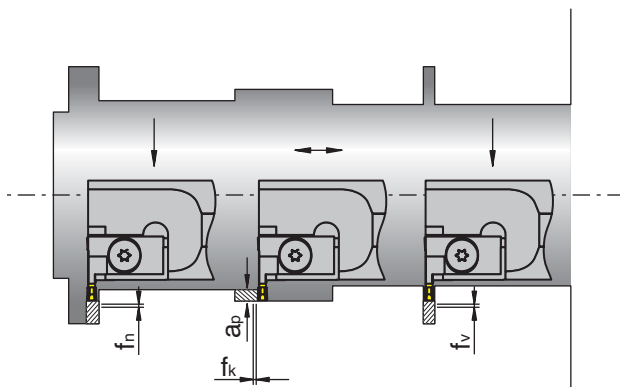
■最大送りと最大切込み深さ

f_v [mm/rev] = 新規溝入れ時の送り

f_n [mm/rev] = 溝拡大時の送り

f_k [mm/rev] = 倣い旋削時の送り

a_p [mm] = 切込み深さ



■標準形

	溝入れチップ形番							
	21201	31602	32002	42202	52502	63002	83804	104604
f_v	0.07	0.07	0.12/0.07	0.12/0.07	0.12/0.07	0.12	0.15	0.15
f_n	0.08	0.10	0.20	0.20	0.25	0.25	0.30	0.30
f_k	0.05	0.05	0.10	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20
a_p	0.30	0.30	0.50	0.50	0.50	0.50	1.00	1.00

■倣い旋削加工用、末尾記号 - 12

	溝入れチップ形番							
	21201-12	31602-12	32002-12	42202-12	52502-12	63002-12	83804-12	104604-12
f_v	0.05	0.05	0.10/0.05	0.10/0.05	0.10/0.05	0.10	0.1	0.1
f_n	0.08	0.10	0.20	0.20	0.25	0.25	0.3	0.3
f_k	0.10	0.10	0.15	0.15	0.20	0.30	0.3	0.4
a_p	1.00	1.00	2.50	2.50	3.00	3.00	5.0	5.0

■全R形、末尾記号 - V

	溝入れチップ形番							
	21210V	31615V	32015V	42220V	52525V	63030V	83840V	104650V
f_v	0.05	0.05	0.10/0.05	0.10/0.05	0.10/0.05	0.10	0.1	0.1
f_n	0.08	0.10	0.20	0.20	0.25	0.25	0.3	0.3
f_k	0.05	0.05	0.10	0.10	0.10	0.15	0.2	0.2
a_p	0.30	0.30	0.50	0.50	0.50	0.50	1.0	1.0

■全R形、末尾記号 - VK

	溝入れチップ形番							
	21210VK	31615VK	32015VK	42220VK	52525VK	63030VK	83840VK	104650VK
f_v	0.07	0.07	0.12/0.07	0.12/0.07	0.12/0.07	0.12	0.15	0.15
f_n	0.08	0.10	0.20	0.20	0.25	0.25	0.30	0.30
f_k	0.10	0.10	0.15	0.15	0.20	0.30	0.30	0.40
a_p	1.00	1.00	2.50	2.50	3.00	3.00	5.00	5.00

■アルミ切削用、末尾記号 - ALU

	溝入れチップ形番							
	21201-ALU	31602-ALU	32002-ALU	42202-ALU	52502-ALU	63002-ALU	83804-ALU	104604-ALU
f_v	0.1	0.1	0.1	0.1	0.15	0.15	0.15	0.15
f_n	0.2	2.0	0.3	0.3	0.30	0.30	0.40	0.40
f_k	0.1	0.1	0.2	0.2	0.30	0.30	0.30	0.40
a_p	1.0	2.0	3.0	3.0	3.00	3.00	5.00	5.00

■サークリップ溝入れ用

	溝入れチップ形番							
	2-...	3M...	3-...					
f_v	0.05	0.05	0.10					

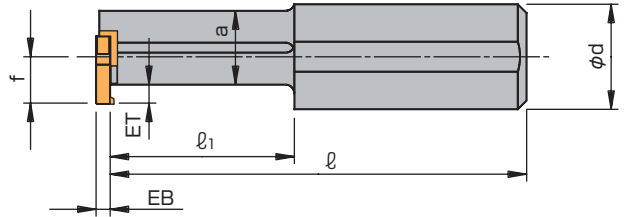
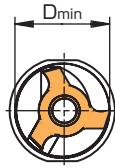
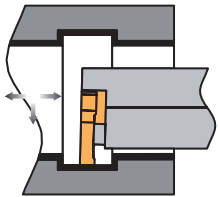
■内径溝入れ用ホルダ(モジュラタイプ・モノブロック)用標準切削条件

(標準チップタイプ)

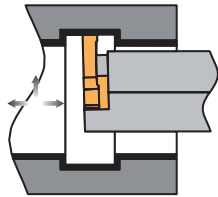
対応チップ形状	被削材	引張り強さ (N/mm ²)	硬さ (HB)	切削速度 (m/min)		
				AM35C	AR27C	AK10
	低炭素鋼	< 600	< 200	200		
	中炭素鋼	600~ 850	< 255	170		
	炭素鋼	850~1,100	< 325	120		
	合金鋼	600~ 800	< 275	150	150	
	合金鋼	800~1,400	< 325	100		
	鋳鉄	< 500		110		
	鋳鉄	≥ 500		90		
	マンガン鋼		55~62HRC	15		
	ステンレス鋼			120		
	鋳鉄		< 230	110	250	120
	ダクタイル鋳鉄		< 230	80	150	80
	銅・真鍮・ブロンズ(青銅)					300
	アルミ合金					500
	アルミ合金(ハイシリコン)					100
	チタン・チタン合金				45	70

DIJET ARNO 小径内径溝入れ用ホルダ

右勝手 / R.H



左勝手 / L.H



本図は、右勝手を示す。

ホルダ

形番 Cat.No.	在庫 RHLH	寸法(mm)									対応チップ	部品	
		加工溝幅 (EB)	有効加工深さ (EB)	D _{min}	d	a	h	ℓ	ℓ ₁	f		スクリュー	レンチ
9-10 R/L	●●	1.1	2	11	12	8.5	10	95	35	5.4	1.1-10R/L	SS1751(R.H) AS0001(L.H)	KS1751
9-10 R/L	●●	1.3	2	11	12	8.5	10	95	35	5.4	1.3-10R/L		
9-10 R/L	●●	1.6	2	11	12	8.5	10	95	35	5.4	1.6-10R/L		

●：メーカー在庫 □：流通在庫 ☆：海外在庫 ○：近日在庫

注1. チップの詳細P144をご参照ください。

注2. ホルダ 9-10Lは、左ネジ仕様になっています。

注3. 右勝手ホルダには右勝手チップを、左勝手ホルダには左勝手チップをご使用ください。

対応チップ



.....10R/L 1ケース10個入りです。
ページ 144

標準切削条件

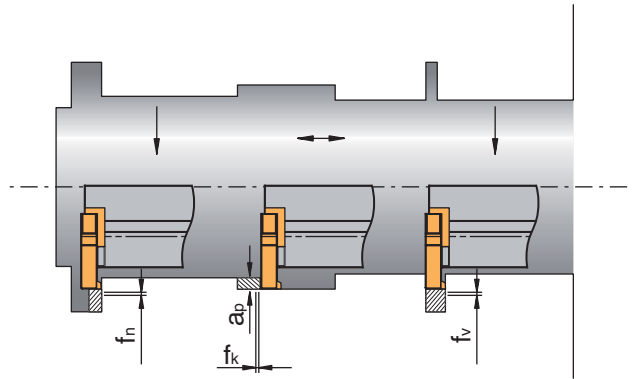
■最大送りと最大切込み深さ

f_v [mm/rev] = 新規溝入れ時の送り

f_n [mm/rev] = 溝拡大時の送り

f_k [mm/rev] = 倣い旋削時の送り

a_p [mm] = 切込み深さ



■内径溝入れ加工用ミニツール

	溝入れチップ形番							
	1.1-10R/L	1.3-10R/L	1.6-10R/L					
f_v	0.03	0.03	0.03					
f_n	0.04	0.04	0.04					
f_k	0.03	0.03	0.03					
a_p	0.20	0.20	0.20					

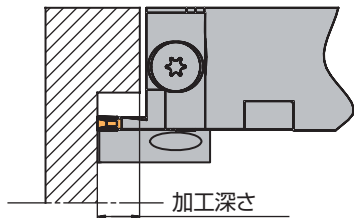
■標準切削条件

被削材質	チップ材種	切削速度 (m/min)
炭素鋼、合金鋼	AM35C	60~120
ステンレス鋼	AM35C	50~100
鋳鉄	AK10	50~100
アルミ合金、銅、銅合金	AK10	~250

DIJET ARNO 工具の選定と加工方法

■ホルダの選定

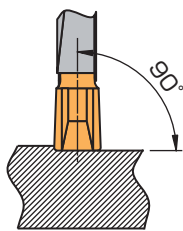
ホルダは、シャンク断面積が最大のもを選び、びびりを最小限に抑えるため、ホルダとサポートブレードは最小限の突き出し量になるようにセットしてください。



■工具のセットアップ

工具が正しく取付けられた時に最高の切削結果が得られます。ワークの中心線に対して直角になるように取付けてください。

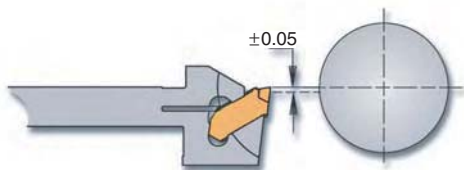
注意：もしチップが正しくセットアップされないとびびりの原因となります。



突切り用工具は加工物のセンタに対して $\pm 0.05\text{mm}$ の高さにセットしてください。

これは、丸棒を突切る場合と薄肉の壁部を溝入れる場合に特に重要です。

低切削抵抗は寿命の延長に繋がります。



■溝入れ用チップの選定

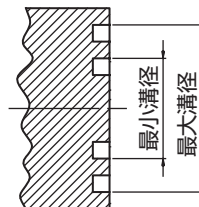
最大限の安定切削を得るためにはできるだけ幅の広い形番 (ホルダのサイズに合わせて) のチップを選んでください。溝の深さは幅で決まります。

コーナーRもできるだけ大きいチップを選べば切削抵抗が均一化されるので安定した切削が得られ工具寿命も伸びます。また、コーナーRが大きいチップは面粗度も改善されます。Rは最大切込み量よりも大きいものの使用を推奨します。また、最小切込み量は、チップRの大きさより小さくならないようにしてください。

■端面溝入れ

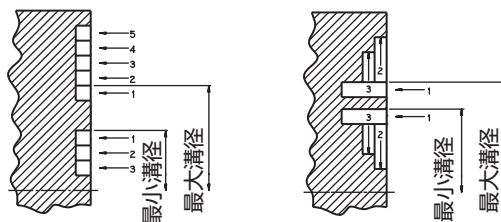
端面溝入れ加工は、ホルダの溝入れ有効加工径の範囲内 (例.50 - 60) で可能であって、もしその範囲を超えて使用した場合はホルダの破損に繋がります。

注意：すべての場合、溝入れ有効加工径の範囲というのは外側の径を指します。



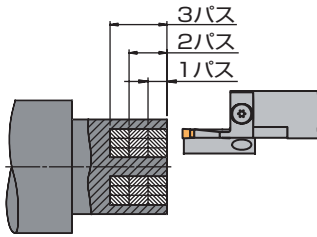
第一回目の溝入れ加工が終了したら、その溝幅を有効加工径の範囲内での拡大は可能です。

注意：第一回目の溝径は可能範囲内であること、また第二回目の溝深さは第一回目より深くないこと。



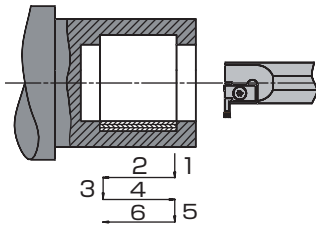
■溝入れ加工

深溝入れ加工の場合は、最終仕上げ加工までに何回にも分けて荒加工を行ってください。



■内径溝入れ加工

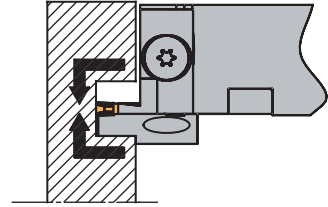
チップの末尾記号 -12形を使用しています。
(切りくず処理性が良い)



■倣い加工の方向は、内方向切削か外方向切削か

内方向切削のほうが安定した切削ができ、チップの寿命も長い。

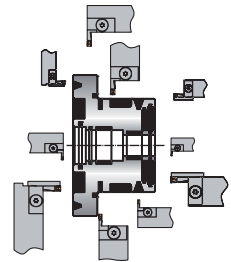
また、加工面の直角度を出すためにも内方向切削を推奨します。



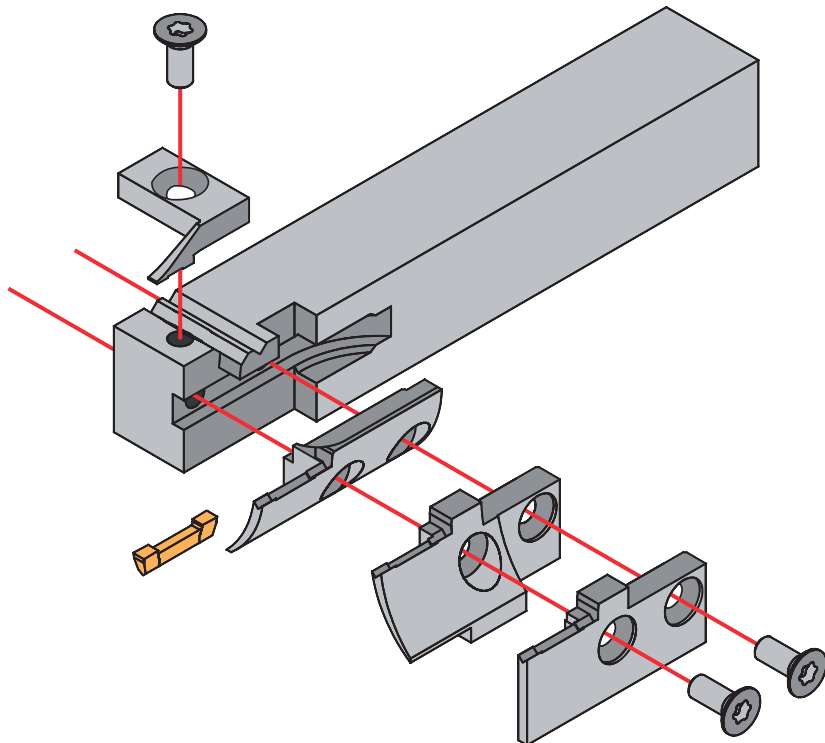
■加工事例

黒塗りの部分がNC精密溝入れ工具で最終どのように加工されたかを示すものです。

- 被削材は低張力鋼
- 平均切削速度 150m/min
- 送り 0.1~0.25mm/rev



溝入れ工具の組立て図



DIJET **ARNO** 材種一覧表

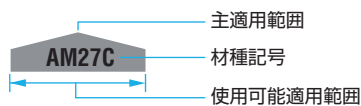
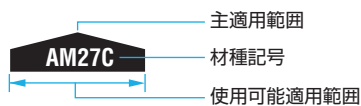
材 種	特 長 ・ 用 途
AR17C	ISO-P15、K15 相当 CVD多層Al ₂ O ₃ コーティング、 コーティング層厚12μm 鋳鉄、高硬度鋳鉄、鋳鋼の中～高速切削、仕上げ及び中仕上げ用
AR27C	ISO-P25、M20、K20 相当 CVD多層Al ₂ O ₃ コーティング、 コーティング層厚12μm 鋼、ステンレス鋼、鋳鉄、鋳鋼の高速切削用
AM27C	ISO-P30、M25 相当 CVD多層コーティング、 コーティング層厚5μm 鋼、鋳鉄、鋳鋼の中～高速切削、及び仕上げ、中荒加工用
AM35C	ISO-P35、M30 相当 CVD多層コーティング、 コーティング層厚5μm ステンレス鋼、鋼、鋳鋼の中～重切削用
AK10	ISO-K10 相当 微粒子超硬合金材種、 アルミ、アルミ合金、銅、プラスチック等の非鉄金属材料や55HRC以下の高硬度鋼の中切削、仕上げ加工用。 特にALUプレーカとの組合せでアルミ及び銅合金の加工に適す。
AP40	ISO-P40 相当 ノンコート超硬合金材種、 鋼、鋳鋼の低～中速切削、及び中～重切削加工における過酷な切削条件に耐える。
サーメット	ISO-P15、M10、K05 相当 鋼、ステンレス鋼、球状黒鉛鋳鉄加工用。 ねずみ鋳鉄加工には切削条件に制約があります。

材種適用範囲

ISO	コーティング	ノンコート	性能傾向			
P ●鋼	10					
	20	AR27C, AR17C	サニット			
	30	AM27C				
	40	AM35C	AP40			
	50					
M ●ステンレス鋼	10					
	20	AR27C	サニット			
	30	AM27C				
	40		AP40			
	50					
K ●鋳鉄 ●ダクタイル鋳鉄	01					
	10	AR17C	サニット			
	20	AR27C	AK10			
	30					
	40					
N ●アルミニウム ●アルミニウム合金 ●非鉄金属	01					
	10					
	20		AK10			
	30					
	40					
S ●超合金 ●チタン合金	10					
	20					
	30	AR27C, AM27C	AK10			
	40					
	50					
H ●高硬度材	01					
	10	AR17C				
	20	AR27C				
	30					
	40					

■第一推奨材種

■第二推奨材種



DIJET **ARNO** チップ形状一覧

●標準形

- 精密級研削チップで両頭切れ刃タイプ。
- 切りくず処理性を考慮したユニークな切れ刃形状。
- 切れ刃がシャープなので、切削抵抗が小さく、低・中切削領域に適用。

ページ 138



●倣い旋削加工用 末尾記号 -12

- 精密級研削チップで両頭切れ刃タイプ。
- 切りくず処理性を考慮したユニークな切れ刃形状。
- 切れ刃はポジタイプで、12°のすくい角が付いています。
- 標準形のチップと同様の使い方ができるほか中切削の倣い加工ができます。

ページ 139



●全R形 末尾記号 -V

- 精密級研削チップで両頭切れ刃タイプ。
- 全R形で、軽切削の溝入れ及び倣い加工ができます。
- 短い切りくずを排出する被削材に適します。

ページ 140



●全R形 末尾記号 -VK

- 精密級研削チップで両頭切れ刃タイプ。
- 全R形で、中切削以下の溝入れ及び倣い加工ができます。
- 独特のブレーカは、切り屑が伸びる被削材の切りくず処理に優れています。

ページ 141



●アルミ加工用 末尾記号 -ALU

- 精密級研削チップで、両頭切れ刃タイプ。
- 切りくず処理性を考慮したユニークなブレーカ付き。
- 切れ刃はポジ刃形で全周に25°のすくい角がついています。
- 非鉄金属、プラスチック等の溝入れ、倣い加工用。

ページ 142



●サークリップ溝入れ用

- 精密級研削チップで両頭切れ刃タイプ。
- DIN471/472の溝入れ用のサポートブレード、1種類で全ての溝幅に対応できます。

ページ 143



●小径内径溝入れ用

- 精密級研削チップ。
- 3ヶ所の切れ刃付きです。
- 最小加工内径 (Dmin) は、11mmです。

ページ 144



●SHORT-CUT®

- 焼結肌黒皮チップで、両頭切れ刃タイプ。
- 中～重切削の溝入れ、倣い加工可能。
- 刃先剛性に優れるため、断続切削にも適します。
- 高効率加工ができます。

ページ 145



●DROP-CUT®

- 焼結肌黒皮チップで、1コーナ切れ刃タイプ。
- 切りくず処理性を考慮したユニークな切れ刃形状。
- 突切り加工用。

ページ 146



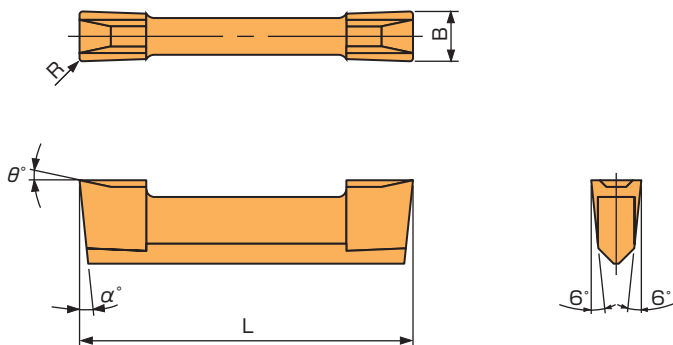
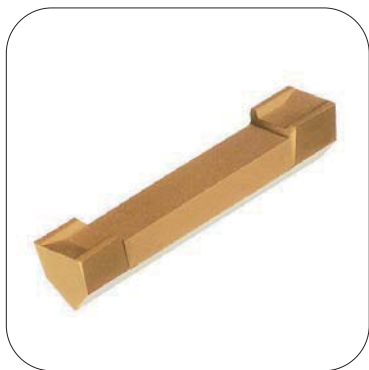
●DROP-CUT®

- 研削チップで、1コーナ切れ刃タイプ。
- 切りくず処理性を考慮したユニークな切れ刃形状。
- 非鉄金属、プラスチック等の突切り加工用。

ページ 147



DIJET ARNO 溝入れ用標準形チップ



■チップ

呼び記号		寸法 (mm)					在庫材種			
Cat.No.		B=±0.02	L=±0.02	α	R	すくい角 θ	コーティング		超硬合金	
新	旧						AR17C		AM35C	AK10
21201	212	2	12	7°-15°	0.1	12°	●		●	●
21204	212 R0.4	2	12	7°-15°	0.4	12°			●	
31602	316	3	16	7°-15°	0.2	12°	●		●	●
31604	316 R0.4	3	16	7°-15°	0.4	12°			●	
32002	3201	3	20	6°-15°(6°)	0.2	12°	●		●	●
32004	3201 R0.4	3	20	6°-15°(6°)	0.4	12°			●	
42202	4221	4	22	6°-9.5°(6°)	0.2	12°	●		●	●
42204	4221 R0.4	4	22	6°-9.5°(6°)	0.4	12°			●	
52502	5251	5	25	6°-8.5°(6°)	0.2	12°	●		●	●
52504	5251 R0.4	5	25	6°-8.5°(6°)	0.4	12°			●	
63002	6301	6	30	6°	0.2	12°	●		●	●
63004	6301 R0.4	6	30	6°	0.4	12°			●	
83804	8381	8	38	6°	0.4	12°	●		●	●
104604	10461	10	46	6°	0.4	12°	●		●	●
32002	3209	3	20	6°-15°	0.2	12°	●		●	●
32004	3209 R0.4	3	20	6°-15°	0.4	12°			●	
42202	4229	4	22	6°-9.5°(9°)	0.2	12°	●		●	●
42204	4229 R0.4	4	22	6°-9.5°(9°)	0.4	12°			●	
52502	5259	5	25	6°-8.5°(8°)	0.2	12°	●		●	●
52504	5259 R0.4	5	25	6°-8.5°(8°)	0.4	12°			●	

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品

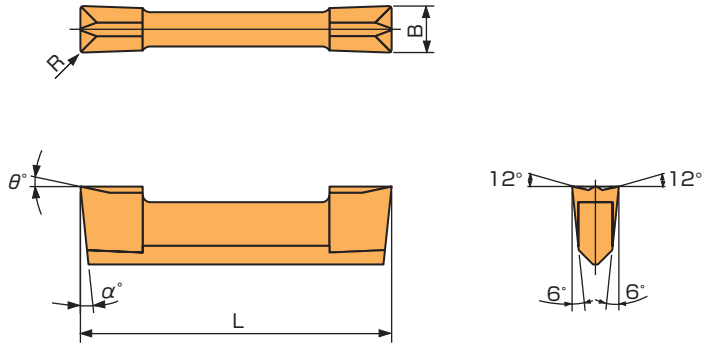
注1. チップのオーダーは新呼び記号にて御指示ください。

注2. カッコ内寸法は旧呼び記号のチップ寸法を示す。

1ケース10個入りです。

溝入れ・倣い加工用チップ

-12



■チップ

呼び記号		寸法 (mm)					在庫材種			
Cat.No.		B=±0.02	L=±0.02	α	R	すくい角 θ	コーティング		超硬合金	
新	旧								AM27C	AM35C
21201-12	212-12	2	12	7°-15°	0.1	12°			●	
31602-12	316-12	3	16	7°-15°	0.2	12°			●	
32002-12	3201-12	3	20	6°-15°(6°)	0.2	12°		●	●	
42202-12	4221-12	4	22	6°-9.5°(6°)	0.2	12°		●	●	
52502-12	5251-12	5	25	6°-8.5°(6°)	0.2	12°			●	
63002-12	6301-12	6	30	6°	0.2	12°		●	●	
83804-12	8381-12	8	38	6°	0.4	12°			●	
104604-12	10461-12	10	46	6°	0.4	12°			●	
32002-12	3209-12	3	20	6°-15°	0.2	12°			●	
42202-12	4229-12	4	22	6°-9.5°(9°)	0.2	12°			●	
52502-12	5259-12	5	25	6°-8.5°(8°)	0.2	12°			●	

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品

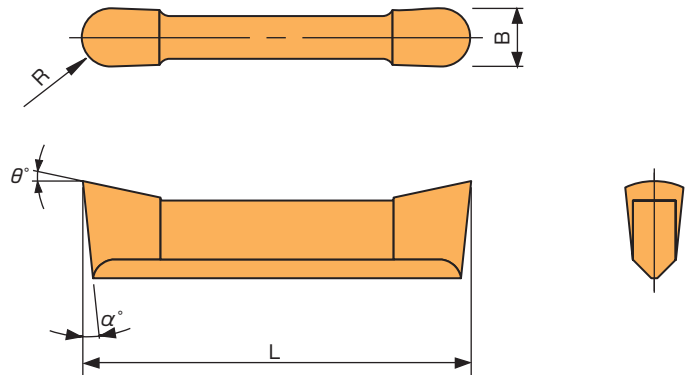
注1. チップのオーダーは新呼び記号にて御指示ください。

注2. カッコ内寸法は旧呼び記号のチップ寸法を示す。

1ケース10個入りです。

DIJET[®] ARNO[®] 全R形チップ

V



■チップ

呼び記号 Cat.No.		寸法 (mm)					在庫材種					
		B=±0.02	L=±0.02	α	R	すくい角 θ	コーティング		超硬合金			
新	旧								AM35C	AK10		
21210 V	212 V	2	12	7°-15°	1.0	12°			●	●		
31615 V	316 V	3	16	7°-15°	1.5	12°			●	●		
32015 V	3201 V	3	20	6°-15°(6°)	1.5	12°			●	●		
42220 V	4221 V	4	22	6°-9.5°(6°)	2.0	12°			●	●		
52525 V	5251 V	5	25	6°-8.5°(6°)	2.5	12°			●	●		
63030 V	6301 V	6	30	6°	3.0	12°			●	●		
83840 V	8381 V	8	38	6°	4.0	12°			●	●		
104650 V	10461 V	10	46	6°	5.0	12°			●	●		
32015 V	3209 V	3	20	6°-15°	1.5	12°			●	●		
42220 V	4229 V	4	22	6°-9.5°(9°)	2.0	12°			●	●		
52525 V	5259 V	5	25	6°-8.5°(8°)	2.5	12°			●	●		

●：メーカー在庫 □：流通在庫 ☆：海外在庫 ◎：近日在庫

注1. 全R形チップ (P140~141参照) をご使用の際は、専用ホルダ本体またはサポートブレードが必要です。

① 本体一体形 (サポートブレードなし) は、ホルダ本体の形番末尾に-Vと追記の上オーダーください。例: 9-20R⇒9-20R-V

② サポートブレードタイプは、サポートブレード形番の末尾に-Vと追記の上オーダーください。例: 20306R⇒20306R-V

③ ②いずれも納期2週間程度を要します。

注2. チップのオーダーは新呼び記号にて御指示ください。

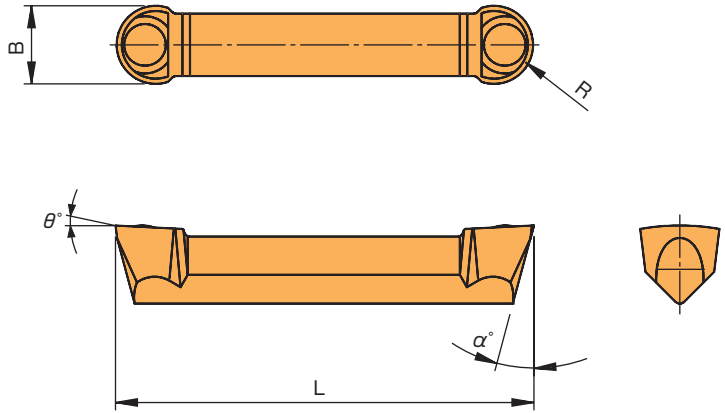
注3. カッコ内寸法は旧呼び記号のチップ寸法を示す。

1ケース10個入りです。

全R形チップ

VK

旋削用工具 (ARNOツール)



■チップ

呼び記号		寸法 (mm)					在庫材種			
Cat.No.		B=±0.02	L=±0.02	α	R	すくい角 θ	コーティング		超硬合金	
新	旧								AM35C	AK10
21210 VK	212 VK	2	12	7°-15°	1.0	3°			●	●
31615 VK	316 VK	3	16	7°-15°	1.5	3°			●	●
32015 VK	3201 VK	3	20	6°-15°(6°)	1.5	3°			●	●
42220 VK	4221 VK	4	22	6°-9.5°(6°)	2.0	3°			●	●
52525 VK	5251 VK	5	25	6°-8.5°(6°)	2.5	3°			●	●
63030 VK	6301 VK	6	30	6°	3.0	3°			●	●
83840 VK	8381 VK	8	38	6°	4.0	3°			●	●
104650 VK	10461 VK	10	46	6°	5.0	3°			●	●
32015 VK	3209 VK	3	20	6°-15°	1.5	3°			●	●
42220 VK	4229 VK	4	22	6°-9.5°(9°)	2.0	3°			●	●
52525 VK	5259 VK	5	25	6°-8.5°(8°)	2.5	3°			●	●

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品

注1. 全R形チップ (P140~141参照) をご使用の際は、専用ホルダ本体またはサポートブレードが必要です。

① 本体一体形 (サポートブレードなし) は、ホルダ本体の形番末尾に-Vと追記の上オーダーください。例: 9-20R⇒9-20R-V

② サポートブレードタイプは、サポートブレード形番の末尾に-Vと追記の上オーダーください。例: 20306R⇒20306R-V

③ ②いずれも納期2週間程度を要します。

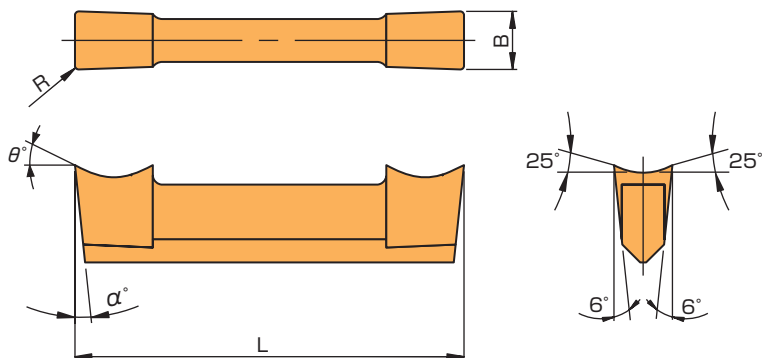
注2. チップのオーダーは新呼び記号にて御指示ください。

注3. カッコ内寸法は旧呼び記号のチップ寸法を示す。

1ケース10個入りです。

DIJET ARNO アルミ加工用チップ

-ALU



■チップ

呼び記号		寸法 (mm)					在庫材種				
Cat.No.		B=±0.02	L=±0.02	α	R	すくい角 θ	コーティング			超硬合金	
新	旧									AK10	
21201 - ALU	212 - ALU	2	12	8°-15°	0.1	25°				●	
31602 - ALU	316 - ALU	3	16	8°-15°	0.2	25°				●	
32002 - ALU	3201 - ALU	3	20	8°-15°(8°)	0.2	25°				●	
42202 - ALU	4221 - ALU	4	22	8°	0.2	25°				●	
52502 - ALU	5251 - ALU	5	25	8°	0.2	25°				●	
63002 - ALU	6301 - ALU	6	30	8°	0.2	25°				●	
83804 - ALU	8381 - ALU	8	38	8°	0.4	25°				●	
104604 - ALU	10461 - ALU	10	46	8°	0.4	25°				●	
32002 - ALU	3209 - ALU	3	20	8°-15°	0.2	25°				●	
42202 - ALU	4229 - ALU	4	22	8°	0.2	25°				●	
52502 - ALU	5259 - ALU	5	25	8°	0.2	25°				●	

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品

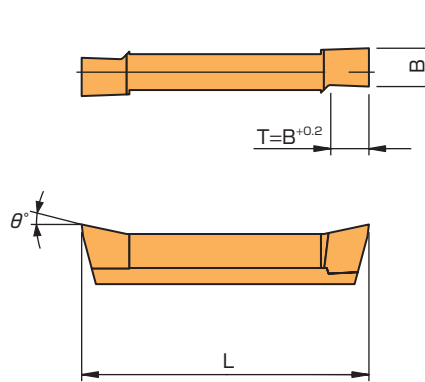
注1. チップのオーダーは新呼び記号にて御指示ください。

注2. カッコ内寸法は旧呼び記号のチップ寸法を示す。

1ケース10個入りです。

サークリップ溝入れ用チップ

DIN471 / 472



本図は、右勝手を示す。

■チップ

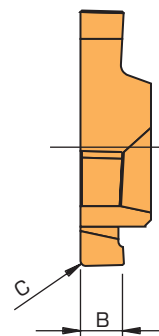
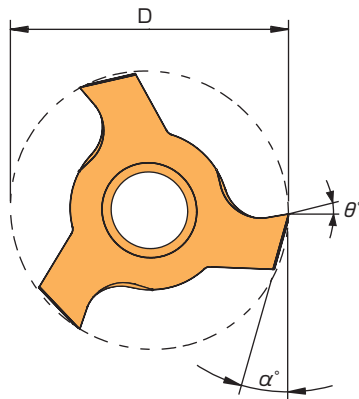
呼び記号	寸法 (mm)			在庫材種			
	Cat.No.	B=+0.05/+0.1	L=±0.03	すくい角 θ	コーティング		超硬合金
AM35C					AK10		
2- 04/471 R/L	0.50	12	12°	●	●		
2- 06/471 R/L	0.70	12	12°	●	●		
2- 07/471 R/L	0.80	12	12°	●			
2- 08/471 R/L	0.90	12	12°	●			
2- 10/471 R/L	1.10	12	12°	●	●		
2- 12/471 R/L	1.30	12	12°	●	●		
2- 15/471 R/L	1.60	12	12°	●	●		
2-175/471 R/L	1.85	12	12°	●	●		
3M- 04/471 R/L	0.50	16	12°	●			
3M- 06/471 R/L	0.70	16	12°	●			
3M- 07/471 R/L	0.80	16	12°	●			
3M- 08/471 R/L	0.90	16	12°	●			
3M- 10/471 R/L	1.10	16	12°	●			
3M- 12/471 R/L	1.30	16	12°	●			
3M- 15/471 R/L	1.60	16	12°	●			
3M-175/471 R/L	1.85	16	12°	●			
3M- 20/471 R/L	2.15	16	12°	●			
3M- 25/471 R/L	2.65	16	12°	●			
3M- 30/471 R/L	3.08	16	12°	●			
3- 04/471 R/L	0.50	20	12°	●	●		
3- 06/471 R/L	0.70	20	12°	●	●		
3- 07/471 R/L	0.80	20	12°	●	●		
3- 08/471 R/L	0.90	20	12°	●	●		
3- 10/471 R/L	1.10	20	12°	●	●		
3- 12/471 R/L	1.30	20	12°	●	●		
3- 15/471 R/L	1.60	20	12°	●	●		
3- 175/471 R/L	1.85	20	12°	●	●		
3- 20/471 R/L	2.15	20	12°	●	●		
3- 25/471 R/L	2.65	20	12°	●	●		
3- 30/471 R/L	3.08	20	12°	●	●		

● : メーカー在庫品 □ : 流通在庫品 ☆ : 海外在庫品 ◎ : 近日在庫品

注1. 本チップをご使用の際には、サポートブレードを修正する必要があります。ご相談ください。

1ケース10個入りです。

DIJET ARNO 小径内径溝入れ用チップ



本図は、右勝手を示す。

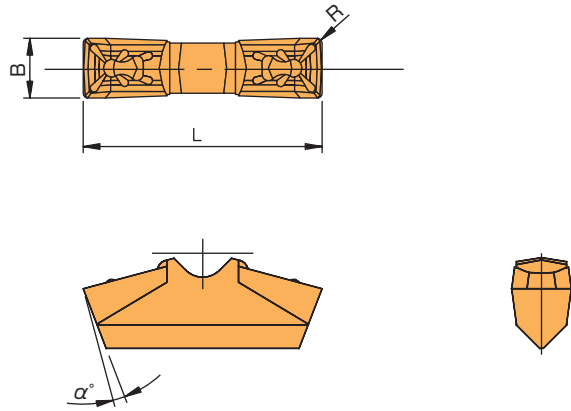
■チップ

呼び記号	寸法 (mm)					在庫材種				
	B±0.02	D=±0.05	α	C	すくい角 θ	コーティング		超硬合金		
Cat.No.								AM35C	AK10	
1.1 - 10 R/L	1.1	10.27	5°-15°	0.1×45°	12°			●	●	
1.3 - 10 R/L	1.3	10.27	5°-15°	0.1×45°	12°			●	●	
1.6 - 10 R/L	1.6	10.27	5°-15°	0.1×45°	12°			●	●	

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品
1ケース10個入りです。

ショートカット溝入れ用チップ

SHORT-CUT®



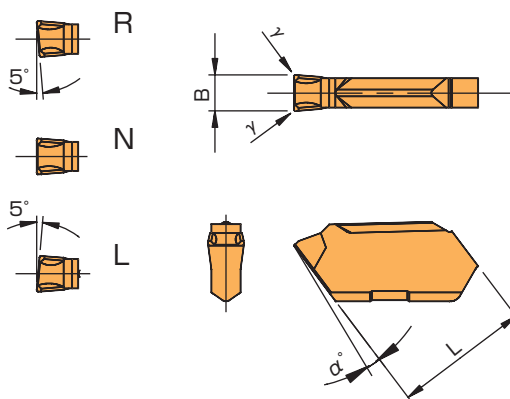
■チップ

呼び記号	寸法 (mm)				在庫材種					
					コーティング			超硬合金		
Cat.No.	B±0.05	L±0.18	α	R	AR27C	AM27C	AM35C	AK10	AP40	
LOMX 150302 EN	3.1	15	6°	0.2	●	●	●	●	●	
LOMX 180404 EN	4.1	18	6°	0.4	●	●	●	●	●	
LOMX 200504 EN	5.1	20	6°	0.4	●	●	●	●	●	
LOMX 200508 EN	5.1	20	6°	0.8	●	●	●	●	●	
LOMX 240608 EN	6.1	24	6°	0.8	●	●	●	●	●	

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品
1ケース10個入りです。

DIJET **ARNO** 突切り用チップ

DROP-CUT



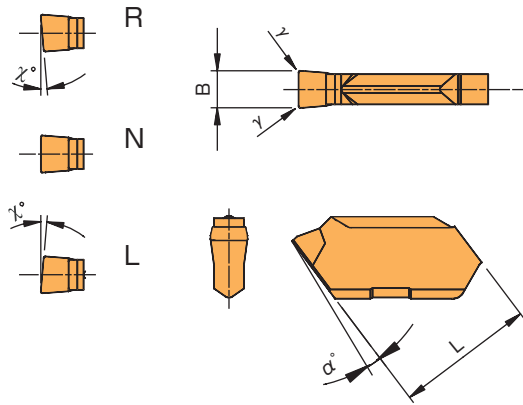
■チップ

呼び記号	寸法 (mm)				在庫材種		
	Cat.No.	B±0.05	L ⁰ _{-0.2}	α	γ	コーティング	
AR27C						AM35C	AP40
LOMR 160201 SN	2.1	11.5	7°	0.1	●	●	●
LOMR 160201 SL	2.1	11.5	7°	0.1	●	●	●
LOMR 160201 SR	2.1	11.5	7°	0.1	●	●	●
LOMR 160302 SN	3.1	11.5	7°	0.2	●	●	●
LOMR 160302 SL	3.1	11.5	7°	0.2	●	●	●
LOMR 160302 SR	3.1	11.5	7°	0.2	●	●	●
LOMR 160402 SN	4.1	11.5	7°	0.2	●	●	●

● : メーカー在庫品 □ : 流通在庫品 ☆ : 海外在庫品 ◎ : 近日在庫品
1ケース10個入りです。

突切り用チップ

DROP-CUT®



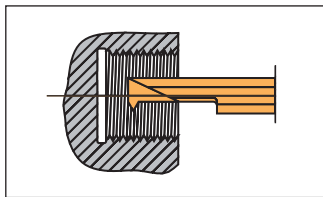
■チップ

呼び記号	寸法 (mm)				在庫材種				
					コーティング			超硬合金	
Cat.No.	B±0.05	L ⁰ _{-0.2}	α	γ					AK10
LOMR 160201 FN-ALU	2.1	11.5	7°	0.1					●
LOMR 160301 FN-ALU	3.1	11.5	7°	0.1					●
LOMR 160401 FN-ALU	4.1	11.5	7°	0.1					●

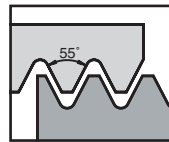
●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品
1ケース10個入りです。

DIJET **ARNO** マイクロツール一覧

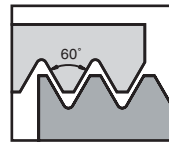
●ねじ切り加工



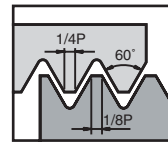
Page 149~151



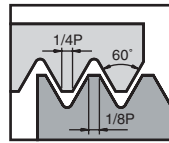
55°プロファイル



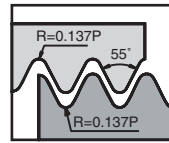
60°プロファイル



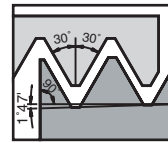
ISO メートルねじ



UNユニファイねじ

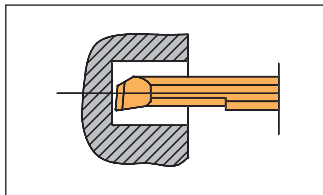


BSW, BSP
ウィットワースねじ



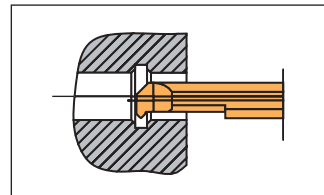
NPT, NPTF
アメリカ管用ねじ

●内径旋削加工



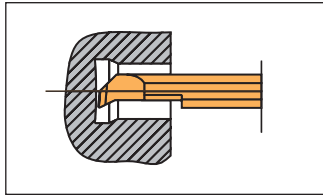
Page 152

●内径面取り加工



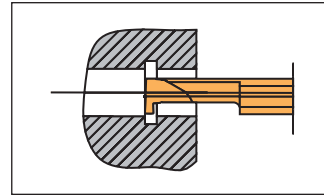
Page 153

●内径倣い加工



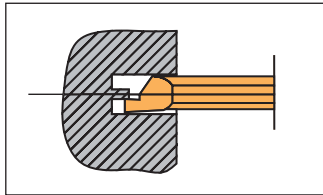
Page 155

●内径溝入れ倣い加工



Page 156~159

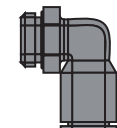
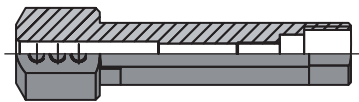
●内径端面溝入れ倣い加工



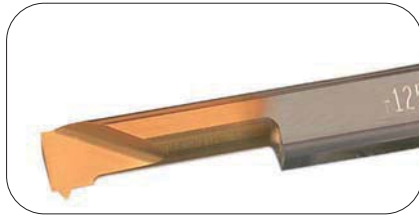
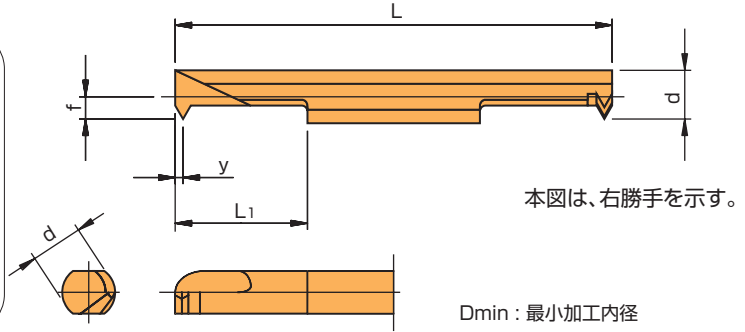
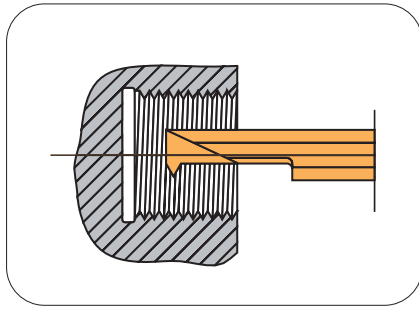
Page 154

●ホルダ及び部品

Page 160

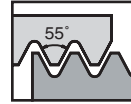


マイクロツール・内径ねじ切り加工用



■55°プロファイル

55°

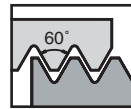


形番 Cat.No.	在庫 RH	ピッチ(mm)	寸法(mm)						対応ホルダ
			d	L ₁	L	f	y	D _{min}	
MG-30M-F55	●	0.25 - 1.0	3	16	50	1.46	0.90	3.3	MH-16-30K
MG-40M-F55	●	0.25 - 1.0	4	16	50	1.96	0.90	4.3	MH-16-40K
MG-60M-A55	●	0.50 - 1.5	6	16	50	2.50	0.90	6.0	MH-16-60K

● : メーカー在庫品 □ : 流通在庫品 ☆ : 海外在庫品 ◎ : 近日在庫品
1ケース1個入りです。

■60°プロファイル

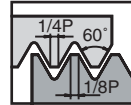
60°



形番 Cat.No.	在庫 RH	ピッチ(mm)	寸法(mm)						対応ホルダ
			d	L ₁	L	f	y	D _{min}	
MG-30M-F60	●	0.25 - 1.0	3	16	50	1.46	0.90	3.3	MH-16-30K
MG-40M-F60	●	0.25 - 1.0	4	16	50	1.96	0.90	4.3	MH-16-40K
MG-60M-A60	●	0.50 - 1.5	6	16	50	2.50	0.90	6.0	MH-16-60K

● : メーカー在庫品 □ : 流通在庫品 ☆ : 海外在庫品 ◎ : 近日在庫品
1ケース1個入りです。

DIJET[®] ARNO[®] マイクロツール・内径ねじ切り加工用

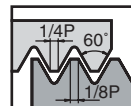


ISO

■ISOメートルねじ

形番 Cat.No.	在庫 RH	ピッチ(mm)	寸法(mm)						対応ホルダ
			d	L ₁	L	f	y	D _{min}	
MG-30M-030 ISO	●	0.30	3	16	50	1.31	0.20	3.2	MH-16-30 MH-16-30K
MG-30M-040 ISO	●	0.40	3	16	50	1.31	0.35	3.2	
MG-30M-050 ISO	●	0.50	3	16	50	1.31	0.40	3.2	
MG-30M-060 ISO	●	0.60	3	16	50	1.34	0.60	3.2	
MG-30M-070 ISO	●	0.70	3	16	50	1.43	0.60	3.3	
MG-30M-075 ISO	●	0.75	3	16	50	1.45	0.60	3.3	
MG-30M-080 ISO	●	0.80	3	16	50	1.46	0.60	3.3	
MG-40M-040 ISO	●	0.40	4	16	50	1.65	0.35	4.0	MH-16-40 MH-16-40K
MG-40M-050 ISO	●	0.50	4	16	50	1.65	0.40	4.0	
MG-40M-060 ISO	●	0.60	4	16	50	1.68	0.60	4.0	
MG-40M-070 ISO	●	0.70	4	16	50	1.77	0.60	4.1	
MG-40M-075 ISO	●	0.75	4	16	50	1.81	0.60	4.2	
MG-40M-080 ISO	●	0.80	4	16	50	1.80	0.60	4.2	
MG-40M-100 ISO	●	1.00	4	16	50	1.96	0.90	4.3	
MG-60M-050 ISO	●	0.50	6	16	50	1.90	0.60	5.4	MH-16-60 MH-16-60K
MG-60M-075 ISO	●	0.75	6	16	50	2.06	0.60	5.6	
MG-60M-100 ISO	●	1.00	6	16	50	2.21	0.70	5.7	
MG-60M-125 ISO	●	1.25	6	16	50	2.36	0.90	5.9	
MG-60M-150 ISO	●	1.50	6	16	50	2.50	1.00	6.0	

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品
1ケース1個入りです。

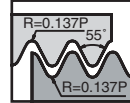


UN

■UNユニファイねじ

形番 Cat.No.	在庫 RH	ピッチ (pitch/inch)	寸法(mm)						対応ホルダ
			d	L ₁	L	f	y	D _{min}	
MG-30M-40 UN	●	40	3	16	50	1.35	0.60	3.2	MH-16-30 MH-16-30K
MG-30M-36 UN	●	36	3	16	50	1.46	0.60	3.2	
MG-30M-32 UN	●	32	3	16	50	1.40	0.60	3.3	
MG-40M-40 UN	●	40	4	16	50	1.65	0.60	4.0	MH-16-40 MH-16-40K
MG-40M-36 UN	●	36	4	16	50	1.70	0.60	4.1	
MG-40M-32 UN	●	32	4	16	50	1.76	0.60	4.1	
MG-40M-28 UN	●	28	4	16	50	1.83	0.65	4.2	
MG-40M-27 UN	●	27	4	16	50	1.85	0.75	4.2	
MG-40M-24 UN	●	24	4	16	50	1.93	0.75	4.3	MH-16-60 MH-16-60K
MG-60M-32 UN	●	32	6	16	50	2.01	0.60	5.5	
MG-60M-28 UN	●	28	6	16	50	2.08	0.65	5.6	
MG-60M-27 UN	●	27	6	16	50	2.10	0.75	5.6	
MG-60M-24 UN	●	24	6	16	50	2.18	0.75	5.7	
MG-60M-20 UN	●	20	6	16	50	2.30	0.90	5.8	
MG-60M-18 UN	●	18	6	16	50	2.39	1.00	5.9	
MG-60M-16 UN	●	16	6	16	50	2.50	1.05	6.0	

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品
1ケース1個入りです。

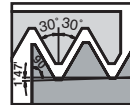


■ ウィットワースねじ

BSW / BSP

形番 Cat.No.	在庫 RH	ピッチ (pitch/inch)	寸法 (mm)						対応ホルダ
			d	L ₁	L	f	y	D _{min}	
MG-40M-28 W	●	28	4	16	50	1.86	0.65	4.2	MH-16-40 MH-16-40K
MG-40M-26 W	●	26	4	16	50	1.93	0.75	4.2	
MG-40M-24 W	●	24	4	16	50	1.96	0.75	4.3	
MG-60M-28 W	●	28	6	16	50	2.50	0.65	6.0	
MG-60M-26 W	●	26	6	16	50	2.50	0.75	6.0	MH-16-60 MH-16-60K
MG-60M-24 W	●	24	6	16	50	2.50	0.75	6.0	
MG-60M-22 W	●	22	6	16	50	2.50	0.90	6.0	
MG-60M-20 W	●	20	6	16	50	2.50	0.90	6.0	
MG-60M-19 W	●	19	6	16	50	2.50	0.95	6.0	

● : メーカー在庫品 □ : 流通在庫品 ☆ : 海外在庫品 ◎ : 近日在庫品
1ケース1個入りです。

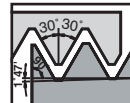


■ アメリカ管用ねじ

NPT

形番 Cat.No.	在庫 RH	ピッチ (pitch/inch)	寸法 (mm)						対応ホルダ
			d	L ₁	L	f	y	D _{min}	
MG-60M-27 NPT	●	27	6	16	50	2.50	1.00	6.0	MH-16-60
MG-60M-18 NPT	●	18	6	16	50	2.50	0.80	6.0	MH-16-60K

● : メーカー在庫品 □ : 流通在庫品 ☆ : 海外在庫品 ◎ : 近日在庫品
1ケース1個入りです。



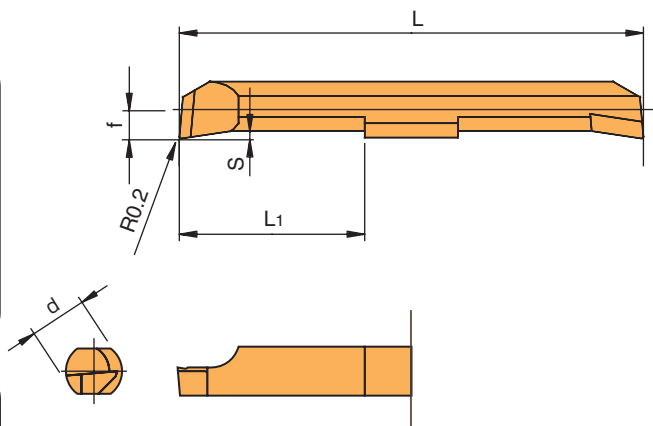
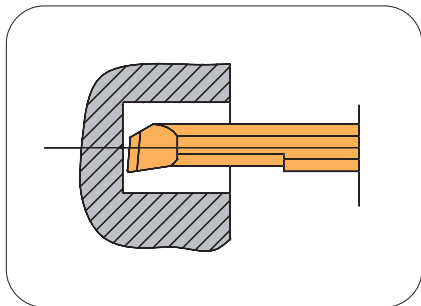
■ アメリカ管用ねじ

NPTF

形番 Cat.No.	在庫 RH	ピッチ (pitch/inch)	寸法 (mm)						対応ホルダ
			d	L ₁	L	f	y	D _{min}	
MG-60M-27 NPTF	●	27	6	16	50	2.50	0.80	6.0	MH-16-60
MG-60M-18 NPTF	●	18	6	16	50	2.50	1.00	6.0	MH-16-60K

● : メーカー在庫品 □ : 流通在庫品 ☆ : 海外在庫品 ◎ : 近日在庫品
1ケース1個入りです。

DIJET **ARNO**® マイクロツール・内径旋削加工用

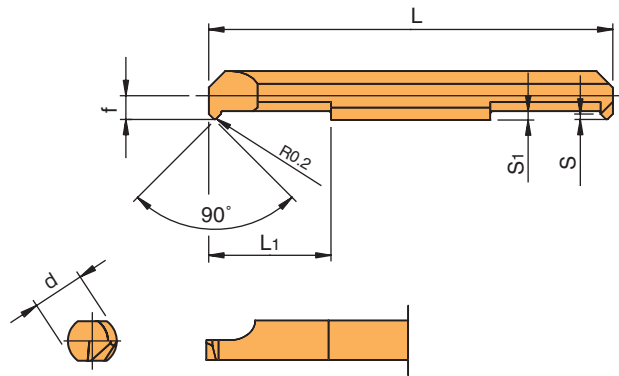
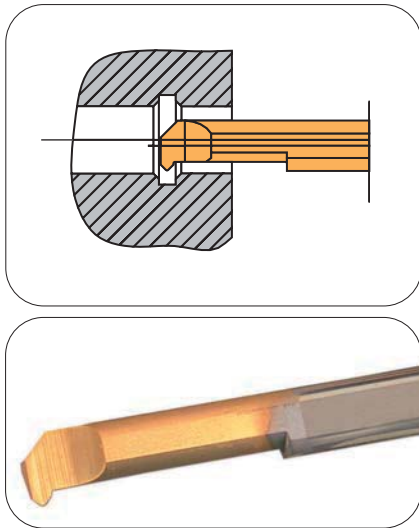
内径旋削加工用

内径旋削用ソリッドツール

Dmin : 最小加工内径

形番 Cat.No.	在庫		寸法 (mm)					対応ホルダ	
	RH		d	L ₁	L	f	S		D _{min}
MD-30K-R0.2	●		3	9	36	1.42	0.66	3.2	MH-16-30K
MD-30M-R0.2	●		3	16	50	1.42	0.66	3.2	
MD-40K-R0.2	●		4	9	36	1.92	0.66	4.2	MH-16-40K
MD-40M-R0.2	●		4	16	50	1.92	0.66	4.2	
MD-40L-R0.2	●		4	21	60	1.92	0.66	4.2	
MD-60K-R0.2	●		6	9	36	2.92	0.77	6.2	MH-16-60K
MD-60M-R0.2	●		6	16	50	2.92	0.77	6.2	
MD-60L-R0.2	●		6	21	60	2.92	0.77	6.2	

 ● : メーカー在庫 □ : 流通在庫 ☆ : 海外在庫 ○ : 近日在庫
 1ケース1個入りです。

面取り加工用



■内径面取り加工用ソリッドツール

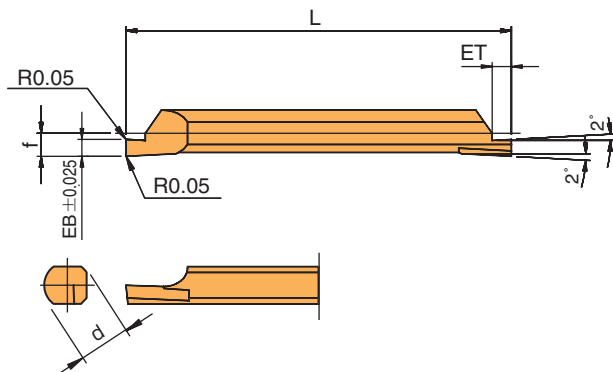
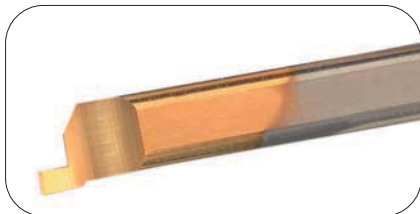
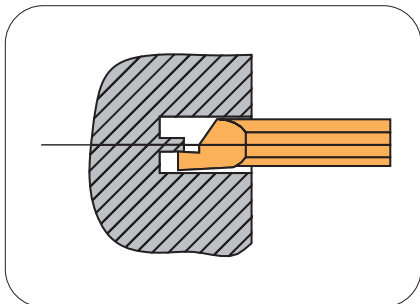
Dmin : 最小加工内径

形番 Cat.No.	在庫 RH	寸法 (mm)							対応ホルダ
		d	L ₁	L	f	S	S ₁	D _{min}	
MF-40K-R0.2	●	4	9	36	1.90	0.40	0.80	4.2	MH-16-40K
MF-40M-R0.2	●	4	16	50	1.90	0.40	0.80	4.2	
MF-40L-R0.2	●	4	21	60	1.90	0.40	0.80	4.2	
MF-60K-R0.2	●	6	9	36	2.92	0.70	1.00	7.0	MH-16-60K
MF-60M-R0.2	●	6	16	50	2.92	0.70	1.00	7.0	
MF-60L-R0.2	●	6	21	60	2.92	0.70	1.00	7.0	

● : メーカー在庫品 □ : 流通在庫品 ☆ : 海外在庫品 ◎ : 近日在庫品
1ケース1個入りです。

DIJET ARNO® マイクロツール・内径旋削加工用

端面溝入れ加工用



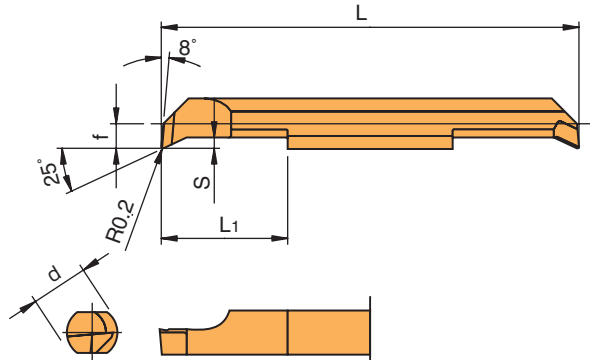
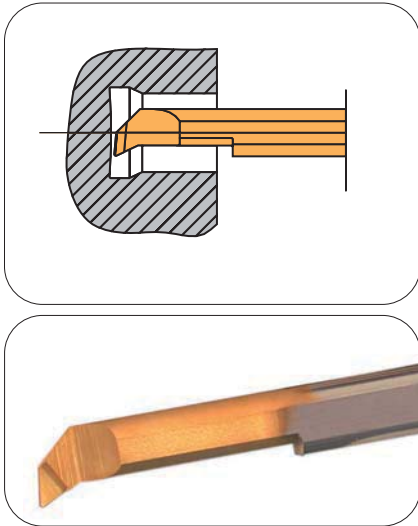
■内径微い加工用ソリッドツール

Dmin : 最小加工内径

形番 Cat.No.	在庫 RH	溝幅 (EB)	溝深さ (ET)	寸法 (mm)				対応ホルダ
				d	L	f	D _{min}	
MA-40M 07711 -R0.05	●	0.77	1.1	4	50	2	5.0	MH-16-40K
MA-40M 08712 -R0.05	●	0.87	1.2	4	50	2	5.2	
MA-40M 09713 -R0.05	●	0.97	1.3	4	50	2	5.3	
MA-40M 11915 -R0.05	●	1.19	1.5	4	50	2	5.5	
MA-40M 13917 -R0.05	●	1.39	1.7	4	50	2	5.7	
MA-40M 16920 -R0.05	●	1.69	2.0	4	50	2	6.0	
MA-60M 07711 -R0.05	●	0.77	1.1	6	50	3	7.0	MH-16-60K
MA-60M 08712 -R0.05	●	0.87	1.2	6	50	3	7.2	
MA-60M 09713 -R0.05	●	0.97	1.3	6	50	3	7.3	
MA-60M 11915 -R0.05	●	1.19	1.5	6	50	3	7.5	
MA-60M 13917 -R0.05	●	1.39	1.7	6	50	3	7.7	
MA-60M 16920 -R0.05	●	1.69	2.0	6	50	3	8.0	
MA-60M 19422 -R0.05	●	1.94	2.2	6	50	3	8.2	
MA-60M 22425 -R0.05	●	2.24	2.5	6	50	3	8.5	

● : メーカー在庫品 □ : 流通在庫品 ☆ : 海外在庫品 ◎ : 近日在庫品
1ケース1個入りです。

倣い加工用



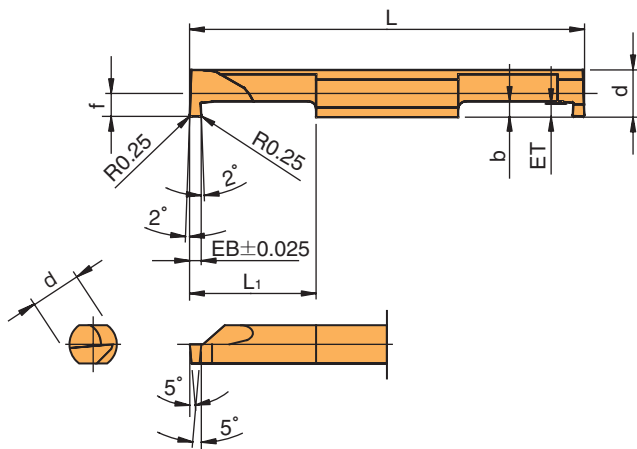
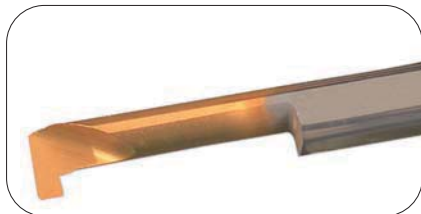
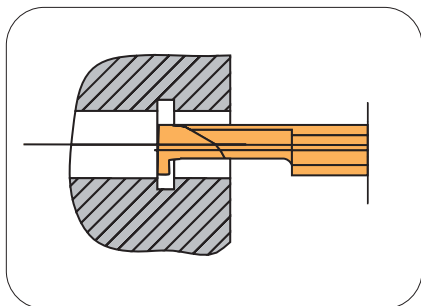
■内径倣い加工用ソリッドツール

Dmin : 最小加工内径

形番 Cat.No.	在庫 RH	寸法 (mm)						対応ホルダ
		d	L ₁	L	f	S	D _{min}	
MK-40K-R0.2	●	4	9	36	1.92	1.00	4.2	MH-16-40K
MK-40M-R0.2	●	4	16	50	1.92	1.00	4.2	
MK-40L-R0.2	●	4	21	60	1.92	1.00	4.2	
MK-60K-R0.2	●	6	9	36	2.92	1.30	7.0	MH-16-60K
MK-60M-R0.2	●	6	16	50	2.92	1.30	7.0	
MK-60L-R0.2	●	6	21	60	2.92	1.30	7.0	

● : メーカー在庫品 □ : 流通在庫品 ☆ : 海外在庫品 ◎ : 近日在庫品
1ケース1個入りです。

DIJET **ARNO**® マイクロツール・内径溝入れ・倣い加工用

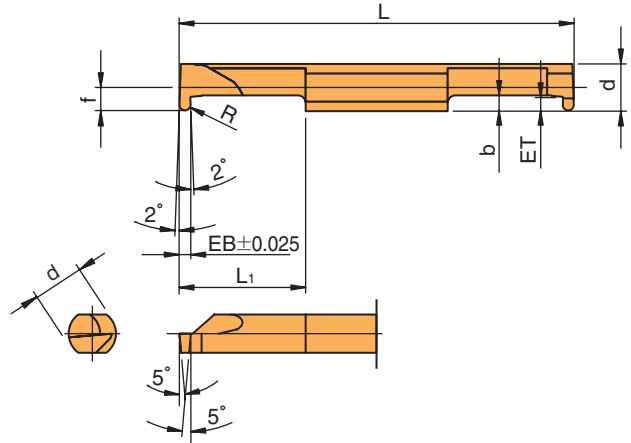
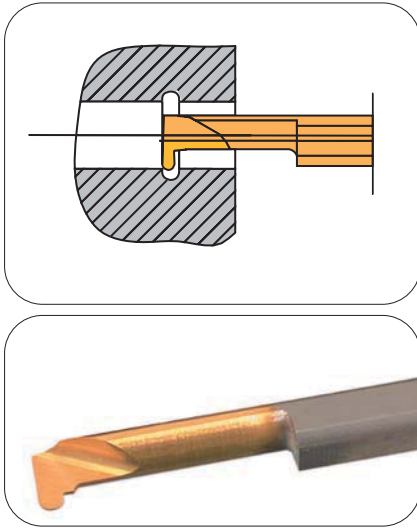
DIN 3770

■内径溝入れ・倣い加工用ソリッドツール

Dmin : 最小加工内径

形番 Cat.No.	在庫		溝幅 (EB)	溝深さ (ET)	寸法 (mm)					対応ホルダ	
	RH				d	L ₁	L	f	b		D _{min}
M3770-60K1615-R0.25	●		1.975	1.5	6	9	36	2.90	2.0	6.1	MH-16-60K
M3770-60M1615-R0.25	●		1.975	1.5	6	16	50	2.90	2.0	6.1	
M3770-60L1615-R0.25	●		1.975	1.5	6	21	60	2.90	2.0	6.1	
M3770-60K2018-R0.25	●		2.375	1.8	6	9	36	2.90	2.0	6.1	
M3770-60M2018-R0.25	●		2.375	1.8	6	16	50	2.90	2.0	6.1	
M3770-60L2018-R0.25	●		2.375	1.8	6	21	60	2.90	2.0	6.1	

● : メーカー在庫品 □ : 流通在庫品 ☆ : 海外在庫品 ○ : 近日在庫品
1ケース1個入りです。

DIN 7993



■内径溝入れ・微い加工用ソリッドツール

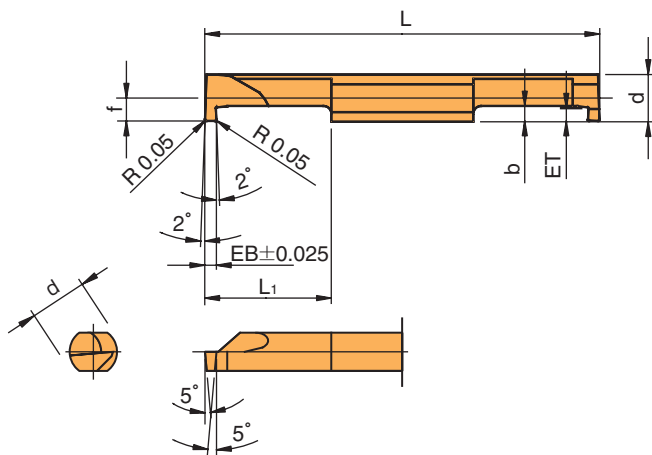
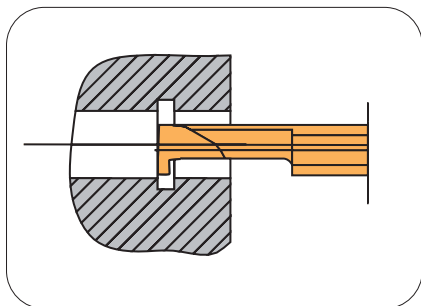
Dmin : 最小加工内径

形番 Cat.No.	在庫 RH	溝幅 (EB)	溝深さ (ET)	寸法 (mm)							対応ホルダ
				d	L ₁	L	f	b	R	D _{min}	
M7993-30K 0806-R0.4	●	0.8	0.6	3	9	36	1.40	0.8	0.4	3.2	MH-16-30K
M7993-30M 0806-R0.4	●	0.8	0.6	3	16	50	1.40	0.8	0.4	3.2	
M7993-40K 0811-R0.4	●	0.8	1.1	4	9	36	1.90	1.4	0.4	4.1	
M7993-40M 0811-R0.4	●	0.8	1.1	4	16	50	1.90	1.4	0.4	4.1	MH-16-40K
M7993-40L 0811-R0.4	●	0.8	1.1	4	21	60	1.90	1.4	0.4	4.1	
M7993-40K 1211-R0.6	●	1.2	1.1	4	9	36	1.90	1.4	0.6	4.1	
M7993-40M 1211-R0.6	●	1.2	1.1	4	16	50	1.90	1.4	0.6	4.1	
M7993-40L 1211-R0.6	●	1.2	1.1	4	21	60	1.90	1.4	0.6	4.1	
M7993-40K 1811-R0.9	●	1.8	1.1	4	9	36	1.90	1.4	0.9	4.1	
M7993-40M 1811-R0.9	●	1.8	1.1	4	16	50	1.90	1.4	0.9	4.1	MH-16-60K
M7993-40L 1811-R0.9	●	1.8	1.1	4	21	60	1.90	1.4	0.9	4.1	
M7993-60K 1815-R0.9	●	1.8	1.5	6	9	36	2.90	2.0	0.9	6.1	
M7993-60M 1815-R0.9	●	1.8	1.5	6	16	50	2.90	2.0	0.9	6.1	
M7993-60L 1815-R0.9	●	1.8	1.5	6	21	60	2.90	2.0	0.9	6.1	
M7993-60K 2015-R1.0	●	2.0	1.5	6	9	36	2.90	2.0	1.0	6.1	
M7993-60M 2015-R1.0	●	2.0	1.5	6	16	50	2.90	2.0	1.0	6.1	
M7993-60L 2015-R1.0	●	2.0	1.5	6	21	60	2.90	2.0	1.0	6.1	
M7993-60K 2215-R1.1	●	2.2	1.5	6	9	36	2.90	2.0	1.1	6.1	
M7993-60M 2215-R1.1	●	2.2	1.5	6	16	50	2.90	2.0	1.1	6.1	
M7993-60L 2215-R1.1	●	2.2	1.5	6	21	60	2.90	2.0	1.1	6.1	

● : メーカー在庫 □ : 流通在庫 ☆ : 海外在庫 ◎ : 近日在庫
1ケース1個入りです。

DIJET **ARNO**® マイクロツール・内径溝入れ・倣い加工用

DIN 472



■内径溝入れ・倣い加工用ソリッドツール

Dmin : 最小加工内径

形番 Cat.No.	在庫 RH	溝幅 (EB)	溝深さ (ET)	寸法 (mm)						対応ホルダ
				d	L ₁	L	f	b	D _{min}	
M 472-30K 09005 R0.05	●	0.99	0.5	3	9	36	1.40	0.8	3.2	MH-16-30K
M 472-30M 09005 R0.05	●	0.99	0.5	3	16	50	1.40	0.8	3.2	
M 472-30K 11005 R0.05	●	1.19	0.5	3	9	36	1.40	0.8	3.2	
M 472-30M 11005 R0.05	●	1.19	0.5	3	16	50	1.40	0.8	3.2	
M 472-40K 09011 R0.05	●	0.99	1.1	4	9	36	1.90	1.4	4.1	MH-16-40K
M 472-40M 09011 R0.05	●	0.99	1.1	4	16	50	1.90	1.4	4.1	
M 472-40L 09011 R0.05	●	0.99	1.1	4	21	60	1.90	1.4	4.1	
M 472-40K 11011 R0.05	●	1.19	1.1	4	9	36	1.90	1.4	4.1	
M 472-40M 11011 R0.05	●	1.19	1.1	4	16	50	1.90	1.4	4.1	
M 472-40L 11011 R0.05	●	1.19	1.1	4	21	60	1.90	1.4	4.1	
M 472-40K 13011 R0.05	●	1.39	1.1	4	9	36	1.90	1.4	4.1	
M 472-40M 13011 R0.05	●	1.39	1.1	4	16	50	1.90	1.4	4.1	
M 472-40L 13011 R0.05	●	1.39	1.1	4	21	60	1.90	1.4	4.1	MH-16-60K
M 472-40K 16011 R0.05	●	1.69	1.1	4	9	36	1.90	1.4	4.1	
M 472-40M 16011 R0.05	●	1.69	1.1	4	16	50	1.90	1.4	4.1	
M 472-40L 16011 R0.05	●	1.69	1.1	4	21	60	1.90	1.4	4.1	
M 472-60K 09015 R0.05	●	0.99	1.5	6	9	36	2.90	2.0	6.1	MH-16-60K
M 472-60M 09015 R0.05	●	0.99	1.5	6	16	50	2.90	2.0	6.1	
M 472-60L 09015 R0.05	●	0.99	1.5	6	21	60	2.90	2.0	6.1	
M 472-60K 11015 R0.05	●	1.19	1.5	6	9	36	2.90	2.0	6.1	
M 472-60M 11015 R0.05	●	1.19	1.5	6	16	50	2.90	2.0	6.1	
M 472-60L 11015 R0.05	●	1.19	1.5	6	21	60	2.90	2.0	6.1	

● : メーカー在庫品 □ : 流通在庫品 ☆ : 海外在庫品 ◎ : 近日在庫品
1ケース1個入りです。

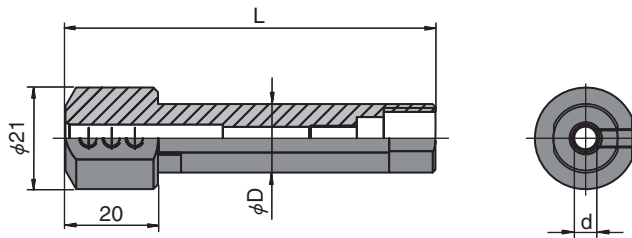
■内径溝入れ・倣い加工用ソリッドツール

D_{min} : 最小加工内径

形番 Cat.No.	在庫		溝幅 (EB)	溝深さ (ET)	寸法 (mm)					対応ホルダ	
	RH				d	L ₁	L	f	b		D _{min}
M 472-60K 13015 R0.05	●		1.39	1.5	6	9	36	2.90	2.0	6.1	MH-16-60K
M 472-60M 13015 R0.05	●		1.39	1.5	6	16	50	2.90	2.0	6.1	
M 472-60L 13015 R0.05	●		1.39	1.5	6	21	60	2.90	2.0	6.1	
M 472-60K 16015 R0.05	●		1.69	1.5	6	9	36	2.90	2.0	6.1	
M 472-60M 16015 R0.05	●		1.69	1.5	6	16	50	2.90	2.0	6.1	
M 472-60L 16015 R0.05	●		1.69	1.5	6	21	60	2.90	2.0	6.1	
M 472-60K 18515 R0.05	●		1.94	1.5	6	9	36	2.90	2.0	6.1	
M 472-60M 18515 R0.05	●		1.94	1.5	6	16	50	2.90	2.0	6.1	
M 472-60L 18515 R0.05	●		1.94	1.5	6	21	60	2.90	2.0	6.1	
M 472-60K 21515 R0.05	●		2.24	1.5	6	9	36	2.90	2.0	6.1	
M 472-60M 21515 R0.05	●		2.24	1.5	6	16	50	2.90	2.0	6.1	
M 472-60L 21515 R0.05	●		2.24	1.5	6	21	60	2.90	2.0	6.1	

● : メーカー在庫品 □ : 流通在庫品 ☆ : 海外在庫品 ◎ : 近日在庫品
1ケース1個入りです。

DIJET[®] ARNO[®] ホルダ及び部品

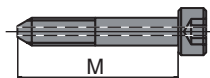


■内部給油式ホルダ

形番	寸法 (mm)		
Cat.No.	d	D	L
MH-16-30K	3	16	80
MH-16-40K	4	16	80
MH-16-60K	6	16	80

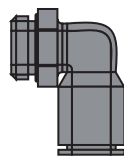
注1. ホルダは、右勝手、左勝手兼用です。

注2. ホルダには、クランプスクリューとストッパー用キーが付属しています。



■内部給油式ストッパー用スクリュー

形番	寸法 (mm)	対応ホルダ
Cat.No.	M	
MS-16	16	MH-16-30K
MS-21	21	MH-16-40K
MS-28	28	MH-16-60K



■クーラントアダプター

形番

G 1/4A

■部 品 (レンチ)

レンチ	形番
クランプスクリュー用	KP 3421
内部給油式ストッパー用	KP 1321

注1. ホルダをご注文時に、「セット」の文字を付記 (例、MH-16-30セット) して頂きますと、セットにはホルダ本体、寸法違いの3種のストッパー、クランプスクリュー用と、ストッパー用のそれぞれのレンチが付属します。

■ マイクロツール・内径ねじ切り加工の標準切削条件



被削材	引張り強さ (N/mm ²)	切削速度 (m/min)	ピッチ (mm) / 山 / 1 インチ			
			0.5/48	1.0/24	1.5/16	2.0/12
			パス回数			
炭素鋼	< 500	35 ~ 120	5 ~ 8	8 ~ 12	11 ~ 17	15 ~ 23
合金鋼	< 750	35 ~ 120	5 ~ 9	8 ~ 13	11 ~ 18	15 ~ 23
合金鋼	< 1,000	35 ~ 100	5 ~ 9	8 ~ 13	11 ~ 18	15 ~ 23
合金鋼	< 1,300	30 ~ 70	6 ~ 11	9 ~ 15	16 ~ 22	21 ~ 28
ステンレス鋼		50 ~ 100	8 ~ 10	11 ~ 17	18 ~ 22	25 ~ 30
鋳鉄		35 ~ 120	7 ~ 10	10 ~ 16	17 ~ 22	22 ~ 29
鋳鉄		35 ~ 70	7 ~ 10	10 ~ 16	17 ~ 22	22 ~ 29
非鉄金属		50 ~ 200	3 ~ 8	6 ~ 11	8 ~ 16	17 ~ 25

■ マイクロツール・内径旋削加工の標準切削条件



被削材	引張り強さ (N/mm ²)	切削速度 (m/min)	最大切込み深さ (mm)	最大送り量 (mm/rev)
炭素鋼	< 500	35 ~ 120	0.45	0.055
合金鋼	< 750	35 ~ 120	0.4	0.05
合金鋼	< 1,000	35 ~ 100	0.4	0.04
合金鋼	< 1,300	30 ~ 70	0.3	0.04
ステンレス鋼		50 ~ 100	0.3	0.04
鋳鉄		35 ~ 120	0.5	0.03
鋳鉄		35 ~ 70	0.5	0.05
非鉄金属		50 ~ 200	0.6	0.10

高能率、高精度加工用旋削チップ

アルミ合金、非鉄金属製品の高精度、高能率切削用およびステンレス鋼材、モリブデン、焼結合金鋼材、合金鋼材の高精度仕上げ加工用に適応し、チップのすくい面をポリッシュ仕上げすることにより、良好な切りくず排出性能をもつ豊富な種類のチップを提供いたします。

■チップブレードの特長

●ASF 形



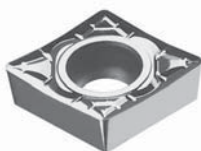
アルミ、アルミ合金、非鉄金属の仕上げ切削用、及び、ステンレス鋼材の仕上げ切削に適用いたします。シャープな刃先と、独自のブレード形状により低抵抗切削及び良好な切りくず処理を実現いたします。

●ALU 形



アルミ、アルミ合金その他の非鉄金属加工用ブレードです。また、モリブデン、焼結合金鋼材、ステンレス鋼材の仕上げ加工にも適します。シャープな刃先と独特なブレード形状により、切削抵抗が非常に小さいので不安定で肉厚の薄いワークの加工にも適します。

●ACB 形



ALU形同様の切削に適用できます。加えて切りくず処理の良好な独特なブレード形状になっています。

●AWI 形



ワイパー付き（さらい刃付きノーズR）チップで、下記のメリットがあります。

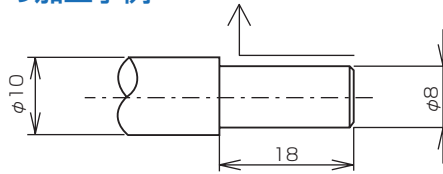
- 加工面の粗さを維持しながら、通常ノーズRチップと比較すると、送り速度を2倍にすることができ、高能率加工が可能になります。（チップコーナあたりの加工個数が増加します。）
- 加工面の粗さが良好であることにより、後工程の削減、または負荷（取り代）の低減が図れます。
- 高送りにより切りくず処理性が改善されます。（切りくずが厚くなる）
- ALU形同様の切削に適用できます。

注）ワイパーは外径、内径、端面加工にのみ効果あり、傾斜、R加工には効果ありません。

●プリンタ部品 (シャフト) の加工事例

【被削材】

材質：SUM22



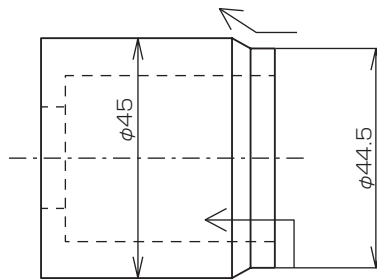
■加工事例

	項目	現行品	ダイジェット
使用工具	形番	DCGT 11T302	DCGT 11T302FN-ALU
	材種	他社品	AT20
切削条件	切削速度	157m/min	←
	送り量	0.03mm/rev	←
	切込み	1mm	←
	切削液	油性	←
結果	表面粗さ	安定せず、頻りに寸法補正も必要	加工数50個までRz 0.8μm、以降600個まで1.6μmにて安定する。

●カメラ部品の加工事例

【被削材】

材質：SUS410S



■加工事例

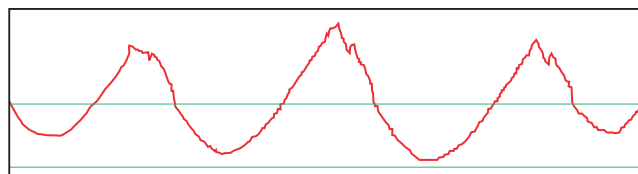
	項目	現行品	ダイジェット
使用工具	形番	DCMT 11T302	DCGT 11T302FN-ALU
	材種	他社品	AT20
切削条件	切削速度	140m/min	←
	送り量	0.05mm/rev	←
	切込み	0.5~3.0mm	←
	切削液	油性	←
結果	加工数	600個/コーナ	1,160個/コーナ 表面粗さRz 2μmで安定。

●AWI形 ワイパーチップの性能

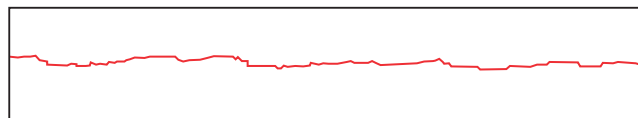
被削材：AL 湿式切削 ホルダ：SCLCL2525M12

切削条件：V=300m/min, f=0.36mm/rev, d=1mm

チップ：CCGT120408FN-ALU
AK10
加工面の粗さ：Ra 4.31μm
Rz 19.04μm

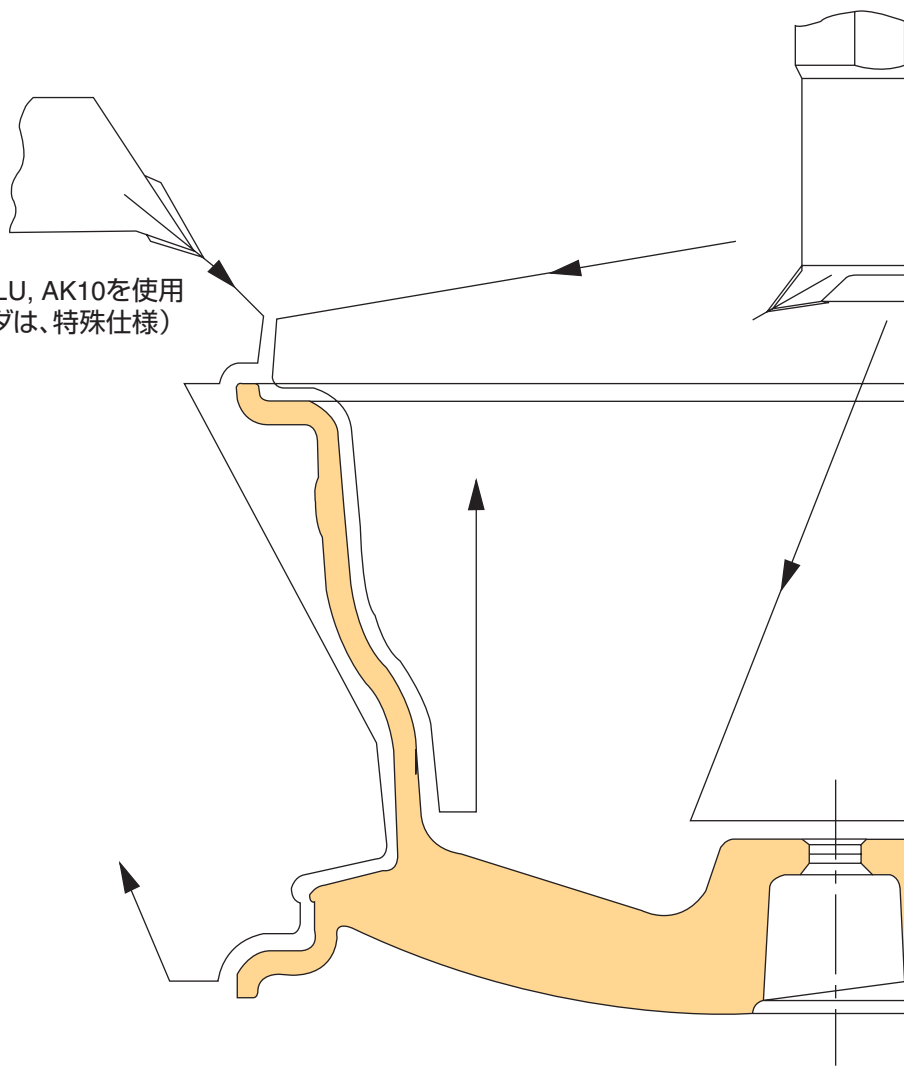


チップ：CCGT120408FN-AWI
AK10
加工面の粗さ：Ra 0.63μm
Rz 3.89μm



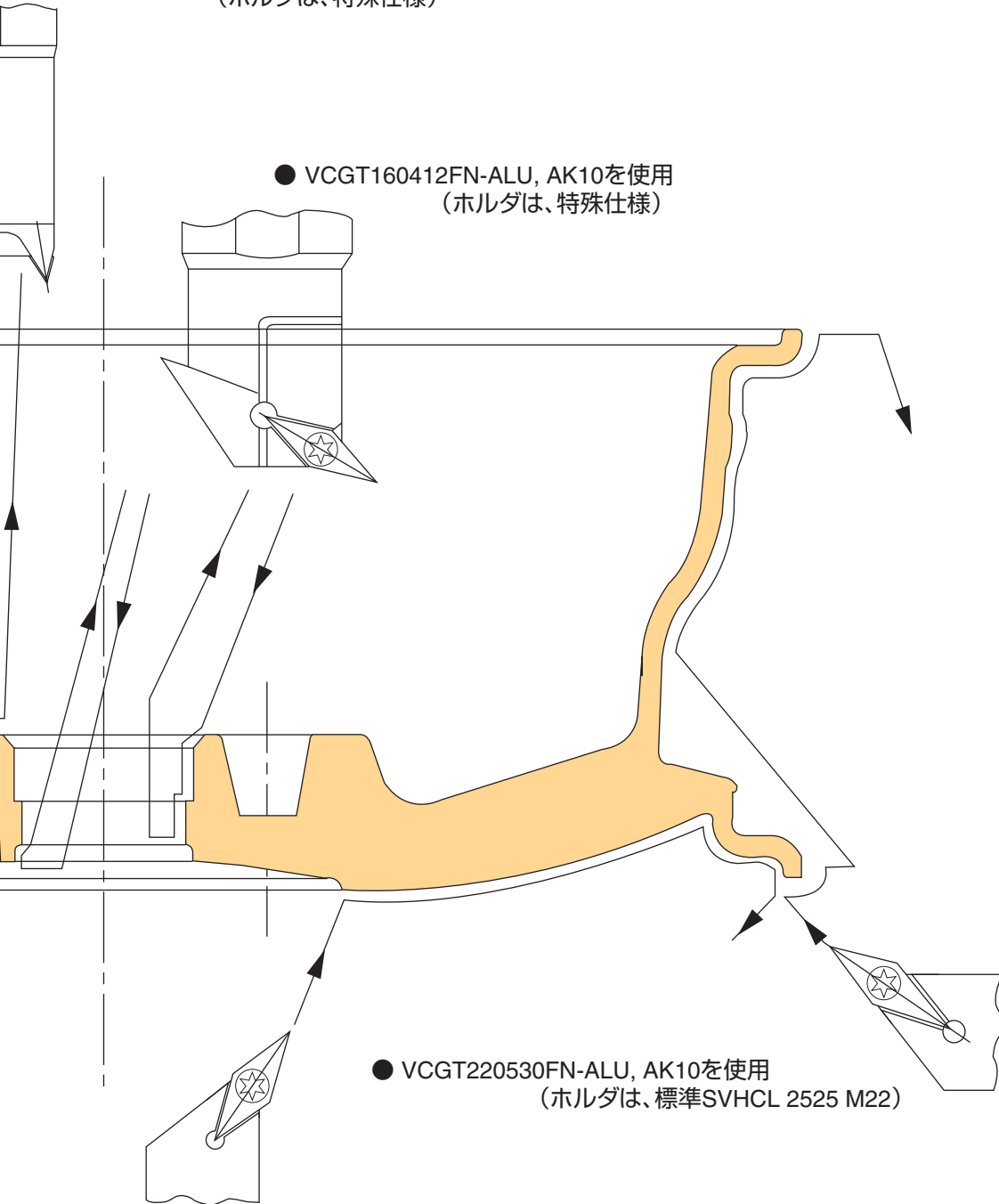
アルミホイールの加工事例

- VCGT220530FN-ALU, AK10を使用
(ホルダは、特殊仕様)



● VCGT160412FN-ALU, AK10を使用
(ホルダは、特殊仕様)

● VCGT160412FN-ALU, AK10を使用
(ホルダは、特殊仕様)



● VCGT220530FN-ALU, AK10を使用
(ホルダは、標準SVHCL 2525 M22)

DIJET[®] ARNO[®] 材種一覧

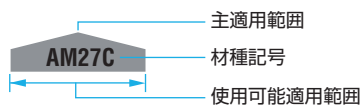
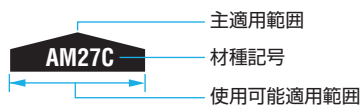
材種	特長・用途
AM15C	CVD多層TiNコーティング、母材+TiC+TiCN+TiN ALUプレーカとの併用で鋳鋼は無論、合金鋼、ステンレス鋼の仕上げが高速かつ安定した切削条件で使用可能。 ただし、刃先はホーニング加工していますので非鉄系被削材の加工には適しません。
PVD1	PVD TiNコーティング、母材+TiN 微粒子材種で、耐摩耗性、耐クレーター摩耗性に優れる軽～中切削用。アルミ合金、銅、黄銅等の非鉄金属、ニオブ、タンタル、モリブデン、タングステン等を含む耐熱合金の切削に適する。
PVD2	PVD TiNコーティング、母材+TiN 刃先が安定して耐摩耗性に優れ、アルミ、アルミ合金、銅、黄銅等の非鉄金属、ニオブ、タンタル、モリブデン、タングステン等を含む耐熱合金製品の荒・仕上げ加工に。また、鋼、ステンレス鋼等の仕上げ加工用に適する。
AK10	ISO-K10 相当 微粒子超硬合金材種で、アルミ、アルミ合金、銅、黄銅等の非鉄金属やニオブ、タンタル、モリブデン、タングステン等を含む耐熱合金の中程度の加工から仕上げ加工に適する。
AK20	ISO-K20 相当 靱性の高い超硬材種で、アルミ、アルミ合金、銅、黄銅等の非鉄金属やニオブ、タンタル、モリブデン、タングステン等を含む耐熱合金の中・荒切削や断続切削に適する。
AT10	PVD 多層TiCN系コーティング、母材+TiCN 微粒子材種で耐摩耗性に優れる高速切削用。アルミ合金、銅、黄銅等の非鉄金属、ニオブ、タンタル、モリブデン等の耐火金属の切削に適する。
AT20	PVD 多層TiCN系コーティング、母材+TiCN 耐微小チッピング性、耐摩耗性に優れ、アルミ、アルミ合金、銅、黄銅等の非鉄金属及び耐火金属の荒、及び仕上げ加工に適する。 また、銅、ステンレス鋼等の仕上げ加工用にも適する。
AL10	PVD 多層TiAlN系コーティング、母材+TiAlN 微粒子材種で耐摩耗性に優れる高速切削用。アルミ合金、銅、黄銅等の非鉄金属、ニオブ、タンタル、モリブデン等の耐火金属の切削に適する。
AL20	PVD 多層TiAlN系コーティング、母材+TiAlN 耐微小チッピング性、耐摩耗性に優れ、アルミ、アルミ合金、銅、黄銅等の非鉄金属及び耐火金属の荒、及び仕上げ加工に適する。 また、銅、ステンレス鋼等の仕上げ加工用にも適する。

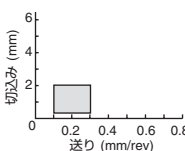
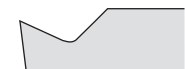
材種適用範囲

ISO	コーティング	ノンコート	性能傾向			
P ●鋼	10	AL10, AL20, AM15C, AT10, AT20, PVD1, PVD2				
	20					
	30					
	40					
	50					
M ●ステンレス鋼	10	AL10, AL20, AM15C, AT10, AT20, PVD1, PVD2				
	20					
	30					
	40					
	50					
K ●鋳鉄 ●ダクタイル鋳鉄	10	AL10, AL20, AM15C, AT10, AT20, PVD1	AK10, AK20			
	20					
	30					
	40					
	50					
N ●アルミニウム ●アルミニウム合金 ●非鉄金属	10	AL10, AL20, AT10, AT20, PVD1, PVD2	AK10, AK20			
	20					
	30					
	40					
	50					
S ●超合金 ●チタン合金	10	AL10, AL20, AT10, AT20, PVD1, PVD2	AK10, AK20			
	20					
	30					
	40					
	50					
H ●高硬度材	10					
	20					
	30					
	40					
	50					

■第一推奨材種

■第二推奨材種



DIJET® ARNO® 高能率、高精度加工用旋削チップ
80°菱形・ポジティブ(7°)・穴つき
CCGT
仕上げ切削用


CCGT	在庫材種								寸法(mm)			
	コーティング				超硬合金				内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径
呼び記号(メートル系)	AT10	AT20	AL10	AL20	AK10	AK20						
CCGT 0602005FN-ASF	☆	●	☆	☆	●	☆			6.35	2.38	0.05	2.8
CCGT 060201FN-ASF	☆	●	☆	☆	●	☆			6.35	2.38	0.1	2.8
CCGT 060202FN-ASF	☆	●	☆	☆	●	☆			6.35	2.38	0.2	2.8
CCGT 060204FN-ASF	☆	●	☆	☆	●	☆			6.35	2.38	0.4	2.8
CCGT 09T3005FN-ASF	☆	●	☆	☆	●	☆			9.525	3.97	0.05	4.4
CCGT 09T301FN-ASF	☆	●	☆	☆	●	☆			9.525	3.97	0.1	4.4
CCGT 09T302FN-ASF	☆	●	☆	☆	●	☆			9.525	3.97	0.2	4.4
CCGT 09T304FN-ASF	☆	●	☆	☆	●	☆			9.525	3.97	0.4	4.4

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品

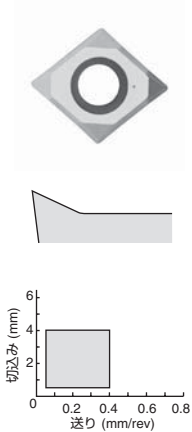
注) チップ形番中の、“FN”はシャープエッジ、“EN”はホーニング付きを示します。
1ケース10個入りです。

80°菱形・ポジティブ(7°)・穴つき CCGT

仕上げ切削用

呼び記号(メートル系)	在庫材種										寸法(mm)				
	コーティング							超硬合金			内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径	
	AM15C	PVD1	PVD2	AT10	AT20	AL10	AL20	AK10	AK20						
CCGT 0602005FN-ALU		●	●	●	●	●	●	●	●			6.35	2.38	0.05	2.8
CCGT 060201FN-ALU		●	●	●	●	●	☆	●	●			6.35	2.38	0.1	2.8
CCGT 060201EN-ALU	●											6.35	2.38	0.1	2.8
CCGT 060202FN-ALU		●	●	●	●	●	●	●	●			6.35	2.38	0.2	2.8
CCGT 060202EN-ALU	●											6.35	2.38	0.2	2.8
CCGT 060204FN-ALU		●	●	●	●	●	●	●	●			6.35	2.38	0.4	2.8
CCGT 060204EN-ALU	●											6.35	2.38	0.4	2.8
CCGT 09T301FN-ALU		●	●	●	●	●	●	●	●			9.525	3.97	0.1	4.4
CCGT 09T301EN-ALU	●											9.525	3.97	0.1	4.4
CCGT 09T302FN-ALU		●	●	●	●	●	●	●	●			9.525	3.97	0.2	4.4
CCGT 09T302EN-ALU	●											9.525	3.97	0.2	4.4
CCGT 09T304FN-ALU		●	●	●	●	●	●	●	●			9.525	3.97	0.4	4.4
CCGT 09T304EN-ALU	●											9.525	3.97	0.4	4.4
CCGT 09T308FN-ALU		●	●	●	●	●	●	●	●			9.525	3.97	0.8	4.4
CCGT 09T308EN-ALU	●											9.525	3.97	0.8	4.4
CCGT 120401FN-ALU		●	●	●	●	●	●	●	●			12.70	4.76	0.1	5.5
CCGT 120401EN-ALU	●											12.70	4.76	0.1	5.5
CCGT 120402FN-ALU		●	●	●	●	●	●	●	●			12.70	4.76	0.2	5.5
CCGT 120402EN-ALU	●											12.70	4.76	0.2	5.5
CCGT 120404FN-ALU		●	●	●	●	●	●	●	●			12.70	4.76	0.4	5.5
CCGT 120404EN-ALU	●											12.70	4.76	0.4	5.5
CCGT 120408FN-ALU		●	●	●	●	●	●	●	●			12.70	4.76	0.8	5.5
CCGT 120408EN-ALU	●											12.70	4.76	0.8	5.5

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品
1ケース10個入りです。



DIJET ARNO 高能率、高精度加工用旋削チップ

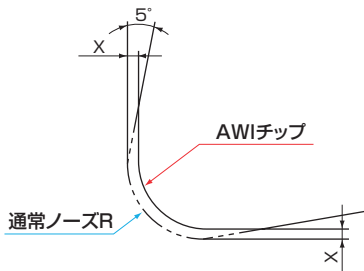
80°菱形・ポジティブ(5°)・穴つき
CCGT

仕上げ切削用 (ワイパー付)

呼び記号(メートル系)	在庫材種		寸法(mm)					
	コーティング		超硬合金		内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径
	AT10	AL10	AK10					
CCGT 060202FN-AWI	☆	●	●		6.35	2.38	0.2	2.8
CCGT 060204FN-AWI	☆	●	●		6.35	2.38	0.4	2.8
CCGT 060208FN-AWI	☆	●	●		6.35	2.38	0.8	2.8
CCGT 09T304FN-AWI	☆	●	●		9.525	3.97	0.4	4.4
CCGT 09T308FN-AWI	☆	●	●		9.525	3.97	0.8	4.4
CCGT 120404FN-AWI	☆	●	●		12.70	4.76	0.4	5.5
CCGT 120408FN-AWI	☆	●	●		12.70	4.76	0.8	5.5

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品
 注1) チップ形番中の、“FN”はシャープエッジ、“EN”はホーニング付きを示します。
 注2) AWIチップは切り込み角5°のホルダを使用ください。(SCLC R/L.....)
 注3) 通常ノーズRチップに対する補正値は下表をご参照ください。
 1ケース10個入りです。

呼び記号	補正値 X(mm)
CCGT 060202FN-AWI	0.023
CCGT 060204FN-AWI	0.034
CCGT 060208FN-AWI	0.043
CCGT 09T304FN-AWI	0.025
CCGT 09T308FN-AWI	0.046
CCGT 120404FN-AWI	0.026
CCGT 120408FN-AWI	0.053



直径での補正値は“X”寸法の2倍となります。

80°菱形・ポジティブ(7°)・穴つき
CCGT

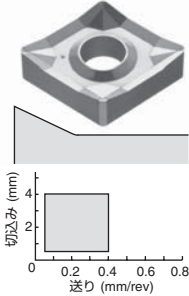
軽～中切削用

呼び記号(メートル系)	在庫材種		寸法(mm)									
	コーティング		超硬合金		内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径				
	PVD1	PVD2	AT10	AT20					AL10	AL20	AK10	AK20
CCGT 060204FN-ACB	☆	☆	☆	●	☆	☆	●	☆	6.35	2.38	0.4	2.8
CCGT 09T304FN-ACB	☆	☆	☆	●	☆	☆	●	☆	9.525	3.97	0.4	4.4
CCGT 09T308FN-ACB	☆	☆	☆	●	☆	☆	●	☆	9.525	3.97	0.8	4.4
CCGT 120404FN-ACB	●	●	●	●	☆	☆	●	●	12.70	4.76	0.4	5.5
CCGT 120408FN-ACB	●	●	●	☆	☆	☆	●	●	12.70	4.76	0.8	5.5

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品
 注) チップ形番中の、“FN”はシャープエッジ、“EN”はホーニング付きを示します。
 1ケース10個入りです。

80°菱形・ネガティブ・穴つき CNGM

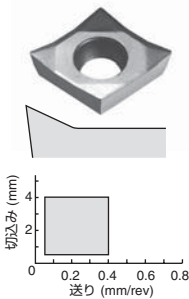
仕上げ切削用

	CNGM	在庫材種								寸法 (mm)						
		コーティング						超硬合金		内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径			
	ALU															
呼び記号(メートル系)			PVD2		AT20		AL20			AK20						
CNGM 160612FN-ALU			●		●		●			●			15.875	6.35	1.2	6.35
CNGM 190612FN-ALU			●		●		●			●			19.05	6.35	1.2	7.93

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品
1ケース10個入りです。

80°菱形・ポジティブ(11°)・穴つき CPGT

仕上げ切削用



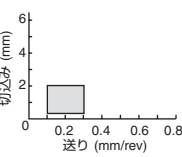
	CPGT	在庫材種								寸法 (mm)						
		コーティング						超硬合金		内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径			
	ALU															
呼び記号(メートル系)			PVD1	PVD2	AT10	AT20	AL10	AL20	AK10	AK20						
CPGT 05T1005FN-ALU			●	●	●	●	●	☆	●	●			5.56	1.98	0.05	2.5
CPGT 05T101FN-ALU			●	●	●	●	●	☆	●	●			5.56	1.98	0.1	2.5
CPGT 05T102FN-ALU			●	●	●	●	●	●	●	●			5.56	1.98	0.2	2.5
CPGT 05T104FN-ALU			●	●	●	●	●	●	●	●			5.56	1.98	0.4	2.5

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品
注) チップ形番中の、“FN” はシャープエッジ、“EN” はホーニング付きを示します。
1ケース10個入りです。

DIJET® ARNO® 高能率、高精度加工用旋削チップ



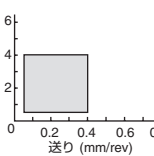
55°菱形・ポジティブ(7°)・穴つき DCGT

仕上げ切削用

  	DCGT	在庫材種								寸法(mm)				
		ASF	コーティング				超硬合金				内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径
			呼び記号(メートル系)	AT10	AT20	AL10	AL20	AK10	AK20					
DCGT 0702005FN-ASF			☆	●	☆	☆	●	☆		6.35	2.38	0.05	2.8	
DCGT 070201FN-ASF			☆	●	☆	☆	●	☆		6.35	2.38	0.1	2.8	
DCGT 070202FN-ASF			☆	●	☆	☆	●	☆		6.35	2.38	0.2	2.8	
DCGT 070204FN-ASF			☆	●	☆	☆	●	☆		6.35	2.38	0.4	2.8	
DCGT 11T3005FN-ASF			☆	●	☆	☆	●	☆		9.525	3.97	0.05	4.4	
DCGT 11T301FN-ASF			☆	●	☆	☆	●	☆		9.525	3.97	0.1	4.4	
DCGT 11T302FN-ASF			☆	●	☆	☆	●	☆		9.525	3.97	0.2	4.4	
DCGT 11T304FN-ASF			☆	●	●	☆	●	☆		9.525	3.97	0.4	4.4	

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品
1ケース10個入りです。

仕上げ切削用

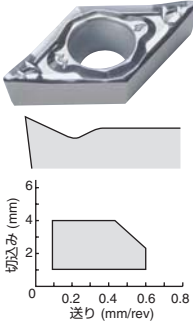
  	DCGT	在庫材種								寸法(mm)				
		ALU	コーティング				超硬合金				内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径
			呼び記号(メートル系)	AM15C	PVD1	PVD2	AT10	AT20	AL10	AL20				
DCGT 0702005FN-ALU			●	●	●	●	●	●	●	●	6.35	2.38	0.05	2.8
DCGT 070201FN-ALU			●	●	●	●	●	●	●	●	6.35	2.38	0.1	2.8
DCGT 070201EN-ALU		●									6.35	2.38	0.1	2.8
DCGT 070202FN-ALU			●	●	●	●	●	●	●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
DCGT 070202EN-ALU		●									6.35	2.38	0.2	2.8
DCGT 070204FN-ALU			●	●	●	●	●	●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
DCGT 070204EN-ALU		●									6.35	2.38	0.4	2.8
DCGT 11T301FN-ALU			●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	0.1	4.4
DCGT 11T301EN-ALU		☆									9.525	3.97	0.1	4.4
DCGT 11T302FN-ALU			●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	0.2	4.4
DCGT 11T302EN-ALU		●									9.525	3.97	0.2	4.4
DCGT 11T304FN-ALU			●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
DCGT 11T304EN-ALU		●									9.525	3.97	0.4	4.4
DCGT 11T308FN-ALU			●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
DCGT 11T308EN-ALU		☆									9.525	3.97	0.8	4.4

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品
注) チップ形番中の、“FN”はシャープエッジ、“EN”はホーニング付きを示します。
1ケース10個入りです。

55°菱形・ポジティブ(7°)・穴つき DCGT

仕上げ切削用

〈ワイパー付〉

	DCGT		在庫材種						寸法(mm)			
	AWI		コーティング			超硬合金			内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径
	呼び記号(メートル系)		AT10	AL10	AK10							
	DCGT070202FN-AWI		☆	●	●				6.35	2.38	0.2	2.8
	DCGT070204FN-AWI		☆	●	●				6.35	2.38	0.4	2.8
	DCGT070208FN-AWI		☆	●	●				6.35	2.38	0.8	2.8
	DCGT11T304FN-AWI		☆	●	●				9.525	3.97	0.4	4.4
	DCGT11T308FN-AWI		☆	●	●				9.525	3.97	0.8	4.4

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品

注1) チップ形番中の、“FN”はシャープエッジ、“EN”はホーニング付きを示します。

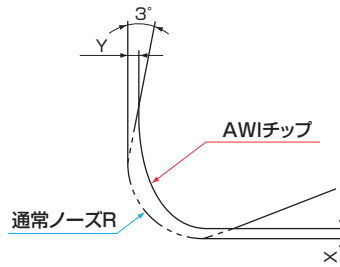
注2) AWIチップは切り込み角3°のホルダを使用ください。(SDJC R/L..., SDUC R/L...)

注3) 通常ノーズRチップに対する補正値は下表をご参照ください。

1ケース10個入りです。

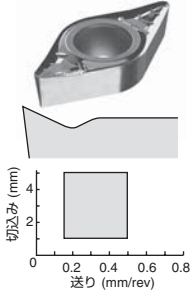
呼び記号	補正値(mm)	
	X径方向	Y軸方向
DCGT070202FN-AWI	0.057	0.011
DCGT070204FN-AWI	0.041	0.008
DCGT070208FN-AWI	0.080	0.017
DCGT11T304FN-AWI	0.042	0.010
DCGT11T308FN-AWI	0.077	0.018

直径での補正値は“X”寸法の2倍となります。



55°菱形・ポジティブ(7°)・穴つき DCGT

軽～中切削用

	DCGT		在庫材種						寸法(mm)						
	ACB		コーティング			超硬合金			内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径			
	呼び記号(メートル系)		PVD1	PVD2	AT10	AT20	AL10	AL20					AK10	AK20	
	DCGT 070204FN-ACB		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.35	2.38	0.4	2.8
	DCGT 11T304FN-ACB		●	●	●	●	☆	☆	●	●		9.525	3.97	0.4	4.4
	DCGT 11T308FN-ACB		●	●	●	●	☆	☆	●	●		9.525	3.97	0.8	4.4

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品

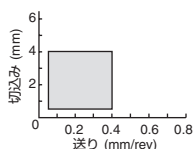
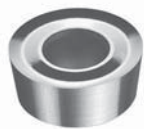
1ケース10個入りです。

DIJET® ARNO® 高能率、高精度加工用旋削チップ

円形・ポジティブ(7°)・穴つき

RCGT

仕上げ切削用



RCGT	在庫材種										寸法(mm)			
	コーティング						超硬合金				内接円	厚さ	穴径	
ALU	AM15C	PVD1	PVD2	AT10	AT20	AL10	AL20	AK10	AK20					
呼び記号(メートル系)														
RCGT 0602MOFN-ALU		●	●	●	●	●	●	●	●			6.0	2.38	2.8
RCGT 0602MOEN-ALU	●											6.0	2.38	2.8
RCGT 0803MOFN-ALU		●	●	●	●	●	●	●	●			8.0	3.18	3.4
RCGT 0803MOEN-ALU	●											8.0	3.18	3.4
RCGT 1003MOFN-ALU		●	●	●	●	●	●	●	●			10.0	3.18	4.4
RCGT 1003MOEN-ALU	●											10.0	3.18	4.4
RCGT 1204MOFN-ALU		●	●	●	●	●	●	●	●			12.0	4.76	4.4
RCGT 1204MOEN-ALU	●											12.0	4.76	4.4

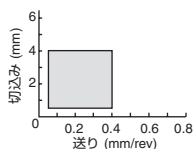
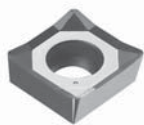
●:メーカー在庫品 □:流通在庫品 ☆:海外在庫品 ◎:近日在庫品

1ケース10個入りです。

四角形・ポジティブ(7°)・穴つき

SCGT

仕上げ切削用



SCGT	在庫材種										寸法(mm)				
	コーティング						超硬合金				内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径	
ALU	AM15C	PVD1	PVD2	AT10	AT20	AL10	AL20	AK10	AK20						
呼び記号(メートル系)															
SCGT 09T304FN-ALU		●	●	●	●	●	●	●	●			9.525	3.97	0.4	4.4
SCGT 09T304EN-ALU	●											9.525	3.97	0.4	4.4
SCGT 09T308FN-ALU		●	●	●	●	●	●	●	●			9.525	3.97	0.8	4.4
SCGT 09T308EN-ALU	●											9.525	3.97	0.8	4.4
SCGT 120408FN-ALU		●	●	●	●	●	●	●	●			12.70	4.76	0.8	5.5
SCGT 120408EN-ALU	●											12.70	4.76	0.8	5.5

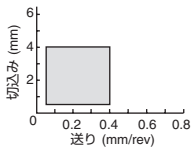
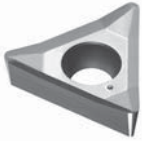
●:メーカー在庫品 □:流通在庫品 ☆:海外在庫品 ◎:近日在庫品

注) チップ形番中の、“FN”はシャープエッジ、“EN”はホーニング付きを示します。

1ケース10個入りです。

三角形・ポジティブ(7°)・穴つき TCGT

仕上げ切削用



TCGT	在庫材種								寸法 (mm)					
	コーティング						超硬合金		内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径		
ALU	AM15C	PVD1	PVD2	AT10	AT20	AL10	AL20	AK10					AK20	
呼び記号(メートル系)														
TCGT 06T101FN-ALU					●			●			3.97	1.98	0.1	2.3
TCGT 06T102FN-ALU		●	●	●	●	☆	☆	●	●		3.97	1.98	0.2	2.3
TCGT 090202FN-ALU		●	●	●	●	☆	☆	●	●		5.56	2.38	0.2	2.5
TCGT 090204FN-ALU		●	●	●	●	☆	☆	●	●		5.56	2.38	0.4	2.5
TCGT 110201FN-ALU		●	●	●	☆	☆	☆	●	●		6.35	2.38	0.1	2.8
TCGT 110201EN-ALU	●										6.35	2.38	0.1	2.8
TCGT 110202FN-ALU		●	●	●	●	☆	☆	●	●		6.35	2.38	0.2	2.8
TCGT 110202EN-ALU	●										6.35	2.38	0.2	2.8
TCGT 110204FN-ALU		●	●	●	●	☆	☆	●	●		6.35	2.38	0.4	2.8
TCGT 110204EN-ALU	●										6.35	2.38	0.4	2.8
TCGT 16T301FN-ALU		●	●	●	●	☆	☆	●	●		9.525	3.97	0.1	4.4
TCGT 16T301EN-ALU	●										9.525	3.97	0.1	4.4
TCGT 16T302FN-ALU		●	●	●	●	☆	☆	●	●		9.525	3.97	0.2	4.4
TCGT 16T302EN-ALU	●										9.525	3.97	0.2	4.4
TCGT 16T304FN-ALU		●	●	●	●	☆	☆	●	●		9.525	3.97	0.4	4.4
TCGT 16T304EN-ALU	●										9.525	3.97	0.4	4.4
TCGT 16T308FN-ALU		●	●	●	●	☆	☆	●	●		9.525	3.97	0.8	4.4
TCGT 16T308EN-ALU	●										9.525	3.97	0.8	4.4

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品

注) チップ形番中の、“FN”はシャープエッジ、“EN”はホーニング付きを示します。

1ケース10個入りです。

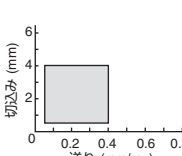
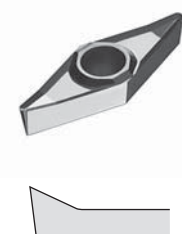
DIJET **ARNO** 高能率、高精度加工用旋削チップ

35°菱形・ポジティブ(7°)・穴つき

VCGT

仕上げ切削用

VCGT	在庫材種										寸法(mm)							
	コーティング						超硬合金				内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径				
	AM15C	PVD1	PVD2	AT10	AT20	AL10	AL20	AK10	AK20									
呼び記号(メートル系)																		
VCGT 0702005FN-ALU		●	●	●	●	☆	☆	●	●			3.97	2.38	0.05	2.2			
VCGT 070201FN-ALU		●	●	●	●	☆	☆	●	●			3.97	2.38	0.1	2.2			
VCGT 070202FN-ALU		●	●	●	●	☆	☆	●	●			3.97	2.38	0.2	2.2			
VCGT 070204FN-ALU		●	●	●	●	☆	☆	●	●			3.97	2.38	0.4	2.2			
VCGT 110301FN-ALU		●	●	●	●	☆	☆	●	●			6.35	3.18	0.1	2.9			
VCGT 110301EN-ALU	●											6.35	3.18	0.1	2.9			
VCGT 110302FN-ALU		●	●	●	●	☆	☆	●	●			6.35	3.18	0.2	2.9			
VCGT 110302EN-ALU	●											6.35	3.18	0.2	2.9			
VCGT 110304FN-ALU		●	●	●	●	☆	☆	●	●			6.35	3.18	0.4	2.9			
VCGT 110304EN-ALU	●											6.35	3.18	0.4	2.9			
VCGT 110308FN-ALU		●	●	●	●	☆	☆	●	●			6.35	3.18	0.8	2.9			
VCGT 110308EN-ALU	●											6.35	3.18	0.8	2.9			
VCGT 130301FN-ALU		●	●	●	●	☆	☆	●	●			7.94	3.18	0.1	3.2			
VCGT 130302FN-ALU		●	●	●	●	☆	☆	●	●			7.94	3.18	0.2	3.2			
VCGT 130304FN-ALU		●	●	●	●	☆	☆	●	●			7.94	3.18	0.4	3.2			
VCGT 130308FN-ALU		●	●	●	●	☆	☆	●	●			7.94	3.18	0.8	3.2			
VCGT 160401FN-ALU		●	☆	●	☆	☆	☆	●	☆			9.525	4.76	0.1	4.4			
VCGT 160402FN-ALU		●	●	●	●	☆	☆	●	●			9.525	4.76	0.2	4.4			
VCGT 160402EN-ALU	●											9.525	4.76	0.2	4.4			
VCGT 160404FN-ALU		●	●	●	●	☆	☆	●	●			9.525	4.76	0.4	4.4			
VCGT 160404EN-ALU	●											9.525	4.76	0.4	4.4			
VCGT 160408FN-ALU		●	●	●	●	☆	☆	●	●			9.525	4.76	0.8	4.4			
VCGT 160408EN-ALU	●											9.525	4.76	0.8	4.4			
VCGT 160412FN-ALU		●	●	●	●	☆	☆	●	●			9.525	4.76	1.2	4.4			
VCGT 160412EN-ALU	●											9.525	4.76	1.2	4.4			
VCGT 220530FN-ALU			●		●	☆	☆	☆	●			12.70	5.56	3.0	5.5			



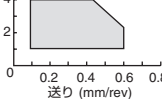


● : メーカー在庫品 □ : 流通在庫品 ☆ : 海外在庫品 ◎ : 近日在庫品
1ケース10個入りです。

35°菱形・ポジティブ(7°)・穴つき VCGT

仕上げ切削用

〈ワイパー付〉

  切込み (mm)  送り (mm/rev)	VCGT		在庫材種						寸法 (mm)			
	AWI		コーティング				超硬合金		内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径
	呼び記号(メートル系)		AT10	AL10	AK10							
	VCGT 110304FN-AWI		☆	●	●				6.35	3.18	0.4	2.9
	VCGT 110308FN-AWI		☆	●	●				6.35	3.18	0.8	2.9
	VCGT 160404FN-AWI		☆	●	●				9.525	4.76	0.4	4.4
	VCGT 160408FN-AWI		☆	●	●				9.525	4.76	0.8	4.4

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品

注1) チップ形番中の、“FN”はシャープエッジ、“EN”はホーニング付きを示します。

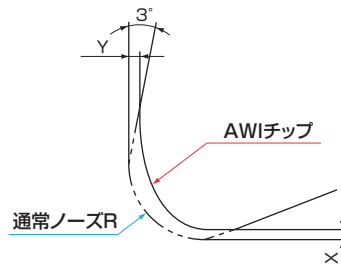
注2) AWIチップは切り込み角3°のホルダを使用ください。(SVJC R/L... SVUC R/L...)

注3) 通常ノーズRチップに対する補正值は下表をご参照ください。




1ケース10個入りです。

呼び記号	補正值 (mm)	
	X径方向	Y軸方向
VCGT 110304FN-AWI	0.042	0.005
VCGT 110308FN-AWI	0.066	0.010
VCGT 160404FN-AWI	0.045	0.004
VCGT 160408FN-AWI	0.066	0.010

直径での補正值は“X”寸法の2倍となります。



軽～中切削用

  切込み (mm)  送り (mm/rev)	VCGT		在庫材種						寸法 (mm)							
	ACB		コーティング				超硬合金		内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径				
	呼び記号(メートル系)		PVD1	PVD2	AT10	AT20	AL10	AL20					AK10	AK20		
	VCGT 160408FN-ACB		●	●	●	●	☆	☆	●	●			9.525	4.76	0.8	4.4
	VCGT 160412FN-ACB		●	●	●	●	☆	☆	●	●			9.525	4.76	1.2	4.4
	VCGT 220530FN-ACB		☆	●	☆	●	☆	☆	☆	●			12.70	5.56	3.0	5.5

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品

1ケース10個入りです。

DIJET[®] ARNO[®] 高能率、高精度加工用旋削チップ

35°菱形・ポジティブ(11°)・穴つき
VPGT

仕上げ切削用

	VPGT	在庫材種								寸法(mm)							
		コーティング						超硬合金		内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径				
			PVD1	PVD2	AT10	AT20	AL10	AL20	AK10					AK20			
呼び記号(メートル系)																	
VPGT 220516FN-ALU	☆	●	☆	●	☆	☆	☆	●			12.70	5.56	1.6	5.5			

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品
 1ケース10個入りです。

軽～中切削用

	VPGT	在庫材種								寸法(mm)							
		コーティング						超硬合金		内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径				
			PVD1	PVD2	AT10	AT20	AL10	AL20	AK10					AK20			
呼び記号(メートル系)																	
VPGT 220516FN-ACB	☆	●	☆	●	☆	☆	☆	●			12.70	5.56	1.6	5.5			

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品
 注) チップ形番中の、“FN”はシャープエッジ、“EN”はホーニング付きを示します。
 1ケース10個入りです。

六角形・ポジティブ(5°)・穴つき WCGT

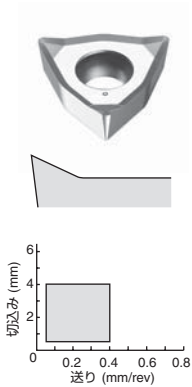
仕上げ切削用

WCGT	在庫材種										寸法(mm)			
	コーティング						超硬合金				内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径
	PVD1	PVD2	AT10	AT20	AL10	AL20	AK10	AK20						
呼び記号(メートル系)														
WCGT 030202FN-ALU	●	●	●	●	☆	☆	●	●			5.56	2.38	0.2	2.5
WCGT 030204FN-ALU	●	●	●	●	☆	☆	●	●			5.56	2.38	0.4	2.5
WCGT 040201FN-ALU	●	●	●	●	☆	☆	●	●			6.35	2.38	0.1	2.8
WCGT 040202FN-ALU	●	●	●	●	☆	☆	●	●			6.35	2.38	0.2	2.8
WCGT 040204FN-ALU	●	●	●	●	☆	☆	●	●			6.35	2.38	0.4	2.8
WCGT 06T301FN-ALU	●	●	●	●	☆	☆	●	●			9.525	3.97	0.1	4.4
WCGT 06T302FN-ALU	●	●	●	●	☆	☆	●	●			9.525	3.97	0.2	4.4
WCGT 06T304FN-ALU	●	●	●	●	☆	☆	●	●			9.525	3.97	0.4	4.4
WCGT 080404FN-ALU	●	●	●	●	☆	☆	●	●			12.70	4.76	0.4	5.5
WCGT 080408FN-ALU	●	●	●	●	☆	☆	●	●			12.70	4.76	0.8	5.5

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品

注) チップ形番中の、“FN”はシャープエッジ、“EN”はホーニング付きを示します。

1ケース10個入りです。



DIJET **ARNO** 高能率、高精度加工用旋削チップ

■標準切削条件

被削材質			切削速度 (m/min)		
			AK10、AK20	PVD1、PVD2、 AT10、AT20	PVD1、PVD2、AT10、 AT20、AL10、AL20、AM15C
純アルミ (99%~)			650~1,200	700~1,300	
アルミ合金	鍛造	非熱処理	650~1,000	700~1,100	
		熱処理	300~ 700	330~ 770	
	鋳物	Si < 13%	200~ 600	220~ 660	
		Si ≥ 13%	150~ 400	170~ 450	
ステンレス鋼 オーステナイト系 (SUS303、304 etc.)					~200
ステンレス鋼 マルテンサイト、フェライト系 (SUS420J2、430 etc.)					~250
炭素合金鋼、快削鋼					~300

